



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ЛАТЕКС КАУЧУКОВЫЙ НАТУРАЛЬНЫЙ,  
КОНЦЕНТРАТ, СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ  
АММИАКОМ, ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЙ  
ИЛИ ОТСТОЕННЫЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОСТ 29081—91  
(ИСО 2004—88)

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ЛАТЕКС КАУЧУКОВЫЙ НАТУРАЛЬНЫЙ,  
КОНЦЕНТРАТ, СТАБИЛИЗИРОВАННЫЙ  
АММИАКОМ, ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЙ ИЛИ  
ОТСТОЕННЫЙ**

**Спецификация**

Natural rubber latex concentrate.  
Centrifuged or creamed, ammonia-preserved  
types. Specification

**ГОСТ**

**29081—91**

**(ИСО 2004—88)**

ОКСТУ 2200

**Дата введения** 01.01.93

### **1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Настоящий стандарт устанавливает требования к натуральным концентрированным латексам, которые полностью или частично стабилизированы аммиаком и получаемые центрифугированием или отстаиванием, следующих типов:

НА — центрифугированный латекс, стабилизированный после концентрирования аммиаком, щелочность не менее 0,60% (по массе);

А — центрифугированный латекс, стабилизированный после концентрирования аммиаком вместе с другими стабилизаторами, щелочность не более 0,29% (по массе);

ХА — центрифугированный латекс, стабилизированный после концентрирования аммиаком с другими стабилизаторами, щелочность не менее 0,30% (по массе);

НА — отстоенный латекс, стабилизированный после концентрирования только аммиаком, щелочность не менее 0,55% (по массе);

А — отстоенный латекс, стабилизированный после концентрирования аммиаком с другими стабилизаторами, щелочность не более 0,35% (по массе).

### **2. ССЫЛКИ**

ГОСТ 24920\*. Латексы синтетические. Правила приемки, отбор и подготовка проб.

\* Применение ГОСТ 24920 допускается до введения ИСО 123 в качестве государственного стандарта.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

## С. 2 ГОСТ 29081—91

ГОСТ 28643. Латекс каучуковый. Метод определения коагулюма.

ГОСТ 28857. Концентрат натурального латекса. Определение содержания шлама.

ГОСТ 28858. Каучук и каучуковый латекс. Определение марганца фотометрическим методом с использованием йодокислого натрия.

ГОСТ 28859. Латекс каучуковый натуральный, концентрат. Метод определения показателя летучих жирных кислот.

ГОСТ 28861. Концентрат натурального латекса. Определение содержания борной кислоты.

ГОСТ 28862. Латексы каучуковые. Определение общего содержания сухого вещества.

ГОСТ 28863. Латекс каучуковый натуральный. Концентрат. Определение щелочности.

ГОСТ 28864. Латекс каучуковый натуральный. Метод определения числа КОН.

ГОСТ 29079. Латекс каучуковый натуральный, концентрат. Определение механической стабильности.

ГОСТ 29080. Латекс каучуковый натуральный, концентрат. Метод определения содержания сухого каучука.

ГОСТ 29083. Каучук и латекс. Определение содержания меди. Фотометрический метод.

### 3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Концентрат натурального каучукового латекса — натуральный каучуковый латекс, содержащий аммиак и (или) другие стабилизаторы и концентрированный любым способом.

### 4. ТРЕБОВАНИЯ

Концентрат латекса должен соответствовать требованиям, приведенным в таблице.

Характеристика	Предельные значения для латекса типа					Метод испытания
	НА	А	ХА	НА отстоен-ный	А отстоен-ный	
1. Массовая доля сухого вещества, %, не менее <sup>1</sup>	61,5	61,5	61,5	66,0	66,0	ГОСТ 28862
2. Массовая доля сухого каучука, %, не менее <sup>1</sup>	60,0	60,0	60,0	64,0	64,0	ГОСТ 29080

## Продолжение

Характеристика	Пределевые значения для латекса типа					Метод испытания
	НА	А	ХА	НА отсто- ен- ный	А отсто- ен- ный	
3. Массовая доля каучуковых веществ, %, не более <sup>2</sup>	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
4. Щелочность (NH <sub>3</sub> ) % (по массе)	0,60 мин	0,29 макс	0,30 мин	0,55 мин	0,35 макс	ГОСТ 28863
5. Механическая стабильность, с, не менее <sup>3</sup>	650	650	650	650	650	ГОСТ 29079
6. Массовая доля коагulum, %, не более	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ГОСТ 28643
7. Концентрация меди, мг, на 1 кг общего содержания сухого вещества, не более	8	8	8	8	8	ГОСТ 29083
8. Концентрация марганца, мг, на 1 кг общего содержания сухого вещества, не более	8	8	8	8	8	ГОСТ 28858
9. Массовая доля шлама, % (по массе), не более	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	ГОСТ 28857
10. Число летучих жирных кислот	По согласованию между заинтересованными сторонами, но не более 0,20					ГОСТ 28859
11. Число KOH <sup>4</sup>	По договоренности между заинтересованными сторонами, но не более 1,0					ГОСТ 28864
12. Цвет при визуальном контроле	Не ярко выраженный голубой или серый					—
13. Запах после нейтрализации борной кислотой	Не ярко выраженный запах гнили					—

<sup>1</sup> Требование либо к содержанию сухого вещества, либо к содержанию сухого каучука.

<sup>2</sup> Разность общего содержания сухого вещества и сухого каучука.

<sup>3</sup> Может потребоваться минимальная механическая стабильность больше минимального значения, указанного в таблице.

<sup>4</sup> Если латекс содержит борную кислоту, число KOH может превышать установленное на значение, эквивалентное содержанию борной кислоты, определенную по методу ГОСТ 28861.

Если концентрат латекса содержит другие стабилизаторы, кроме аммиака, необходимо указать их химическую природу и приблизительное количество.

Концентрат латекса не должен содержать связанной щелочи, добавляемой в процессе производства.

## 5. ОТБОР ПРОБ

Пробу латекса отбирают одним из методов, описанных в ГОСТ 24920.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 18.07.91 № 1270  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2004—88 «Латекс каучуковый натуральный, концентрат, стабилизированный аммиаком, центрифужированный или отстоенный. Спецификация» и полностью ему соответствует
- 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта
ГОСТ 24920—81	2, 5
ГОСТ 28643—90	2, 5
ГОСТ 28857—90	2, 5
ГОСТ 28858—90	2, 5
ГОСТ 28859—90	2, 5
ГОСТ 28861—90	2, 5
ГОСТ 28862—90	2, 5
ГОСТ 28863—90	2, 5
ГОСТ 28864—90	2, 5
ГОСТ 29079—91	2, 5
ГОСТ 29080—91	2, 5
ГОСТ 29083—91	2, 5

*Редактор Р. С. Федорова  
Технический редактор В. Н. Малькова  
Корректор Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 09.09.91 Подп. к печ. 09.12.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд: м.  
Тираж 470 экз. Цена 15 р. 80 к.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 599