



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ТИ У Р А М Д**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 740—76**

**Издание официальное**

**Е**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

## ТИУРАМ Д

## Технические условия

Thiuram D.  
SpecificationsГОСТ  
740—76\*Взамен  
ГОСТ 740—41

ОКП 24 9122 0100 05

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 февраля 1976 г. № 395 срок введения установлен

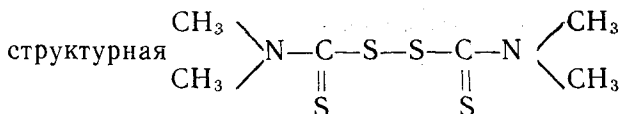
с 01.01.77

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 06.05.86 № 1162 срок действия продлен

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тиурам Д (тетраметилтиурамдисульфид), предназначенный для применения при производстве резиновых изделий как ускоритель вулканизации и изготавливаемый для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Формулы: эмпирическая  $C_6H_{12}N_2S_4$



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) 240,43.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

E

\* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., мае 1986 г.  
(ИУС 2—82, 8—86).

© Издательство стандартов, 1988

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям тиурам Д должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Порошок белого цвета со слегка сероватым оттенком
2. Температура плавления, °С, не ниже	145
3. Массовая доля золы, %, не более	0,3
4. Массовая доля воды, %, не более	0,5
5. Массовая доля остатка после просева на сите с сеткой 014К по ГОСТ 3584—73, %, не более	0,025
6. Массовая доля железа и его соединений, извлекаемых магнитом, %, не более	0,008

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 2).
2. Норма по массовой доле остатка после просева допускается до 01.01.89 не более 0,15% с отнесением этого продукта к первой категории качества.
3. Массовую долю железа и его соединений определяют только в тиураме Д, предназначенном для кабельной промышленности. Норма массовой доли остатка после просева в этом продукте должна быть не более 0,025%.
4. (Исключено, Изм. № 2).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Тиурам Д — горючее вещество.

Пылевоздушные смеси взрывоопасны.

Нижний предел взрываемости — 20,2 г/м<sup>3</sup>.

Температура самовоспламенения пыли, находящейся во взвешенном состоянии, 580°С.

При температуре 200°С продукт разлагается с выделением сероуглерода и диметиламина.

При загорании следует тушить тонкораспыленной водой со смачивателем и химической пеной.

2а.2. Предельно допустимая концентрация пыли тиурама Д в воздухе рабочей зоны — 0,5 мг/м<sup>3</sup>.

Пыль тиурама Д в воздухе рабочих помещений определяют весовым методом с помощью фильтра АФА-В-18.

Тиурам Д — вещество высокоопасное, относится ко 2-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

2а.3. При работе с тиурамом Д должно быть обеспечено строгое соблюдение общих требований пожарной безопасности и промышленной санитарии.

2а.4. Все производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Оборудование должно быть герметичным.

Места наибольшего скопления пыли должны быть обеспечены местной вытяжной вентиляцией.

2а.5. При отборе проб, испытании, изготовлении и применении тиурама Д необходимо применять индивидуальные средства защиты, а также соблюдать меры личной гигиены.

2а.6. Все виды оборудования, в том числе прошивочные машины, должны быть во взрывобезопасном исполнении.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 6732—76 пробоотборником (щупом) из некорродирующего материала. Масса средней пробы должна быть не менее 200 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2—3.5. (Исключены, Изм. № 2).

3.6. Внешний вид тиурама Д определяют визуально

3.7, 3.7.1—3.7.3. (Исключены, Изм. № 1).

3.8. Определение температуры плавления

Температуру плавления определяют по ГОСТ 18995.4—73 в стеклянном приборе с жидким теплоносителем. Пробирку, в которую помещают термометр с капилляром, не заполняют теплоносителем.

Допускается определять температуру плавления в безжидкостном приборе с электрообогревателем, отградуированном по любому чистому веществу с температурой плавления в интервале 140—150°C, плавящемуся в пределах 0,5°C.

Навеску продукта массой 0,2 г предварительно растирают и подсушивают при 70°C в течение 30—40 мин.

Капилляр с тиурамом Д вносят в нагретый до 130°C прибор и дальнейшее нагревание ведут со скоростью 2—2,5°C в минуту.

За начало плавления принимают температуру, при которой появляется первая прозрачная капля жидкости в капилляре.

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,5°C при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### 3.9. Определение массовой доли золы

Массовую долю золы в тиураме Д определяют прокаливанием по ГОСТ 21119.10—75. Навеску массой около 2 г прокаливают при температуре  $(800 \pm 20)^\circ\text{C}$ .

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,03% при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### 3.10. Определение массовой доли воды

Массовую долю воды определяют по ГОСТ 14870—77 высушиванием в термостате навески тиурама Д массой около 2 г при  $70^\circ\text{C}$ .

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,05% при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### 3.8—3.10. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

#### 3.11. Определение остатка после просева

##### 3.11.1. Приспосабливаемые реактивы и оборудование:

вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10 по ГОСТ 8433—81, 2%-ные растворы, отфильтрованные от механических примесей; смачиватель НБ по ГОСТ 6867—77, 2%-ный раствор, отфильтрованный от механических примесей;

кисточка мягкая № 20;

сито металлическое с сеткой 014К по ГОСТ 6613—86;

стакан фарфоровый по ГОСТ 9147—80, вместимостью 150 см<sup>3</sup>;

весы лабораторные аналитические с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

весы лабораторные технические с наибольшим пределом взвешивания 500 г;

цилиндр 1—50 по ГОСТ 1770—74.

##### 3.11.2. Проведение анализа

Около 10,00 г тиурама Д (для продукта с остатком 0,025% берут навеску около 30,00 г) взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в фарфоровый стакан, приливают 50 см<sup>3</sup> раствора смачивателя НБ или вспомогательного вещества ОП-7 или ОП-10 и размешивают стеклянной палочкой в течение 5 мин, после чего суспензию количественно переносят на сито. Сито помещают под струю воды из водопроводного крана, на который надета предохранительная сетка 014К. Скорость пропускания воды 300—500 см<sup>3</sup> в минуту. При постоянном перемешивании кисточкой со скоростью одно-два движения в секунду тиурам Д вымывают в течение 10 мин. Затем погружают дно сита в воду, налитую в стеклянную чашку, под которую подложена черная бумага. При этом уровень жидкости в чашке должен быть выше поверхности тиурама Д на 15—20 мм. После этого поднимают сито так, чтобы вода стекла, и выливают ее из чашки. Промывают остаток на сите до тех пор, пока при смене воды в чашке не

будут обнаруживаться частицы тиурама Д. Сито с остатком подсушивают в термостате при 70°С в течение 1 ч. Сухой остаток переносят мягкой кисточкой в высушенную до постоянной массы бюксу, сушат до постоянной массы и взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

Результат записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

### 3.11.3. *Обработка результатов*

Массовую долю остатка после просева ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m_1},$$

где  $m$  — масса навески тиурама Д, г;

$m_1$  — масса бюксы, г;

$m_2$  — масса бюксы с остатком, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при норме 0,15% не должны превышать 0,02%, при норме 0,025% — 0,001% при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

3.11.1—3.11.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.12, 3.13. (Исключены, Изм. № 2).

3.14. Определение массовой доли железа и его соединений, извлекаемых магнитом

3.14.1. *Применяемые реактивы и оборудование:*

кисточка волосяная жесткая;

магнит ручной любой конструкции с остаточной индукцией 0,3—0,6 Тл;

хлороформ, х.ч.;

весы лабораторные аналитические с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

весы лабораторные технические с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

3.14.2. *Проведение анализа*

Около 100,0 г тонко растертого тиурама Д взвешивают, насыпают горкой на чистое стекло или лист глянцевой бумаги. Магнитом, помещенным в толщу тиурама Д, осторожно разравнивают последний по поверхности листа тонким слоем, обеспечивая полное соприкосновение с полюсами всей массы тиурама Д. Извлеченные магнитом частицы железа и его соединений и поверхность магнита освобождают от частиц тиурама Д, растворяя последние в хлороформе.

Освобожденные от тиурама Д частицы железа и его соединений осторожно снимают кисточкой на предварительно взвешенное

часовое стекло и взвешивают. Результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

### 3.14.3. Обработка результатов

Массовую долю железа и его соединений, извлекаемых магнитом, ( $X_4$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_4 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m},$$

где  $m$  — масса навески тиурама Д, г;

$m_1$  — масса часового стекла, г;

$m_2$  — масса часового стекла с частицами, извлеченными магнитом, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,001% при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

3.14.1—3.14.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Для упаковки тиурама Д применяют:

фанерные барабаны типа I вместимостью 66 и 93 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 9338—80 со вставленными внутрь бумажными мешками по ГОСТ 2226—75 или полиэтиленовыми мешками-вкладышами;

мешки из прорезиненной ткани со вставленными внутрь бумажными мешками по ГОСТ 2226—75 или полиэтиленовыми мешками-вкладышами;

бумажные четырехслойные мешки по ГОСТ 2226—75 марок НМ и БМ с полиэтиленовыми вкладышами;

бумажные пятислойные мешки по ГОСТ 2226—75 марки ПМ.

Масса нетто продукта в барабанах — 30 и 35 кг, в мешках — 15—20 кг, допустимые отклонения  $\pm 1$  кг.

При перевозке мелкими отправлениями по железной дороге и для районов Крайнего Севера тиурам Д упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226—75, вставленные в фанерные барабаны вместимостью 66 и 93 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 9338—80.

Тиурам Д для экспорта упаковывают в соответствии с требованиями заказа-наряда внешнеторгового объединения.

Допускается бумажные мешки прошивать вместе с полиэтиленовым вкладышем.

4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционных знаков «Бойтся нагрева» и «Бойтся сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—81 (классификационный шифр 6213).

При упаковке продукта в мешки из прорезиненной ткани также маркируют внутренний мешок.

При поставке на экспорт внутренний мешок не маркируют.

4.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

Тиурам Д транспортируют в крытых транспортных средствах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

По железной дороге тиурам Д перевозят повагонно и мелкими отправлениями.

Мешки и барабаны формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81 на поддоны по ГОСТ 9557—87, ГОСТ 9078—84. Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76.

4.4. Продукт хранят в складских помещениях на расстоянии не менее 0,5 м от стен и отопительных приборов.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукта требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения тиурама Д — 1 год со дня изготовления.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 2).

---

Редактор *Н. П. Щукина*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 11.06.87 Подп. в печ. 09.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л.  
Тираж 3000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2888.



## Изменение № 3 ГОСТ 740—76 Тиурам Д. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30.09.91 № 1570

Дата введения 01.04.92

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «Тиурам Д выпускают в виде порошка белого цвета со слегка сероватым или желтоватым оттенком»; предпоследний, последний абзацы изложить в новой редакции: «Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) — 240,44.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований п. 3 таблицы («Массовая доля золы»).

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а (перед п. 1.1): «1.1а. Тиурам Д должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

(Продолжение см. с. 76)

Пункт 1.1. Первый абзац. Исключить слова: «требованиям и»;  
таблица. Показатель 1 исключить; заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на  
ГОСТ 6613—86;

примечание 2 исключить;

примечание 3. Исключить слова: «Норма массовой доли остатка после про-  
сева в этом продукте должна быть не более 0,025 %».

Пункт 2а.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Нижний концент-  
рационный предел распространения пламени — 20,2 г/м<sup>3</sup>»;

шестой абзац. Заменить слово: «тонкораспыленной» на «распыленной»;

дополнить абзацами: «Показатели пожарной опасности проверяют по ГОСТ  
12.1.044—89 при периодических испытаниях и при изменении технологии.

Организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной без-  
опасности — по ГОСТ 12.1.004—91.

Общие требования по обеспечению взрывобезопасности — по ГОСТ  
12.1.010—76».

(Продолжение см. с. 77)

Пункт 2а.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Тиурам Д по степени воздействия на организм человека относится к веществам 2-го класса опасности (высокоопасные) по ГОСТ 12.1.005—88. Предельно допустимая концентрация пыли тиурама Д в воздухе рабочей зоны производственных помещений составляет 0,5 мг/м<sup>3</sup>»;

последний абзац исключить.

Пункт 2а.5 после слов «необходимо применять» изложить в новой редакции: средства индивидуальной защиты, а также соблюдать правила личной гигиены».

Раздел 2а дополнить пунктом — 2а.7: «2а.7. Рассыпанный продукт смочить водой и убраться».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

## «2. Приемка

2.1. Приемка — по ГОСТ 6732.1—89.

2.2. Массовую долю железа и его соединений изготовитель определяет периодически по требованию потребителей».

Пункт 3.1. Заменить ссылку и значение: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89; 200 на 450.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (после п. 3.1): «3.1а. Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и обслуживания с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 3.6 исключить.

Пункт 3.8. Третий абзац дополнить словами: «Допускается растирать продукт в фарфоровой ступке 3 (4) пестиком 3 (4) (ГОСТ 9147—80)»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 °С при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункты 3.9, 3.10 изложить в новой редакции:

«3.9. Определение массовой доли золы  
Массовую долю золы определяют по ГОСТ 21119.10—75 прокаливанием навески тиурама Д массой около 2 г.

3.10. Определение массовой доли воды  
Массовую долю воды определяют по ГОСТ 14870—77 высушиванием в термостате навески тиурама Д массой около 2 г при  $(70 \pm 2)$  °С».

Пункт 3.11 после слова «определение» дополнить словами: «массовой доли».

Пункт 3.11.1 изложить в новой редакции:

«3.11.1. *Аппаратура, реактивы и растворы*

Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10 по ГОСТ 8433—81, растворы с массовой долей 2 %, отфильтрованные от механических примесей,

Смачиватель НБ по ГОСТ 6867—77, раствор с массовой долей 2 %, отфильтрованный от механических примесей.

Кисть мягкая № 18—20 с длиной щетины 20—30 мм.

Сито металлическое диаметром 100—200 мм с сеткой 014 К по ГОСТ 6613—86.

Стакан 3 по ГОСТ 9147—80.

Весы лабораторные аналитические с наибольшим пределом взвешивания 200 г с погрешностью  $\pm 0,7500$  мг.

Весы лабораторные технические с наибольшим пределом взвешивания 500 г с погрешностью  $\pm 1,500$  мг.

Цилиндр 1(3)—50 по ГОСТ 1770—74.

Чашка ЧКЦ-2—5000 по ГОСТ 25336—82.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336—82».

(Продолжение см. с. 78)

Пункт 3.11.2. Первый абзац до слов «помещают в фарфоровый стакан» изложить в новой редакции: «Около 30,00 г тиурама Д взвешивают (результат записывают с точностью до второго десятичного знака)»; заменить слова: «кис-точкой» на «кистью» (2 раза); «в высушенную до постоянной массы бюксу» на «в высушенный до постоянной массы стаканчик для взвешивания»; исключить слова: «фарфоровый», «стеклянную», «с погрешностью не более 0,0002 г».

Пункт 3.11.3. Формула. Экспликацию и последний абзац изложить в новой редакции: «где  $m$  — масса навески тиурама Д, г;

$m_1$  — масса стаканчика для взвешивания, г;

$m_2$  — масса стаканчика для взвешивания с остатком, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,001 % при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 3.14.1. изложить в новой редакции: «3.14.1. Аппаратура и реактивы  
Магнит ручной любой конструкции с остаточной индукцией 0,3—0,6 Тл.

Хлороформ по ГОСТ 20015—88.

Весы лабораторные аналитические с наибольшим пределом взвешивания 200 г с погрешностью  $\pm 0,7500$  мг.

Весы лабораторные технические с наибольшим пределом взвешивания 500 г с погрешностью  $\pm 1,500$  мг.

Калька бумажная по ГОСТ 892—89».

Пункт 3.14.2. Первый абзац до слова «насыпают» изложить в новой редакции: «Около 100,00 г тонко растертого тиурама Д взвешивают (результат записывают с точностью до второго десятичного знака)»; после слов «магнитом», «магнита» дополнить словами: «обернутым калькой» (3 раза);

второй абзац изложить в новой редакции: «Кальку осторожно снимают с магнита на предварительно взвешенное часовое стекло, затем часовое стекло вместе с частицами железа и его соединений взвешивают. Все результаты взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 3.14.3. Заменить обозначение:  $X_4$  на  $X_2$  (2 раза);

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,001 %».

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,001$  % при доверительной вероятности  $P=0,95$ ».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89, ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88 (5 раз);

четвертый абзац после ссылки на ГОСТ 2226—75 дополнить словами: «марок ВМ, ПМ, БМП, ВМБ»;

шестой абзац дополнить марками: ВМ, БМП, ВМБ, ВМП;

восьмой абзац до слов «тиурам Д» изложить в новой редакции: «При отправке в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы»;

девятый абзац изложить в новой редакции: «Упаковка тиурама Д, предназначенного для экспорта, должна соответствовать договору между предприятием и внешнеэкономической организацией и требованиям ГОСТ 26319—84»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается бумажные мешки прошивать вместе с полиэтиленовым вкладышем, а мешки из прорезиненной ткани — завязывать».

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от нагрева» и «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192—77, знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 6, подкласс 6.1, черт. 6а, классификационный шифр 6162) и серийного номера ООН 2811».

Пункт 4.3. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89;

третий абзац. Исключить слова: «и мелкими отправками»;

последний абзац изложить в новой редакции: «При транспортировании»  
(Продолжение см. с. 79)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 740—76)*

районы Крайнего Севера и труднодоступные районы железнодорожным и речным транспортом мешки и барабаны формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663—85 и ГОСТ 24597—81, на поддонах — по ГОСТ 9557—87 и ГОСТ 9078—84. Средства скрепления — по ГОСТ 21650—76. Масса пакета — 1 т».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Продукт хранят в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 0,5 м от стен и отопительных приборов».

*(Продолжение см. с. 80)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 740—76)*

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5: «4.5. Тиурам Д с точки зрения пожарной безопасности не имеет противопоказаний для совместного хранения с другими веществами и материалами при обычных условиях».

Пункт 5.1 дополнить словами: «и транспортирования».

(ИУС № 12 1991 г.)