

ГОСТ 25139—93  
(ИСО 6186—80)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ПЛАСТМАССЫ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЫПУЧЕСТИ

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

М и н с к

## Предисловие

### 1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

### 3 ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 25139—82

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ПЛАСТМАССЫ****Метод определения сыпучести**

Plastics. Determination of pourability

**ГОСТ  
25139—93****(ИСО 6186—80)**ОКСТУ 2200

---

Дата введения 01.01.95**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения сыпучести пластмасс в виде порошка или гранул путем измерения времени течения материала через воронку.

**П р и м е ч а н и е.** Предусмотренный метод распространяется не на все пластмассы в виде порошка и гранул. Следовательно, чтобы установить пригодность метода, следует обратиться ко второй части стандартов на определение свойств для каждого типа полимерного материала.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

**2. ССЫЛКА**

ГОСТ 11035.1—93 «Пластмассы. Определение насыпной плотности формовочного материала, который просыпается через специальную воронку».

**✓ 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ**

Время течения: время в секундах, необходимое для прохождения определенной массы испытуемого материала через воронку определенных размеров.

---

## 4. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Измеряется время, требуемое для прохождения определенной массы испытуемого материала через воронку указанных размеров.

## 5. АППАРАТУРА

5.1. Воронка, форма и размеры которой указаны на чертеже, изготовлена из металла, например из нержавеющей стали, и имеет тщательно отполированную внутреннюю поверхность, снабжена устройством для закрытия выходного отверстия (например металлической пластиной). Для снятия электростатического заряда воронку заземляют.

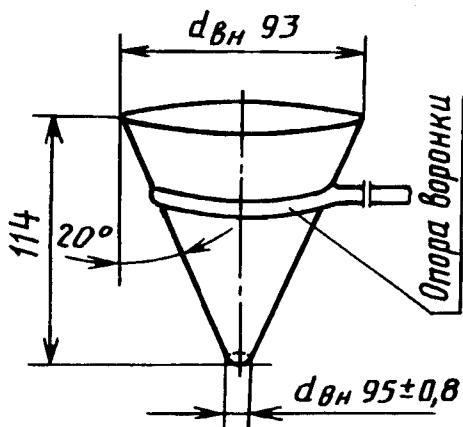
*Допускается применять воронку внутренним диаметром выходного отверстия  $(14,0 \pm 0,1)$  мм, о чем указывают в протоколе испытаний.*

## 5.2. Опора воронки

Опорой может служить, например металлическое кольцо, закрепленное на вертикальном штативе, что способствует сохранению вертикального положения оси воронки.

5.3. Секундомер с точностью до 0,1 с или другое средство измерения времени с той же точностью.

Испытательная воронка  
с опорой



## 6. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1. Если нет каких-либо других указаний, то материал испытывают в том виде, в каком он получен от поставщика, при комнатной температуре.

Если условия испытаний могут повлиять на результаты испытания, то можно указать, что образец выдерживается в течение 24 ч в стандартных условиях при температуре  $(23 \pm 1)$  °С и относительной влажности  $(50 \pm 5)$  % и испытывается в тех же условиях.

6.2. Выходное отверстие воронки закрывают с помощью закрывающегося устройства. Высыпают в воронку массу испытуемого образца в граммах в количестве, в 100 раз превышающем его насыпную плотность, измеренную в граммах на миллилитр по ГОСТ 11035.1. Во избежание уплотнения материала пробу засыпают по стенкам воронки, быстро снимают закрывающее устройство и одновременно включают секундомер. Дают материалу свободно высыпаться и останавливают секундомер в тот момент, когда весь материал пройдет через выходное отверстие воронки.

**Примечание.** Запрещается применять механические средства иницирования текучести материала, например, проталкивание стеклянной палочкой материала при закупорке выходного отверстия воронки, постукивание по наружной стенке воронки и т. д. Если материал не течет из-за электростатического заряда, то испытание можно повторить с добавлением небольшого количества гамма окиси алюминия или сажи, или нескольких миллилитров этанола, зафиксировав в протоколе испытания тип и количество добавленного антистатика.

*Допускается применять навеску испытуемого образца массой  $(150 \pm 1)$  г, о чем указывают в протоколе испытания.*

6.3. Испытание повторяют три раза при аналогичных условиях с использованием трех различных образцов.

## 7. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Определяют среднее значение результатов трех измерений. Время течения выражают в полных секундах, например: время течения — 37 с.

**Примечание.** Если антистатик не был добавлен, следует указать это вместе с результатом.

Указывают характер течения материала, используя следующую терминологию:

- течет равномерно;
- течет прерывисто;
- не течет в условиях испытания.

## 8. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания включает следующие данные:

- а) ссылку на настоящий стандарт;
- б) полную идентификацию используемого материала;
- в) условия испытания и, если используется, кондиционирование;
- г) конкретные результаты и их среднее значение, а также характер течения материала;
- д) тип и количество добавленного антистатика в случае, если таковой применялся.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 11035.1—93	2; 6.2