



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ПОЛИЭТИЛЕН**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ**

**ГОСТ 26359—84**

**(СТ СЭВ 4064—83)**

**Издание официальное**

**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности  
ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. М. Южин, А. Н. Карасев, Т. Н. Козлова**

**ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

**Зам. министра З. Н. Поляков**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. № 4503**

Редактор *А. С. Пшеничная*  
Технический редактор *В. И. Тушева*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 28.12.84  
0,25 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 27.02.85  
0,15 уч.-изд. л. Тир. 16 000

0,25 усл. п. л.  
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 29.

## ПОЛИЭТИЛЕН

## Метод определения летучих веществ

Polyethylene. Method for determination of  
volatile matters content

ГОСТ

26359—84

[СТ СЭВ 4064—83]

ОКСТУ 2209

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря  
1984 г. № 4503 срок действия установлен

с 01.07.85

до 01.07.92

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на полиэтилен низкого и высокого давления и композиций на его основе в виде гранул или порошка.

Сущность метода основана на определении потери в массе испытуемого материала после сушки.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4064—83.

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб по нормативно-технической документации на конкретный материал.

**2. АППАРАТУРА**

Весы аналитические с погрешностью взвешивания  $\pm 0,0002$  г.  
Шкаф сушильный, обеспечивающий регулирование температуры  $(105 \pm 2)^\circ \text{C}$ .

Стаканчик для взвешивания типа СН по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.



### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Стаканчик для взвешивания сушат в течение 1 ч при температуре  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ , после этого охлаждают эксикаторе в течение 1 ч до температуры  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и взвешивают с погрешностью  $\pm 0,0002$  г.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В высушенный и охлажденный стаканчик помещают  $(20 \pm 1)$  г испытуемого материала, взвешивают с той же погрешностью и сушат при температуре  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 2 ч, если в стандарте на материал нет иных указаний. Затем стаканчик с навеской охлаждают в эксикаторе в течение 1 ч до температуры  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и взвешивают.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю летучих веществ ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1)}{(m - m_2)} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса стаканчика с навеской до сушки, г;

$m_1$  — масса стаканчика с навеской после сушки, г;

$m_2$  — масса пустого стаканчика, г.

5.2. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

5.3. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

наименование и марку материала;

вид, обозначение и полное описание испытуемого материала; массовую долю летучих веществ (отдельные результаты и среднее арифметическое значение);

обозначение настоящего стандарта;

дату испытания.