

**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА
ТКАНЕВОЙ ПОДОСНОВЕ**

Технические условия
Polyvinylchloride linoleum on fabric backing.
Technical requirements

ГОСТ
7251—77

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на линолеум поливинилхлоридный на тканевой подоснове, изготовленный многоштриховым или одноштриховым промазным способом из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок.

Линолеум предназначен для устройства полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Линолеум не рекомендуется применять в условиях интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров масел и воды.

Линолеум относят к группе сгораемых материалов.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Линолеум в зависимости от структуры и вида лицевой поверхности может изготавливаться пяти типов:

А — многоштриховой дублированный с лицевым слоем из прозрачной поливинилхлоридной пленки с печатным рисунком;

Б — многоштриховой с печатным рисунком, защищенным прозрачным поливинилхлоридным слоем;

В — многоштриховой одноцветный;

Г — многоштриховой двухцветный;

Д — одноштриховой одноцветный или мраморовидный.

Примечание. Линолеум типа Д не рекомендуется применять в помещениях общественных и производственных зданий.

1.2. Размеры линолеума должны быть, мм:

по ширине	1350—2000
по общей толщине	1,6 и 2,0 для типов А, Б и В 2,0 для типов Г и Д

Толщина лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки для линолеума типа А должно быть 0,2 мм.

Ширина линолеума определяется спецификацией потребителя, согласованной с предприятием-изготовителем.

Длина полотнища линолеума в рулоне не должна быть менее 12 м. Рулоны могут состоять из двух кусков, причем длина одного из них не должна быть менее 3 м. Общее количество составных рулонов в каждой партии не должно превышать 10%.

1.3. Отклонения от размеров линолеума не должны превышать, мм:

по общей толщине	$\pm 0,2$
по толщине лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки	+0,05 -0,03

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы, применяемые для изготовления линолеума, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий на эти материалы.

2.2. Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для линолеума									
	с государственным Знаком качества				1-й категории					
	Т и п									
	А	Б	В	Г	А	Б	В	Г	Д	
Истираемость на машине типа МИВОВ-2, мкм, не более	50	90	100	110	60	100	110	120	210	
Твердость на приборе типа ПВ-2, мм, не более:										
полная деформация после 10 мин выдержки	0,7	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	
остаточная деформация после 10 мин выдержки	0,30	0,35	0,35	0,35	0,35	0,45	0,45	0,45	0,45	
Изменение линейных размеров, %, не более	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	

Наименование показателя	Норма для линолеума									
	с государственным знаком качества					1-й категории				
	Т и п									
	А	Б	В	Г	А	Б	В	Г	Д	
Водопоглощение по- верхностное, г/100 см ² , не более	0,2	0,4	0,4	0,4	0,3	0,5	0,5	0,5	0,8	
Прочность связи меж- ду лицевым слоем из- пленки и вторым слоем линолеума, Н/см (кгс/см), не менее	8(0,8)	—	—	—	6(0,6)	—	—	—	—	

2.3. Истираемость линолеума 1-й категории может быть определена на машине типа «Грассели» и не должна превышать для линолеума, г/см²:

типа А	0,025
типа Б	0,040
типа В	0,040
типа Г	0,050
типа Д	0,060

Примечание. Нормы истираемости относятся к линолеумам всех типов с плотностью слоя износа $\rho = 1,5$ г/см³ и к линолеуму типа А — с плотностью слоя износа $\rho = 1,6$ г/см³.

При другой плотности слоя износа линолеума указанная норма истираемости должна быть умножена на коэффициент $\rho_{\text{факт}}/\rho$.

2.4. Кромки линолеума должны быть прямолинейными, параллельными друг другу и не иметь заусенцев. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м.

2.5. Линолеум изготавливают одноцветным и многоцветным с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

2.6. Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре эталона, утвержденного в установленном порядке.

2.7. По светлоте лицевой поверхности одноцветный линолеум изготавливают трех категорий. Светлота (коэффициент отражения) линолеума 1-й категории не должна быть менее 31%, 2-й категории — 16—30%, 3-й категории — до 16%.

2.8. Одноцветный линолеум должен иметь равномерную окраску по всей площади и толщине лицевого слоя.

Окраску линолеума считают равномерной, если цветовое различие между двумя его любыми участками не превышает 4 порогов цветоразличения.

2.9. Одноцветный линолеум должен быть цветоустойчивым. Показатель цветоустойчивости при облучении линолеума ксеноновой лампой в установке типа РСК-7 в течение 30 ч не должен быть более 4 порогов цветоразличения.

2.10 На лицевой поверхности линолеума не допускаются царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски, видимые с расстояния 1 м.

На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы и вмятины площадью свыше 0,2 см² более 3 шт. на 1 м² поверхности. На лицевой поверхности линолеума, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, наплывы и вмятины не допускаются.

2.11. Линолеум не должен выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в концентрациях, превышающих предельно допустимые (ПДК) или превышающих допустимый уровень (ДУ).

2.12. Величина остаточного потенциала статического электричества при эксплуатации линолеума не должна превышать 200 В через 60 с после прекращения трения.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Линолеум должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. Линолеум принимают партиями. Партией считают количество линолеума одного типа, цвета, рисунка, ширины и толщины, изготовленное за 1 сутки на одной технологической линии.

3.3. Для проверки линолеума по размерам, внешнему виду и показателям физико-механических свойств от каждой партии отбирают 3% рулонов, но не менее 2 шт. От каждого из них в любом месте по всей ширине рулона отрезают полосу материала шириной не менее 25 см, из которой изготовляют образцы для определения общей толщины линолеума, толщины его лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки физико-механических испытаний.

3.4. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, проводят по этому показателю повторную проверку удвоенного количества образцов, изготовленных из двух других рулонов той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия линолеума приемке не подлежит.

3.5. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Размеры, внешний вид и показатели физико-механических свойств линолеума проверяют при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ после предварительного выдерживания рулонов и образцов линолеума при этой температуре не менее 3 ч.

4.2. Каждый из отобранных рулонов подвергают внешнему осмотру и проверке размеров по длине и ширине металлическим измерительным инструментом с погрешностью до 1 мм.

4.3. Для определения общей толщины линолеума и толщины его лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки из полосы линолеума вырезают по его ширине на расстоянии не менее 20 мм от кромок 5 образцов размерами 50×50 мм.

Общую толщину линолеума и толщину его лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки измеряют в середине образца.

Общую толщину линолеума определяют микрометром типа МК 0—25 по ГОСТ 6507 или толщиномером по ГОСТ 11358.

Толщину лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки определяют по срезу, перпендикулярному поверхности линолеума, при помощи лупы или микроскопа с погрешностью до 0,01 мм.

За общую толщину линолеума и толщину его лицевого слоя из поливинилхлоридной пленки принимают среднее арифметическое значение результатов пяти измерений.

4.4. Истираемость линолеума на машине типа МИВОВ-2 определяют по ГОСТ 11529.

4.5. Твердость линолеума на приборе типа ПВ-2 определяют по ГОСТ 11529.

4.6. Определение изменения линейных размеров линолеума

4.6.1. Сущность метода заключается в измерении расстояния между рисками, нанесенными на образец линолеума до и после воздействия на него повышенной температуры в течение заданного времени, при помощи соответствующих приспособлений.

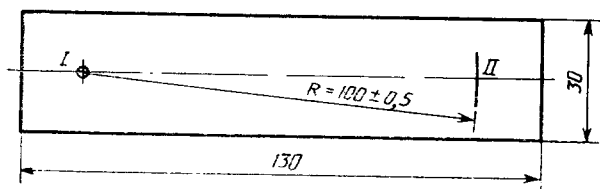
4.6.2. Аппаратура и приспособления

Сушильный шкаф, поддерживающий температуру $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Лупа с десятикратным увеличением и измерительной шкалой с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 25706 или оптическое устройство с измерительной шкалой с ценой деления 0,1 мм.

Контрольный шаблон (для градуировки разметочного шаблона) из нержавеющей стали толщиной не менее 3 мм с нанесенными на его поверхность на расстоянии R друг от друга точкой I и риской II . Схема контрольного шаблона указана на черт. 1.

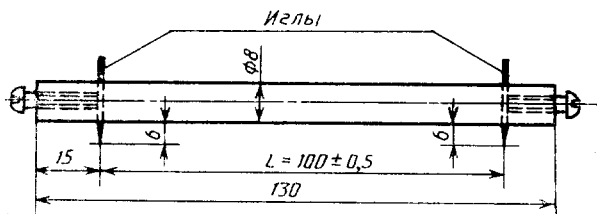
Контрольный шаблон



Черт. 1

Разметочный шаблон, состоящий из стального стержня и двух игл из стали У8 по ГОСТ 1435, установленных и закрепленных на стержне на расстоянии l друг от друга. Схема разметочного шаблона указана на черт. 2.

Разметочный шаблон



Черт. 2

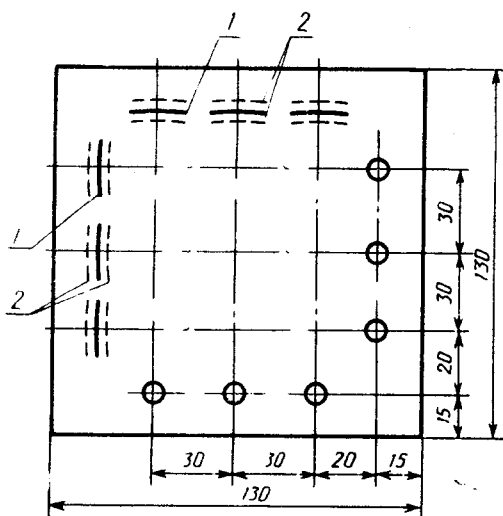
Разметочная стальная плита с ровной и гладкой поверхностью размерами $150 \times 150 \times 15$ мм.

4.6.3. Подготовка образцов и проведение испытания

Из полосы линолеума вырезают 3 образца размерами 130×130 мм.

Образец укладывают на горизонтальную поверхность лицевой стороной вверх, накладывают на него разметочную плиту и наносят по четыре линии в продольном и поперечном направлениях, как указано на схеме на черт. 3.

Схема измерений на испытуемом образце



1—риски до испытания; 2—риски после испытания

Черт. 3

На каждую линию из центров пересечения продольных и поперечных линий разметочным шаблоном, предварительно проверенным на контрольном шаблоне, наносят риски.

Образец с рисками выдерживают в сушильном шкафу в течение 5 ч при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$.

На образцы, охлажденные до температуры $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, вновь, в ранее принятой последовательности, из центров пересечения линий разметочным шаблоном наносят риски.

Расстояние между рисками определяют при помощи лупы или оптического устройства с погрешностью 0,05 мм.

Величину изменения линейных размеров x в процентах вычисляют по формуле.

$$x = \frac{\Delta l}{l} \cdot 100, \quad (1)$$

где Δl — расстояние между рисками, мм;

l — расстояние между иглами разметочного шаблона, мм. Изменение линейных размеров определяют отдельно в продольном и поперечном направлениях.

За величину изменения линейных размеров партии линолеума в каждом направлении принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

4.7. Поверхностное водопоглощение линолеума определяют по ГОСТ 18108.

4.8. Определение прочности связи между лицевым слоем из пленки и вторым слоем линолеума.

4.8.1. Сущность метода заключается в определении усилия расслоения между лицевым слоем из пленки и вторым слоем образца линолеума на разрывной машине.

4.8.2. Аппаратура

Разрывная машина, обеспечивающая расслоение образца со скоростью 100 мм/мин и измерение усилия расслоения образца в пределах от 15 до 85 % шкалы с погрешностью до $\pm 1\%$ измеряемой величины.

4.8.3. Подготовка образцов и проведение испытания

Из полосы линолеума вырезают в продольном и поперечном направлениях по 3 образца размерами 150×15 мм.

Перед испытанием один конец образца линолеума расслаивают вручную на длину 50 мм. Лицевой слой отделяют от второго слоя и укрепляют в верхнем неподвижном зажиме машины, а второй слой в нижнем подвижном зажиме.

Прочность связи между слоями определяют на рабочем участке образца длиной 80 мм. Регистрируют минимальные и максимальные усилия расслоения образца.

Прочность связи между слоями x_1 , Н/см (кгс/см), вычисляют по формуле

$$x_1 = \frac{P_{\max} + P_{\min}}{2b}, \quad (2)$$

где P_{\max} — максимальное усилие расслоения, Н (кгс);

P_{\min} — минимальное усилие расслоения, Н (кгс);

b — ширина образца, см.

Прочность связи между слоями определяют в продольном и поперечном направлениях.

За величину прочности связи между лицевым слоем из пленки и вторым слоем линолеума принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

4.9. Истираемость линолеума на машине типа «Грассели» определяют по ГОСТ 16475.

4.10. Плотность слоя износа линолеума определяют на образцах размерами 50×50 мм по ГОСТ 11529.

4.11. Параллельность кромок линолеума в рулоне проверяют с помощью металлического измерительного инструмента (шаблона или линейки с угольником) измерением ширины рулона через каждый метр на участке длиной 4 м, с погрешностью не более 1 мм.

4.12. Светлоту лицевой поверхности одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583 при каждом изменении рецептуры лицевого слоя линолеума.

4.13. Равномерность окраски лицевой поверхности одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583 не реже одного раза в месяц и при каждом изменении рецептуры лицевого слоя линолеума.

4.14. Цветоустойчивость одноцветного линолеума под воздействием света определяют по ГОСТ 11583 при каждом изменении рецептуры лицевого слоя линолеума.

4.15. Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, и его санитарно-гигиеническую оценку производят в соответствии с утвержденными Министерством здравоохранения СССР методическими указаниями по санитарно-гигиенической оценке полимерных строительных материалов. Санитарно-гигиеническую оценку линолеума производят с учетом ПДК или ДУ концентраций вредных химических веществ, выделяющихся из полимерных строительных материалов.

Концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, определяют при каждом изменении его рецептуры.

4.16. Величину остаточного потенциала статического электричества определяют по ГОСТ 14632 при каждом изменении рецептуры лицевого слоя линолеума.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Линолеум закатывают в рулон лицевой стороной внутрь, обертывают бумагой или другим упаковочным материалом и перевязывают шпагатом. К упаковке должен быть прикреплен образец линолеума.

5.2. На обоих концах рулона линолеума на нелицевой стороне должен быть поставлен штамп ОТК предприятия-изготовителя.

5.3. На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

— наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

— наименование и адрес предприятия-изготовителя;

- наименование и тип линолеума;
- размеры и количество линолеума в квадратных метрах;
- номер партии и дату изготовления;
- розничную цену 1 м²;
- обозначение настоящего стандарта;
- краткие сведения о применении (инструкция по применению линолеума).

5.4. Маркировка, упакованных рулонов должна производиться по ГОСТ 14192 с нанесением предупредительного знака, означающего «Бойтесь сырости», и надписи «Не бросать».

5.5. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую отгружаемую партию линолеума паспортом, в котором указывают:

— наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и тип линолеума;
- количество линолеума в квадратных метрах;
- результаты физико-механических испытаний;
- номер партии и дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта.

5.6. Вся товаросопроводительная документация для линолеума, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должна иметь его изображение.

5.7. Линолеум перевозят транспортом любого вида.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, предохраняющие его от повреждений, увлажнения и загрязнения.

При транспортировании рулоны линолеума устанавливают в вертикальное положение в один ряд по высоте.

5.8. Рулоны линолеума должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте при температуре не ниже 10°C.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Рулоны линолеума распаковывают при температуре не ниже 15°C. В случае транспортирования при температуре от 0 до 10°C рулоны допускается раскатывать не менее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0°C — не менее чем через 48 ч после их переноса в теплое помещение.

6.2. Линолеум должен применяться в соответствии с действующими в строительстве нормами и правилами.

Линолеум после укладки следует натирать мастикой, содержащей восковую составляющую и не содержащей органические растворители, для снижения величины остаточного потенциала статического электричества.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации, установленных настоящим стандартом.

7.2. Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления линолеума.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. Е. Холодкова, И. Я. Пороцкий, А. Т. Бублик, Н. М. Столяр,
О. Э. Пфлаумер, Е. А. Рабинович

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 05.05.77 № 53

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7251—66

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—90	4.6.2	ГОСТ 14192—77	5.4
ГОСТ 6507—90	4.3	ГОСТ 14632—79	4.16
ГОСТ 11358—89	4.3	ГОСТ 16475—70	4.9
ГОСТ 11529—86	4.4, 4.5, 4.10	ГОСТ 18108—80	4.7
ГОСТ 11583—74	4.12—4.14	ГОСТ 25706—83	4.6.2

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 7251-77 Линолеум поливинилхлоридный на тканевой подоснове. Технические условия

Дата введения 1999-08-01

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20 мая 1998 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Кыргызская Республика	Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Обложка и страница 1 Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия»; *polyvinylchloride linoleum with woven and unwoven backing specification*

Страница 1. Под наименованием стандарта указать код: «ОКП 57 7113».

Введение. Первый абзац. Заменить слова: « тканевой подоснове, изготовленной мно-гоштриховым или одноштриховым промазным способом» на « тканой и нетканой подоснове, изготовленной промазным или контактно-промазным способом»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«Требования настоящего стандарта, за исключением пункта 1.1, являются обязательными».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1 Классификация и основные размеры

1.1 В зависимости от вида лицевой поверхности линолеум подразделяют на три типа:

А - многоцветный (мраморовидный) или одноцветный с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

Б - многоцветный с лицевым защитным слоем из прозрачного поливинилхлоридного слоя;

В - многоцветный или одноцветный с наполненным лицевым защитным слоем.

1.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000-24000	±100
Ширина	1200-2400	±20
Толщина общая	1,6; 2,0	±0,20
Толщина лицевого защитного слоя линолеума типа А	0,15; 0,20; 0,25; 0,30	±0,02
Примечание - Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них.		

1.3 В партии не допускается более 10 % составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м.

Составные рулона в местах стыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

1.4 Условное обозначение линолеума должно состоять из слов «Линолеум ПВХ», типа, толщины, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума типа А толщиной 1,6 мм:

Линолеум ПВХ-А-1,6 ГОСТ 7251-77.»

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.»

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для линолеума типа		
	А	Б	В
Истираемость, мкм, не более	50	90	100
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	0,35	0,45	0,45
Изменение линейных размеров, %, не более	0,8	0,8	0,8
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	-	-
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	Для всех типов $5 \cdot 10^{15}$		

Пункт 2.3 исключить.

Пункт 2.4 дополнить абзацем:

«Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума без обрезки кромок.»

Пункт 2.6. Заменить слова: «эталона, утвержденного в установленном порядке» на «образца -эталона, согласованного с потребителем»;

дополнить абзацем:

« Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии».

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.10 изложить в новой редакции:

«2.10 На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, царапины, пузыри, складки, пятна, искажения рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типа А количество посторонних включений или следов от них не должно быть более, указанных в нормативных документах на пленку для лицевого защитного слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности линолеума по образцу - эталону, согласованному с потребителем».

Пункт 2.11 изложить в новой редакции:

«2.11 Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа горючести, группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.»

~~Пункт 2.12 исключить.~~

Пункт 3.2. Дополнить после слова «рисунка» словом «фактуры»;
дополнить абзацем:

«Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией».

Стандарт дополнить пунктом 3.2а (после пункта 3.2):

« 3.2а Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Вид испытания		Периодичность контроля
	приемосдаточный	периодический	
Правильность упаковки и маркировки	+	-	Каждая партия То же - « - -«-
Длина и ширина	+	-	
Толщина общая	+	-	
Толщина полимерного слоя	+	-	
Параллельность кромок	-	+	
Цвет, рисунок, фактура	+	-	
Качество лицевой поверхности	+	-	

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Вид испытания		Периодичность контроля
	приемосдаточный	периодический	
Истираемость линолеума типов: А	-	+	Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц Каждая партия
Б и В	+	-	
Абсолютная остаточная деформация	+	-	Каждая партия При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц Каждая партия
Изменение линейных размеров	-	+	
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	+	-	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в полугодие Каждая партия
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	-	+	
Цветостойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	-	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство
Пожарно-технические характеристики	-	+	

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«3.3 Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от каждой партии случайным образом отбирают три рулона, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности».

Стандарт дополнить пунктом 3.3а (после пункта 3.3):

«3.3а От одного рулона, прошедшего испытание по 3.3 настоящего стандарта, отрезают на расстоянии не менее 1 м от конца полотна на всю ширину полосу

длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии».

Пункт 3.4 дополнить абзацами:

«Для партии линолеума, не принятой по результатам испытаний по 3.3, допускается применять сплошной контроль (100%-ную разбраковку), при этом проверяется показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируется новая партия, которая предъявляется к приемке.»

Стандарт дополнить пунктом 3.4а (после пункта 3.4):

«3.4а При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям».

Раздел 3 дополнить пунктом 3.6:

«3.6 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- количество линолеума в партии, число рулонов в шт., м²;
- результаты испытаний;
- штамп ОТК;
- пожарно-технические характеристики.»

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4 Методы контроля

4.1 Правильность упаковки и маркировки, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, изменение линейных размеров, абсо-

лютную остаточную деформацию, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529-86.

4.2 Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583-74.

4.3 Группу горючести определяют по ГОСТ 30244-94, группу воспламеняемости - по ГОСТ 30402-96, группу распространения пламени - по ГОСТ 30444-97, группу дымообразующей способности и токсичности - по ГОСТ 12.1.044-89.»

Пункт 5.3 Абзацы со второго по девятый изложить в новой редакции :

«- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

- условное обозначение продукции;

- номер партии и дату изготовления;

- линейные размеры полотна в рулоне;

- количество линолеума в рулоне, м²;

- штамп ОТК или бракера;

- краткие сведения о применении;

- срок хранения;

- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96 и предупредитель-

ную надпись «Не бросать».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции:

«5.4 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционного знака « Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

Пункты 5.5, 5.6 исключить.

Пункт 5.8 дополнить абзацем:

«Срок хранения линолеума - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после проверки его на соответствие требованиям настоящего стандарта.»

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7 Требования безопасности и охраны окружающей среды

7.1 На каждый тип линолеума должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

7.2 По классификации ГОСТ 19433-88 линолеум не является опасным грузом.

7.3 Основными видами возможного опасного воздействия линолеума на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этого местах.

7.4 Отходы , образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.»