



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ  
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
УПЛОТНЕНИЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25479-82 — ГОСТ 25481-82**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ  
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
УПЛОТНЕНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25479-82—ГОСТ 25481-82

Издание официальное

**РАЗРАБОТАНЫ** Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Я. А. Дьяченко, Н. М. Лаврученко, Л. А. Сафронова

**ВНЕСЕНЫ** Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам министра С. Г. Кириченко

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1982 г. № 3970

**ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ  
МАНЖЕТ**

**Конструкция и размеры**

Packets of three — cassetts press moulds for  
manufacturing the rubber — fabric chevron cuffs.  
Design and dimensions.

**ГОСТ  
25479—82**

ОКП 39 6381 00

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1982 г. № 3970 срок введения установлен

с 01.01. 84

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты, устанавливаемые в блоки трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 24318—80 (вариант 1) и ГОСТ 25109—81 (вариант 2) для изготовления шевронных манжет резинотканевых уплотнений по ГОСТ 22704—77.

2. Исполнительные размеры формообразующих полостей пакетов рассчитаны с учетом линейной послевулканизационной усадки формуемого материала от 0 до 2 %.

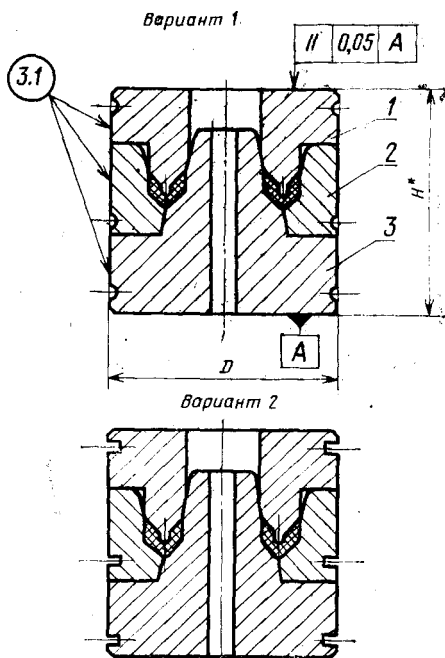
Значение линейной послевулканизационной усадки формуемого материала должно соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Усадка материала, %		
Допускаемая		Расчетная
Наименьшая	Наибольшая	
0	0,2	0
0,2	0,7	0,5
0,7	1,2	1,0
1,2	2,0	1,5

Метод экспериментального определения линейной послевулканизационной усадки резиновых смесей указан в справочном приложении 1 к ГОСТ 24513—80.

3. Конструкция и размеры пакетов с вариантами исполнения паза для крепления пакета в блоке кассетной пресс-формы, должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

1—пуансон по табл. 2; 2—обойма по табл. 2;  
3—матрица по табл. 2

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение	Обозначение шевронной малярки по ГОСТ 22704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Пос. 1 Пуансон Кол. 1	Пос. 2 Обойма Кол.1	Пос. 3 Матрица Кол. 1
1017-3601		M 10×20			0,527	1017-3601/001	1017-3601/002	1017-3601/003
1017-3602		M 10×22	38		0,525	1017-3602/001	1017-3602/002	1017-3602/003
1017-3603		M 12×22			0,528	1017-3603/001	1017-3603/002	1017-3603/003
1017-3604		M 12×24			0,521	1017-3604/001	1017-3604/002	1017-3604/003
1017-3605		M 13×25	45		0,730	1017-3605/001	1017-3605/002	1017-3605/003
1017-3606		M 14×24	38		0,519	1017-3606/001	1017-3606/002	1017-3606/003
1017-3607		M 14×26			0,706	1017-3607/001	1017-3607/002	1017-3607/003
1017-3608		M 15×25			0,735	1017-3608/001	1017-3608/002	1017-3608/003
1017-3609		M 16×26		60	0,728	1017-3609/001	1017-3609/002	1017-3609/003
1017-3611		M 16×28	45		0,734	1017-3611/001	1017-3611/002	1017-3611/003
1017-3612		M 18×28			0,733	1017-3612/001	1017-3612/002	1017-3612/003
1017-3613		M 18×30			0,718	1017-3613/001	1017-3613/002	1017-3613/003
1017-3614		M 20×30			0,729	1017-3614/001	1017-3614/002	1017-3614/003
1017-3615		M 20×32			1,002	1017-3615/001	1017-3615/002	1017-3615/003
1017-3616		M 20×35	53		1,003	1017-3616/001	1017-3616/002	1017-3616/003
1017-3617		M 20×40	60		1,290	1017-3617/001	1017-3617/002	1017-3617/003

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применяется	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пункция Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Обозначения	
1017-3618		M 21×36	53		1,019	1017-3618/001	1017-3618/002	1017-3618/003		
1017-3619		M 22×32			1,005	1017-3619/001	1017-3619/002	1017-3619/003		
1017-3621		M 22×42	60		1,280	1017-3621/001	1017-3621/002	1017-3621/003		
1017-3622		M 25×37	53		0,938	1017-3622/001	1017-3622/002	1017-3622/003		
1017-3623		M 25×40	60		1,253	1017-3623/001	1017-3623/002	1017-3623/003		
1017-3624		M 25×45			1,285	1017-3624/001	1017-3624/002	1017-3624/003		
1017-3625		M 26×36	53		0,984	1017-3625/001	1017-3625/002	1017-3625/003		
1017-3626		M 28×40	60	60	1,021	1017-3626/001	1017-3626/002	1017-3626/003		
1017-3627		M 28×48	63		1,354	1017-3627/001	1017-3627/002	1017-3627/003		
1017-3628		M 30×45	60		1,222	1017-3628/001	1017-3628/002	1017-3628/003		
1017-3629		M 30×50	63		1,312	1017-3629/001	1017-3629/002	1017-3629/003		
1017-3631		M 32×44	60		1,214	1017-3631/001	1017-3631/002	1017-3631/003		
1017-3632		M 32×52	71		1,511	1017-3632/001	1017-3632/002	1017-3632/003		
1017-3633		M 33×45	60		1,204	1017-3633/001	1017-3633/002	1017-3633/003		
1017-3634		M 35×55	71		1,680	1017-3634/001	1017-3634/002	1017-3634/003		
1017-3635		M 36×48	63		1,244	1017-3635/001	1017-3635/002	1017-3635/003		
1017-3636		M 36×56	71		1,724	1017-3636/001	1017-3636/002	1017-3636/003		

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пугансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Обозначения
1017-3637		M 38×50	63		1,237	1017-3637/001	1017-3637/002	1017-3637/003	
1017-3638		M 40×52	71		1,615	1017-3638/001	1017-3638/002	1017-3638/003	
1017-3639		M 40×60	75		1,761	1017-3639/001	1017-3639/002	1017-3639/003	
1017-3641		M 41×56	71		1,606	1017-3641/001	1017-3641/002	1017-3641/003	
1017-3642		M 43×63	85		2,408	1017-3642/001	1017-3642/002	1017-3642/003	
1017-3643		M 45×60	75		1,735	1017-3643/001	1017-3643/002	1017-3643/003	
1017-3644		M 45×65			2,262	1017-3644/001	1017-3644/002	1017-3644/003	
1017-3645		M 48×63		60	2,310	1017-3645/001	1017-3645/002	1017-3645/003	
1017-3646		M 50×65	85		2,218	1017-3646/001	1017-3646/002	1017-3646/003	
1017-3647		M 50×70			2,217	1017-3647/001	1017-3647/002	1017-3647/003	
1017-3648		M 55×70			2,161	1017-3648/001	1017-3648/002	1017-3648/003	
1017-3649		M 55×75			2,746	1017-3649/001	1017-3649/002	1017-3649/003	
1017-3651		M 56×71	95		2,748	1017-3651/001	1017-3651/002	1017-3651/003	
1017-3652		M 56×76			2,741	1017-3652/001	1017-3652/002	1017-3652/003	
1017-3653		M 60×80			2,596	1017-3653/001	1017-3653/002	1017-3653/003	
1017-3654		M 60×85	105		3,329	1017-3654/001	1017-3654/002	1017-3654/003	



Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение	Обозначение шероховатой манжеты по ГОСТ 22704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Пос. 1 Луганск Кол. 1	Пос. 2 Обойма Кол. 1	Пос. 3 Матрица Кол. 1	Обозначения	
1017-3655		M 63×78	95		2,545	1017-3655/001	1017-3655/002	1017-3655/003		
1017-3656		M 63×83	105		3,319	1017-3656/001	1017-3656/002	1017-3656/003		
1017-3657		M 65×80	95		2,442	1017-3657/001	1017-3657/002	1017-3657/003		
1017-3658		M 65×90	105		3,251	1017-3658/001	1017-3658/002	1017-3658/003		
1017-3659		M 70×85			2,965	1017-3659/001	1017-3659/002	1017-3659/003		
1017-3661		M 70×95	125		4,751	1017-3661/001	1017-3661/002	1017-3661/003		
1017-3662		M 75×90	105		2,825	1017-3662/001	1017-3662/002	1017-3662/003		
1017-3663		M 75×100		60	4,593	1017-3663/001	1017-3663/002	1017-3663/003		
1017-3664		M 80×95			4,249	1017-3664/001	1017-3664/002	1017-3664/003		
1017-3665		M 80×105	125		4,357	1017-3665/001	1017-3665/002	1017-3665/003		
1017-3666		M 85×100			3,972	1017-3666/001	1017-3666/002	1017-3666/003		
1017-3667		M 85×110	135		5,022	1017-3667/001	1017-3667/002	1017-3667/003		
1017-3668		M 90×105	125		3,718	1017-3668/001	1017-3668/002	1017-3668/003		
1017-3669		M 90×115	170		8,504	1017-3669/001	1017-3669/002	1017-3669/003		
1017-3671		M 95×110	135		4,417	1017-3671/001	1017-3671/002	1017-3671/003		
1017-3672		M 95×120	170		8,513	1017-3672/001	1017-3672/002	1017-3672/003		
1017-3673		M 100×115			8,544	1017-3673/001	1017-3673/002	1017-3673/003		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применяется	Обозначение шевронной мажеты по ГОСТ 22704—77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Поз. 1 Пузырек Код. 1	Поз. 2 Обойма Код. 1	Поз. 3 Матрица Код. 1
1017-3674		M 100×125	170	60	8,271	1017-3674/001	1017-3674/002	1017-3674/003
1017-3675		M 105×135		70	9,861	1017-3675/001	1017-3675/002	1017-3675/003
1017-3676		M 110×125		60	8,007	1017-3676/001	1017-3676/002	1017-3676/003
1017-3677		M 110×140	70	70	9,466	1017-3677/001	1017-3677/002	1017-3677/003
1017-3678		M 120×150		60	9,524	1017-3678/001	1017-3678/002	1017-3678/003
1017-3679		M 125×140		60	7,381	1017-3679/001	1017-3679/002	1017-3679/003
1017-3681		M 125×155	180	70	10,642	1017-3681/001	1017-3681/002	1017-3681/003
1017-3682		M 130×160		70	10,718	1017-3682/001	1017-3682/002	1017-3682/003

Пример условного обозначения пакетов для изготовления шевронной манжеты  $M10 \times 20$  при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Пакет 1017-3601—0,5 ГОСТ 25479—82*

3.1. Маркировать:

на обойме — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета (при индивидуальной сборке), обозначение настоящего стандарта, товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение манжеты по ГОСТ 22704—77;

на пуансоне и матрице — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета и обозначение манжеты по ГОСТ 22704—77 (при необходимости). Шрифт маркировки — 5-Пр3 по ГОСТ 26.020—80.

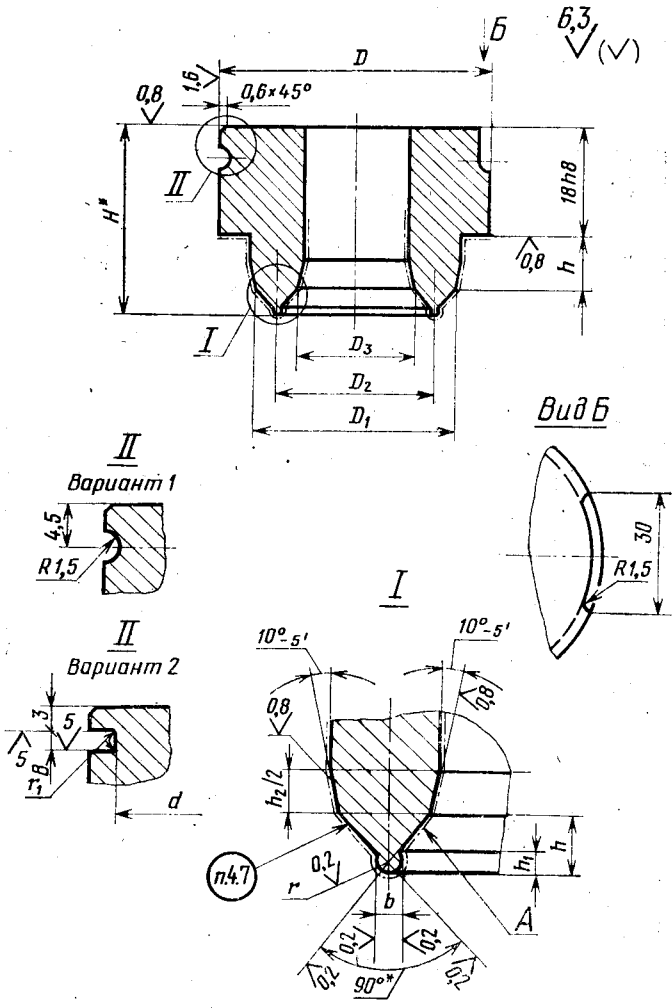
Допускается маркировать шрифтом 3-Пр3.

3.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

3.3. Примеры крепления пакетов в блоках кассетных пресс-форм и расчет размеров формообразующих полостей пакетов указаны в справочных приложениях к ГОСТ 25481—82.

4. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Размеры  $d$ ,  $B$  и  $r_1$  должны соответствовать указанным в табл. 4.



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 3

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по d11)	D <sub>2</sub>										Пред. откл.
		D <sub>1</sub>					при расчетном значении усалки, %					
		Пред. откл. по h6					Номен.					
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5			
1017-3601/001		20	20,1	20,2	20,3	15,0	15,1	15,2	15,3			
1017-3602/001	38	22	22,1	22,2	22,3	16,0	16,1	16,2	16,3			
1017-3603/001						17,0	17,1	17,2	17,3			
1017-3604/001		24	24,1	24,2	24,3	18,0	18,1	18,2	18,3			
1017-3605/001	45	25	25,1	25,3	25,4	19,0	19,1	19,2	19,3			
1017-3606/001	38	24	24,1	24,2	24,3							
1017-3607/001		26	26,1	26,3	26,4	20,0	20,1	20,2	20,3			±0,021
1017-3608/001		25	25,1	25,3	25,4							
1017-3609/001		26	26,1	26,3	26,4	21,0	21,1	21,2	21,3			
1017-3611/001	45	28	28,1	28,3	28,4	22,0	22,1	22,2	22,3			
1017-3612/001						23,0	23,1	23,2	23,3			
1017-3613/001		30	30,2	30,3	30,4	24,0	24,1	24,2	24,3			
1017-3614/001						25,0	25,1	25,3	25,4			
1017-3615/001	53	32	32,2	32,3	32,5	26,0	26,1	26,3	26,4			
1017-3616/001		35	35,2	35,4	35,6	27,5	27,6	27,8	27,9			

Продолжения табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение пункта	$D_k$				$H$	$h$		$h_k$ Пред. откл. $\pm 0,1$	$k_s$ (пред. откл. $\pm 0,02$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$r$ (пред. откл. $\pm 0,05$ )	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усадки, %											
	0	0,5	1,0	1,5								
	Пред. откл. по Н7											
1017-3601/001	10	10,1	10,1	10,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,164	
1017-3602/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,163	
1017-3603/001	12	12,1	12,1	12,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,161	
1017-3604/001												
1017-3605/001	13	13,1	13,1	13,2	28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,165	
1017-3606/001	14	14,1	14,1	14,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,156	
1017-3607/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,200	
1017-3608/001	15	15,1	15,2	15,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,221	
1017-3609/001	16	16,1	16,2	16,3	28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,214	
1017-3611/001	18	18,1	18,2	18,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,217	
1017-3612/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,211	
1017-3613/001					27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,211	
1017-3614/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,295	
1017-3615/001	20	20,1	20,2	20,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,211	
1017-3616/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,295	
1017-3616/001					29,0	4,5	1,5		1,5	0,75	0,304	

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по III)	D <sub>1</sub>										D <sub>2</sub>					Пред. откл.	
		при расчетном значении уклона, %										Номинал						
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5					
1017-3617/001	60	40	40,2	40,4	40,6	30,0	30,2	30,3	30,5	30,0	30,2	30,3	30,5	30,0	30,2	30,3	30,5	±0,025
1017-3618/001	53	36	36,2	36,4	36,6	28,5	28,6	28,8	28,9	28,5	28,6	28,8	28,9	28,5	28,6	28,8	28,9	±0,025
1017-3619/001	60	32	32,2	32,3	32,5	27,0	27,1	27,3	27,4	27,0	27,1	27,3	27,4	27,0	27,1	27,3	27,4	±0,025
1017-3621/001	60	42	42,2	42,4	42,6	32,0	32,2	32,3	32,5	32,0	32,2	32,3	32,5	32,0	32,2	32,3	32,5	±0,025
1017-3622/001	53	37	37,2	37,4	37,6	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	±0,025
1017-3623/001	60	40	40,2	40,4	40,6	32,5	32,7	32,8	32,9	32,5	32,7	32,8	32,9	32,5	32,7	32,8	32,9	±0,025
1017-3624/001	60	45	45,2	45,5	45,7	35,0	35,2	35,4	35,6	35,0	35,2	35,4	35,6	35,0	35,2	35,4	35,6	±0,025
1017-3625/001	53	36	36,2	36,4	36,6	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	±0,025
1017-3626/001	60	40	40,2	40,4	40,6	34,0	34,2	34,3	34,5	34,0	34,2	34,3	34,5	34,0	34,2	34,3	34,5	±0,025
1017-3627/001	63	48	48,2	48,5	48,7	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	±0,025
1017-3628/001	60	45	45,2	45,5	45,7	37,5	37,7	37,9	38,1	37,5	37,7	37,9	38,1	37,5	37,7	37,9	38,1	±0,025
1017-3629/001	63	50	50,3	50,5	50,8	40,0	40,2	40,4	40,6	40,0	40,2	40,4	40,6	40,0	40,2	40,4	40,6	±0,025
1017-3631/001	60	44	44,2	44,4	44,6	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	±0,025
1017-3632/001	71	52	52,3	52,5	52,8	42,0	42,2	42,4	42,6	42,0	42,2	42,4	42,6	42,0	42,2	42,4	42,6	±0,025
1017-3633/001	60	45	45,2	45,5	45,7	39,0	39,2	39,4	39,6	39,0	39,2	39,4	39,6	39,0	39,2	39,4	39,6	±0,025

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение плавцова	$D_3$				$H$	$h$	$h_1$	$h_2$ (пред. откл. $\pm 0,02$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$r$ (пред. откл. $\pm 0,05$ )	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усадки, %										
	0	0,5	1,0	1,5							
	Пред. откл. по Н7										
1017-3617/001	20	20,1	20,2	20,3	30,5	6,0	2,0		2,0	1,00	0,419
1017-3618/001	21	21,1	21,2	21,3	29,0	4,5	1,5		1,5	0,75	0,309
1017-3619/001	22	22,1	22,2	22,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,283
1017-3621/001					30,5	6,0	2,0		2,0	1,00	0,410
1017-3622/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,278
1017-3623/001	25	25,1	25,3	25,4	29,0	4,5	1,5		1,5	0,75	0,379
1017-3624/001					30,5	6,0	2,0	6	2,0	1,00	0,414
1017-3625/001	26	26,1	26,3	26,4	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,226
1017-3626/001	28	28,1	28,3	28,4	28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,344
1017-3627/001					30,5	6,0	2,0		2,0	1,00	0,447
1017-3628/001	30	30,2	30,3	30,5	29,0	4,5	1,5		1,5	0,75	0,342
1017-3629/001					30,5	6,0	2,0		2,0	1,00	0,429
1017-3631/001	32	32,2	32,3	32,5	28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,311
1017-3632/001					30,5	6,0	2,0		2,0	1,00	0,528
1017-3633/001	33	33,2	33,3	33,5	28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,305



## Размеры в мм

Обозначение шпунсона	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					Пред. откл.
		при расчетном значении усадки, %										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	Номен.		
Пред. откл. по h6												
1017-3634/001	71	55	55,3	55,6	55,9	45,0	45,2	45,5	45,7	45,5	45,7	±0,03
1017-3635/001	63	48	48,2	48,5	48,7	42,0	42,2	42,4	42,6	42,4	42,6	
1017-3636/001	71	56	56,3	56,6	56,9	46,0	46,2	46,5	46,7	46,5	46,7	
1017-3637/001	63	50	50,3	50,5	50,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44,4	44,6	
1017-3638/001	71	52	52,3	52,5	52,8	46,0	46,2	46,5	46,7	46,5	46,7	
1017-3639/001	75	60	60,3	60,6	60,9	50,0	50,3	50,5	50,8	50,5	50,8	
1017-3641/001	71	56	56,3	56,6	56,9	48,5	48,7	49,0	49,2	49,0	49,2	
1017-3642/001	85	63	63,3	63,6	63,9	53,0	53,3	53,5	53,8	53,5	53,8	
1017-3643/001	75	60	60,3	60,6	60,9	52,5	52,8	53,0	53,3	53,0	53,3	
1017-3644/001	85	65	65,3	65,7	66,0	55,0	55,3	55,6	55,9	55,6	55,9	
1017-3645/001	85	63	63,3	63,6	63,9	55,5	55,8	56,1	56,3	56,1	56,3	
1017-3646/001	85	65	65,3	65,7	66,0	57,5	57,8	58,1	58,4	58,1	58,4	
1017-3647/001	70	70	70,4	70,7	71,0	60,0	60,3	60,6	60,9	60,6	60,9	
1017-3648/001	95	75	75,4	75,8	76,1	62,0	62,3	62,6	62,9	62,6	62,9	
1017-3649/001	95	75	75,4	75,8	76,1	65,0	65,3	65,7	66,0	65,7	66,0	
1017-3651/001	71	71	71,4	71,7	72,1	63,5	63,8	64,1	64,4	64,1	64,4	

Продолжение табл. 3

Обозначение пушпона	D <sub>3</sub>			H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub> (пред. откл. ±0,02)	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,08)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усадки, %									
	0	0,5	1,0							
	Пред. откл. по Н7									
1017-3634/001	35	35,2	35,4	35,6	6,0	2,0		2,0	1,00	0,500
1017-3635/001	36	36,2	36,4	36,6	3,6	1,2		1,2	0,60	0,338
1017-3636/001					6,0	2,0		2,0	1,00	0,507
1017-3637/001	38	38,2	38,4	38,6	3,6	1,2		1,2	0,60	0,320
1017-3638/001	40	40,2	40,4	40,6						0,414
1017-3639/001	41	41,2	41,4	41,6	6,0	2,0		2,0	1,00	0,550
1017-3641/001	43	43,2	43,4	43,6	4,5	1,5		1,5	0,75	0,431
1017-3642/001	45	45,2	45,5	45,7	6,0	2,0		2,0	1,00	0,711
1017-3643/001	48	48,2	48,5	48,7	4,5	1,5		1,5	0,75	0,468
1017-3644/001	50	50,3	50,5	50,8	6,0	2,0		2,0	1,00	0,696
1017-3645/001	55	55,3	55,6	55,9	4,5	1,5		1,5	0,75	0,621
1017-3646/001	56	56,3	56,6	56,9	6,0	2,0		2,0	1,00	0,598
1017-3647/001					4,5	1,5		1,5	0,75	0,652
1017-3648/001					4,5	1,5		1,5	0,75	0,579
1017-3649/001					6,0	2,0		2,0	1,00	0,850
1017-3651/001					4,5	1,5		1,5	0,75	0,741

## Размеры в мм

Обозначение луансона	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					Пред. откл.	
		при расчетном значении усадки, %					Номи.						
		0	0,5	1,0	1,5	1,5	0	0,5	1,0	1,5			
		Пред. откл. по t6											
1017-3652/001	95	76	76,4	76,8	77,1	66,0	66,3	66,7	67,0				
1017-3653/001		80	80,4	80,8	81,2	70,0	70,4	70,7	71,1				
1017-3654/001	105	85	85,4	85,9	86,3	72,5	72,9	73,2	73,6				
1017-3655/001	95	78	78,4	78,8	79,2	70,5	70,9	71,2	71,6				
1017-3656/001	105	83	83,4	83,8	84,2	73,0	73,4	73,7	74,8				
1017-3657/001	95	80	80,4	80,8	81,2	72,5	72,9	73,2	73,6				
1017-3658/001	105	90	90,5	91,0	91,4	77,5	77,9	78,3	79,4				
1017-3659/001		85	85,4	85,9	86,3								
1017-3661/001	125	95	95,5	96,0	96,4	82,5	82,9	83,3	84,5				
1017-3662/001	105	90	90,5	91,0	91,4								
1017-3663/001		100	100,5	101,0	102,5	87,5	87,9	88,4	89,7				
1017-3664/001	125	95	95,5	96,0	96,4								
1017-3665/001		105	105,5	106,1	106,6	92,5	93,0	93,4	94,8				
1017-3666/001		100	100,5	101,0	102,5								
1017-3667/001	135	110	110,6	111,1	111,7	97,5	98,0	98,5	99,0				

±0,035

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	$D_h$				$H$	$h$		$h_2$ (пред. откл. $\pm 0,02$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$r$ (пред. откл. $\pm 0,05$ )	Масса, кг, не более
	при расчетном значении.usадки, %					Пред. откл. $\pm 0,1$	$h_b$				
	0	0,5	1,0	1,5							
1017-3652/001	56	56,3	56,6	56,8	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,0	0,791
1017-3653/001	60	60,3	60,6	60,9	32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	0,749
1017-3654/001	63	63,3	63,6	63,9	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	1,048
1017-3655/001	65	65,3	65,7	66,0	30,5	6,0	2,5	2,5	2,0	1,00	0,700
1017-3656/001	70	70,4	70,7	71,0	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,626
1017-3657/001	75	75,4	75,8	76,1	32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	1,077
1017-3658/001	80	80,4	80,8	81,2	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,761
1017-3659/001	85	85,4	85,9	86,3	32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	1,514
1017-3661/001					29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,756
1017-3662/001					32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	1,519
1017-3663/001					29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	1,115
1017-3664/001					32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	1,427
1017-3665/001					29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	1,024
1017-3666/001					32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	1,601
1017-3667/001					29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	
1017-3667/001					32,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25	

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>										D <sub>2</sub>						Пред. откл.
		при расчетном значении усадки, %										Номина.						
		0		0,5		1,0		1,5		0		0,5		1,0		1,5		
1017-3668/001	125	105,5	106,1	106,6	106,6	97,5	98,0	98,0	98,5	99,0	99,0	±0,035						
1017-3669/001	170	115,6	116,2	116,7	116,7	102,5	103,0	103,0	103,5	104,0	104,0	±0,035						
1017-3671/001	135	110,6	111,1	111,7	111,7	107,5	108,0	108,0	108,6	109,1	109,1	±0,035						
1017-3672/001	120	120,6	121,2	121,8	121,8	112,5	113,1	113,1	113,6	114,2	114,2	±0,035						
1017-3673/001	115	115,6	116,2	116,7	116,7	112,5	113,1	113,1	113,6	114,2	114,2	±0,035						
1017-3674/001	125	125,6	126,3	126,9	126,9	120,0	120,6	120,6	121,2	121,8	121,8	±0,035						
1017-3675/001	135	135,7	136,4	137,0	137,0	117,5	118,1	118,1	118,7	119,3	119,3	±0,035						
1017-3676/001	125	125,6	126,3	126,9	126,9	125,0	125,6	125,6	126,3	126,9	126,9	±0,035						
1017-3677/001	140	140,7	141,4	142,1	142,1	135,0	135,7	135,7	136,4	137,0	137,0	±0,035						
1017-3678/001	150	150,8	151,5	152,3	152,3	132,5	133,2	133,2	133,8	134,0	134,0	±0,035						
1017-3679/001	140	140,7	141,4	142,1	142,1	140,0	140,7	140,7	141,7	142,1	142,1	±0,035						
1017-3681/001	155	155,8	156,6	157,3	157,3	145,0	145,7	145,7	146,5	147,2	147,2	±0,035						
1017-3682/001	160	160,8	161,6	162,4	162,4	145,0	145,7	145,7	146,5	147,2	147,2	±0,035						

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	$D_s$				$H$	$h$	$h_1$	$h_2$ (пред. откл. $\pm 0,02$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$r$ (пред. откл. $\pm 0,05$ )	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усадки, %										
	0	0,5	1,0	1,5							
	Пред. откл. по $H_7$										
1017-3668/001	90	90,5	91,0	91,4	29,0	4,5	1,5	6	1,5	0,75	0,937
1017-3669/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,722
1017-3671/001	95	95,5	96,0	96,4	31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	1,160
1017-3672/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,636
1017-3673/001	100	100,5	101,0	102,5	31,0	4,5	1,5		1,5	0,75	2,236
1017-3674/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,544
1017-3675/001	105	105,5	106,1	106,6	37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,624
1017-3676/001					31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	2,034
1017-3677/001	120	120,6	121,2	121,8	37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,532
1017-3678/001					31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	2,329
1017-3679/001	125	125,6	126,3	126,9	31,0	4,5	1,5	8	1,5	-0,75	1,669
1017-3681/001					37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,550
1017-3682/001	130	130,7	131,3	132,0	37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,495

мм

$D$	$d$	$B$ (пред. откл. по Н13)	$r_1$ , не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	45		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68		
85	77	2,2	0,3
95	87		
105	96		
125	116	2,8	
135	123	3,4	0,4
170	158		
180	166		

Пример условного обозначения пуансона для изготовления шевронной манжеты М10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Пуансон 1017-3601/001—0,5 ГОСТ 25479—82*

4.1. Для манжет с внутренним диаметром более 26 мм и шириной профиля более 5 мм на поверхности  $A$  гравировать в зеркальном изображении размеры манжеты  $D$  и  $d$  по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя. Шрифт — по ГОСТ 26.020—80:

2-Пр3 — для манжет шириной профиля 6 и 7,5 мм;

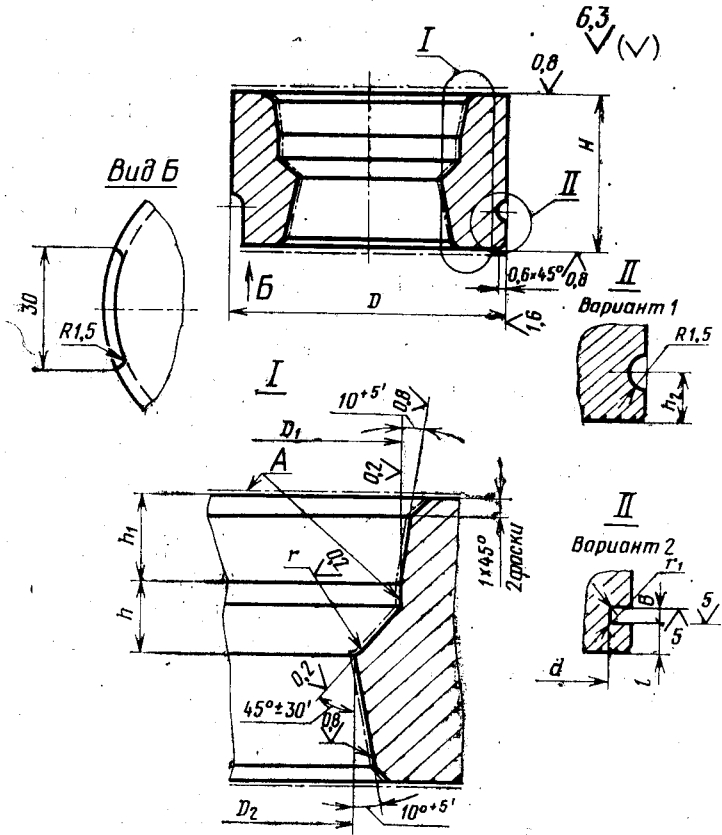
3-Пр3 — для манжет шириной профиля 10 и 12,5 мм;

4-Пр3 — для манжет шириной профиля 15 мм.

Глубина гравировки 0,3 мм для шрифта 2-Пр3, для остальных шрифтов — 0,5 мм.

5. Конструкция и размеры обоймы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.

Размеры  $d$ ,  $B$ ,  $r_1$ ,  $l$ ,  $h_2$  должны соответствовать указанным в табл. 6.



Черт. 3





Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					H	h	h <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более
		при расчетном значении усадки, %					Пред. откл. по H7									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5					
1017-3619/002	53	32	32,2	32,3	32,5	27,0	27,1	27,3	27,4	27,0	27,1	27,3	27,4	3,5	1,20	0,290
1017-3621/002	60	42	42,2	42,4	42,6	32,0	32,2	32,3	32,5	32,0	32,2	32,3	32,5	8,0	3,00	0,317
1017-3622/002	53	37	37,2	37,4	37,6	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	4,8	1,80	0,200
1017-3623/002	60	40	40,2	40,4	40,6	32,5	32,7	32,8	32,9	32,5	32,7	32,8	32,9	6,0	2,25	0,302
1017-3624/002	45	45	45,2	45,5	45,7	35,0	35,2	35,4	35,6	35,0	35,2	35,4	35,6	8,0	3,00	0,283
1017-3625/002	53	36	36,2	36,4	36,6	31,0	31,2	31,3	31,5	31,0	31,2	31,3	31,5	4,5	1,20	0,253
1017-3626/002	60	40	40,2	40,4	40,6	34,0	34,2	34,3	34,5	34,0	34,2	34,3	34,5	4,8	1,80	0,332
1017-3627/002	63	48	48,2	48,5	48,7	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	8,0	3,00	0,300
1017-3628/002	60	45	45,2	45,5	45,7	37,5	37,7	37,9	38,1	37,5	37,7	37,9	38,1	6,0	2,25	0,277
1017-3629/002	63	50	50,3	50,5	50,8	40,0	40,2	40,4	40,6	40,0	40,2	40,4	40,6	8,0	3,00	0,219
1017-3631/002	60	44	44,2	44,4	44,6	38,0	38,2	38,4	38,6	38,0	38,2	38,4	38,6	4,8	1,80	0,286
1017-3632/002	71	52	52,3	52,5	52,8	42,0	42,2	42,4	42,6	42,0	42,2	42,4	42,6	8,0	3,00	0,171
1017-3633/002	60	45	45,2	45,5	45,7	39,0	39,2	39,4	39,6	39,0	39,2	39,4	39,6	4,8	1,80	0,288
1017-3634/002	71	55	55,3	55,6	55,9	45,0	45,2	45,5	45,7	45,0	45,2	45,5	45,7	8,0	3,00	0,351
1017-3635/002	63	48	48,2	48,5	48,7	42,0	42,2	42,4	42,6	42,0	42,2	42,4	42,6	4,8	1,80	0,229
1017-3636/002	71	56	56,3	56,6	56,9	46,0	46,2	46,5	46,7	46,0	46,2	46,5	46,7	8,0	3,00	0,400
1017-3637/002	63	50	50,3	50,5	50,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44,0	44,2	44,4	44,6	4,8	1,80	0,208

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>2</sub>							H	h	h <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении усадки, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0					
		Пред. откл. по H7											
1017-3638/002	71	52	52,3	52,5	52,8	46,0	46,2	46,5	46,7	4,8	1,80	0,293	
1017-3639/002	75	60	60,3	60,6	60,9	50,0	50,3	50,5	50,8	8,0	3,00	0,357	
1017-3641/002	71	56	56,3	56,6	56,9	48,5	48,7	49,0	49,2	6,0	2,25	0,328	
1017-3642/002	85	63	63,3	63,6	63,9	53,0	53,3	53,5	53,8	8,0	3,00	0,537	
1017-3643/002	75	60	60,3	60,6	60,9	52,5	52,8	53,0	53,3	6,0	2,25	0,350	
1017-3644/002		65	65,3	65,7	66,0	55,0	55,3	55,6	55,9	8,0	3,00	0,500	
1017-3645/002		63	63,3	63,6	63,9	55,5	55,8	56,1	56,3	6,0	2,25	0,534	
1017-3646/002	85	65	65,3	65,7	66,0	57,5	57,8	58,1	58,4	6,0	2,25	0,499	
1017-3647/002		70	70,4	70,7	71,0	60,0	60,3	60,6	60,9	8,0	3,00	0,405	
1017-3648/002						62,0	62,3	62,6	62,9	6,0	2,25	0,404	
1017-3649/002		75	75,4	75,8	76,1	65,0	65,3	65,7	66,0	8,0	3,00	0,569	
1017-3651/002	95	71	71,4	71,7	72,1	63,5	63,8	64,1	64,4	6,0	2,25	0,649	
1017-3652/002		76	76,4	76,8	77,1	66,0	66,3	66,7	67,0	8,0	3,00	0,548	
1017-3653/002		80	80,4	80,8	81,2	70,0	70,4	70,7	71,1	10,0	3,75	0,639	
1017-3654/002	105	85	85,4	85,9	86,3	72,5	72,9	73,2	73,6	6,0	2,25	0,425	
1017-3655/002	95	78	78,4	78,8	79,2	70,5	70,9	71,2	71,6	8,0	3,00	0,676	
1017-3656/002	105	83	83,4	83,8	84,2	73,0	73,4	73,7	74,8				

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					H	h	K <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усалки, %															
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	Пред. откл. по H7							
1017-3657/002	95	80	80,4	80,8	81,2	72,5	72,9	73,2	73,6			6,0				2,25	0,456
1017-3658/002	105	90	90,5	90,9	91,4	77,5	77,9	78,3	79,4			10,0				3,75	0,507
1017-3659/002	125	85	85,4	85,9	86,3							6,0				2,25	0,633
1017-3661/002	105	95	95,5	96,0	96,4	82,5	82,9	83,3	84,5			10,0				3,75	1,056
1017-3662/002	125	90	90,5	91,0	91,4							6,0				2,25	0,497
1017-3663/002	105	100	100,5	101,0	102,5	87,5	87,9	88,4	89,7			10,0		6		3,75	0,895
1017-3664/002	125	95	95,5	96,0	96,4							6,0				2,25	1,045
1017-3665/002	105	105	105,5	106,1	106,6	92,5	93,0	93,4	94,8			10,0				3,75	0,759
1017-3666/002	125	100	100,5	101,0	102,5						24	6,0				2,25	0,877
1017-3667/002	135	110	110,6	111,1	111,7	97,5	98,0	98,5	99,0			10,0				3,75	0,976
1017-3668/002	125	105	105,3	106,1	106,6							6,0				2,25	0,756
1017-3669/002	170	115	115,6	116,2	116,7	102,5	103,0	103,5	104,0			10,0				3,75	2,345
1017-3671/002	135	110	110,6	111,1	111,7							6,0				2,25	0,882
1017-3672/002	120	120	120,6	121,2	121,8	107,5	108,0	108,6	109,1			10,0		8		3,75	2,212
1017-3673/002	170	115	115,6	116,2	116,7	112,5	113,1	113,6	114,2			6,0				2,25	2,462
1017-3674/002	125	125	125,6	126,3	126,9	112,5	113,1	113,6	114,2			10,0				3,75	2,034
1017-3675/002	135	135	135,7	136,4	137,0	120,0	120,6	121,2	121,8		34	12,0		10		4,50	2,430

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						H	h	h <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усадки, %																	
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5						
		Пред. откл. по Н7																	
1017-3676/002		125	125,6	126,3	126,9	117,5	118,1	118,7	119,3	125	125,6	126,3	126,9	24	6,0	8	2,25	1,945	
1017-3677/002	170	140	140,7	141,4	142,1	125,0	125,6	126,3	126,9	140	140,7	141,4	142,1	34	12,0	10	4,50	2,073	
1017-3678/002		150	150,8	151,5	152,3	135,0	135,7	136,4	137,0	150	150,8	151,5	152,3	24	6,0	8	2,25	1,587	
1017-3679/002		140	140,7	141,4	142,1	132,5	133,2	133,8	134,0	140	140,7	141,4	142,1	34	12,0	10	4,50	1,429	
1017-3681/002	180	155	155,8	156,6	157,3	140,0	140,7	141,4	142,1	155	155,8	156,6	157,3					1,957	
1017-3682/002		160	160,8	161,6	162,4	145,0	145,7	146,5	147,2	160	160,8	161,6	162,4					1,634	

Таблица 6

мм

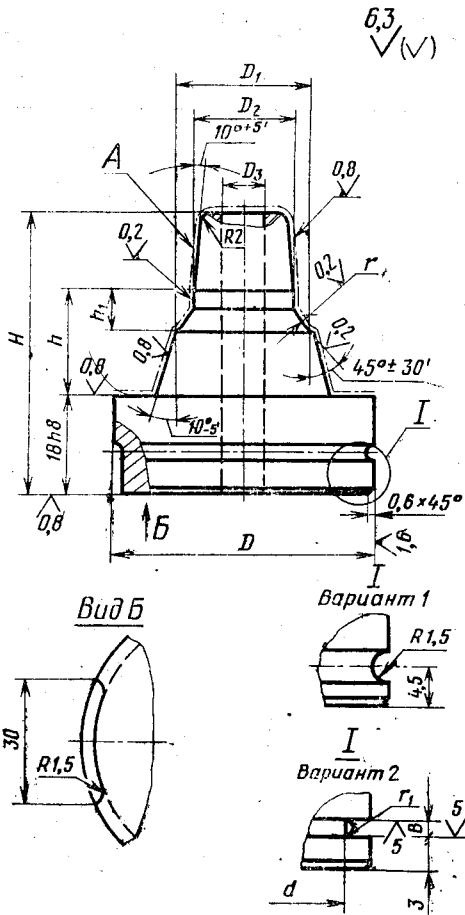
$D$	$d$	$B$ (пред. откл. по Н13)	$r_1$ наиб.	$l$	$h_2$
38	33	1,4	0,1	7	8,5
45	49	1,9	0,2		
53	45				
60	53				
63	55				
71	63				
75	68	2,2	0,3		
85	77				
95	87	2,8	0,3		
105	96				
125	115				
135	123	3,4	0,4	12	13,5
170	158				
180	166				

Пример условного обозначения обоймы для изготовления шевронной манжеты  $M10 \times 20$  при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Обойма 1017-3601/002 — 0,5 ГОСТ 25479—82*

6. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7.

Размеры  $d$ ,  $B$  и  $r_1$  должны соответствовать указанным в табл. 8.



Черт. 4

Таблица 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>						D <sub>3</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	h	h <sub>1</sub>	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усадки, %												
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5							1,0
		Пред. откл. по h6												
1017-3601/003		15,0	15,1	15,2	15,3	10	10,1	10,1	10,1	10,2		4,5	1,20	0,193
1017-3602/003	38	16,0	16,1	16,2	16,3							4,8	1,80	0,196
1017-3603/003		17,0	17,1	17,2	17,3	12	12,1	12,1	12,1	12,2		4,5	1,20	0,204
1017-3604/003		18,0	18,1	18,2	18,3							4,8	1,80	0,208
1017-3605/003	45	19,0	19,1	19,2	19,3	13	13,1	13,1	13,1	13,2		4,5	1,20	0,216
1017-3606/003	38					14	14,1	14,1	14,1	14,2		4,8	1,80	0,284
1017-3607/003		20,0	20,1	20,2	20,3	15	15,1	15,1	15,1	15,3		4,5	1,20	0,287
1017-3608/003						16	16,1	16,1	16,1	16,3		4,8	1,80	0,299
1017-3609/003	45	21,0	21,1	21,2	21,3							4,5	1,20	0,310
1017-3611/003		22,0	22,1	22,2	22,3	18	18,1	18,1	18,1	18,3		4,8	1,80	0,315
1017-3612/003		22,0	23,1	23,2	23,3							4,5	1,20	0,327
1017-3613/003		24,0	24,1	24,2	24,3							4,8	1,80	0,420
1017-3614/003		25,0	25,1	25,3	25,4							4,5	1,20	0,432
1017-3615/003	53	26,0	26,1	26,3	26,4	20	20,1	20,1	20,1	20,3		4,8	1,80	0,448
1017-3616/003		27,5	27,6	27,8	27,9							6,0	2,25	0,532
1017-3617/003	60	30,0	30,2	30,3	30,5							8,0	3,00	0,532
1017-3618/003	53	28,5	28,6	28,8	28,9	21	21,1	21,1	21,1	21,3		6,0	2,25	0,448



Продолжение табл. 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по D1)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						D <sub>3</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по h12)	h	h <sub>1</sub>	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более																															
		при расчетном значении усадки, %						Пред. откл. по h6																																										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	22	22,1	22,2	22,3							25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4
1017-3619/003	53	27,0	27,1	27,3	27,4	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,5	1,20	0,432
1017-3621/003	60	32,0	32,2	32,3	32,5	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,553
1017-3622/003	53	31,0	31,2	31,3	31,5	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,80	0,460
1017-3623/003	60	32,5	32,7	32,8	32,9	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	6,0	2,25	0,572
1017-3624/003	53	35,0	35,2	35,4	35,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,588
1017-3625/003	60	31,0	31,2	31,3	31,5	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,5	1,20	0,465
1017-3626/003	60	34,0	34,2	34,3	34,5	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,50	0,564
1017-3627/003	63	38,0	38,2	38,4	38,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,637
1017-3628/003	60	37,5	37,7	37,9	38,1	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	6,0	2,25	0,606
1017-3629/003	63	40,0	40,2	40,4	40,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,664
1017-3631/003	60	38,0	38,2	38,4	38,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,80	0,617
1017-3632/003	71	42,0	42,2	42,4	42,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,812
1017-3633/003	60	39,0	39,2	39,4	39,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,80	0,631
1017-3634/003	71	45,0	45,2	45,5	45,7	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,829
1017-3635/003	63	42,0	42,2	42,4	42,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,80	0,677
1017-3636/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	8,0	3,00	0,855
1017-3637/003	63	44,0	44,2	44,4	44,6	22	22,1	22,2	22,3	25	25,1	25,3	25,4	26	26,1	26,3	26,4	28	28,1	28,3	28,4	30	30,2	30,3	30,5	32	32,2	32,3	32,5	33	33,2	33,3	33,5	35	35,2	35,4	35,6	36	36,2	36,4	36,6	38	38,2	38,4	38,6	50	18	4,8	1,80	0,709

Продолжение табл. 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d1)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						D <sub>3</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по h12)	h	h <sub>1</sub> Пред. откл. по h8	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении усадки, %						Пред. откл. по h6											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5						
1017-3638/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7	40	40,2	40,4	40,6	20	40,6	4,8	1,80	0,808					
1017-3639/003	75	50,0	50,3	50,5	50,8	41	41,2	41,4	41,6	20	41,6	8,0	3,00	0,854					
1017-3641/003	71	48,5	48,7	49,0	49,2	43	43,2	43,4	43,6	25	43,6	6,0	2,25	0,847					
1017-3642/003	85	53,0	53,3	53,5	53,8	45	45,2	45,5	45,7	25	45,7	8,0	3,00	1,160					
1017-3643/003	75	52,5	52,8	53,0	53,3	48	48,2	48,5	48,7	30	48,7	6,0	2,25	0,917					
1017-3644/003		55,0	55,3	55,6	55,9	50	50,3	50,5	50,8	30	50,8	8,0	3,00	1,066					
1017-3645/003		55,5	55,8	56,1	56,3	55	55,3	55,6	55,9	35	55,9	6,0	2,25	1,153					
1017-3646/003	85	57,5	57,8	58,1	58,4	60	60,3	60,6	60,9	35	60,9	8,0	3,00	1,160					
1017-3647/003		60,0	60,3	60,6	60,9	63	63,3	63,6	63,9	40	63,9	18	3,00	1,178					
1017-3648/003		62,0	62,3	62,6	62,9	66	66,3	66,6	66,9	40	66,9	6,0	2,25	1,377					
1017-3649/003		65,0	65,3	65,7	66,0	60	60,3	60,6	60,9	40	60,9	8,0	3,00	1,358					
1017-3651/003	95	63,5	63,8	64,1	64,4	60	60,3	60,6	60,9	40	60,9	8,0	3,00	1,402					
1017-3652/003		66,0	66,3	66,7	67,0	63	63,3	63,6	63,9	40	63,9	6,0	2,25	1,388					
1017-3653/003		70,0	70,4	70,7	71,1	60	60,3	60,6	60,9	40	60,9	10,0	3,75	1,642					
1017-3654/003	105	72,5	72,9	73,2	73,6	63	63,3	63,6	63,9	40	63,9	6,0	2,25	1,420					
1017-3655/003	95	70,5	70,9	71,2	71,6	63	63,3	63,6	63,9	40	63,9	8,0	3,00	1,702					
1017-3656/003	105	73,0	73,4	73,7	74,8	63	63,3	63,6	63,9	40	63,9	8,0	3,00	1,702					

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>							D <sub>2</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	h	h <sub>1</sub>	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усадки, %													
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0							1,5
		Пред. откл. по h6													
1017-3657/003	95	72,5	72,9	73,2	73,6	65	65,3	65,7	66,0	45	50	18	6,0	2,25	1,360
1017-3658/003	105	77,5	77,9	78,3	79,4								10,0	3,75	1,667
1017-3659/003	125					70	70,4	70,7	71,0	50			6,0	2,25	1,580
1017-3661/003	105	82,5	82,9	83,3	84,5								10,0	3,75	2,182
1017-3662/003	105					75	75,4	75,8	76,1	55			6,0	2,25	1,572
1017-3663/003		87,5	87,9	88,4	89,7								10,0	3,75	2,179
1017-3664/003	125					80	80,4	80,8	81,2	60			6,0	2,25	2,089
1017-3665/003		92,5	93,0	93,4	94,8								10,0	3,75	2,171
1017-3666/003	135					85	85,4	85,9	86,3	65			6,0	2,25	2,071
1017-3667/003	125	97,5	98,0	98,5	99,0								10,0	3,75	2,445
1017-3668/003	170					90	90,5	91,0	91,4	70			6	2,25	2,025
1017-3671/003	135	102,5	103,0	103,5	104,0								10	3,75	3,439
1017-3672/003		107,5	108,0	108,6	109,1								6	2,25	2,375
1017-3673/003	170					100	100,5	101,0	102,5	75	55	16	10	3,75	3,665
1017-3674/003		112,5	113,1	113,6	114,2								6	2,25	3,846
1017-3675/003		120,0	120,6	121,2	121,8	105	105,5	106,1	106,6	80	60	24	10	3,75	3,693
													12	4,50	4,807

Продолжение табл. 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по III)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						D <sub>3</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	h	h <sub>1</sub>	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении условия, %						Пред. откл. по H6											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5						
1017-3676/003		117,5	118,1	118,7	119,3	110	110,6	111,1	111,7	80	55	16	6	2,25	4,028				
1017-3677/003	170	125,0	125,6	126,3	126,9					85	60	24	12	4,50	4,859				
1017-3678/003		135,0	135,7	136,4	137,0	120	120,6	121,2	121,8						5,658				
1017-3679/003		132,5	133,2	133,8	134,0	125	125,6	126,3	126,9	90	55	16	6	2,25	4,287				
1017-3681/003	180	140,0	140,7	141,4	142,1						60	24	12	4,50	6,126				
1017-3682/003		145,0	145,7	146,5	147,2	130	130,7	131,3	132,0						6,589				

мм

Таблица 8

<i>D</i>	<i>d</i>	<i>B</i> (пред. откл. по Н13)	<i>r<sub>1</sub></i> , не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	46		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68	2,2	
85	77		
95	87	2,8	0,3
105	96		
125	115		
135	123	3,4	0,4
170	158		
180	166		

Пример условного обозначения матрицы для изготовления шевронной манжеты М10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Матрица 1017-3601/003 — 0,5 ГОСТ 25479—82*

7. Материал пуансонов, обойм, матриц — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление из сталей по ГОСТ 14901—79.

8. Твердость пуансонов, обойм, матриц — НРС<sub>3</sub> 39..43. Допускается твердость по ГОСТ 14901—79.

9. Размеры и шероховатость поверхности А пуансонов, обойм, матриц указаны после покрытия. Допускается параметры шероховатости выполнять по ГОСТ 14901—79.

10. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей пуансонов, обойм, матриц — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Покрытие поверхности А пуансонов, обойм, матриц — Хтв. 18 по ГОСТ 9.073—77.

Поверхность полировать до и после покрытия.