

ГОСТ 24345—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ОДНОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 10—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ ОДНОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ

Конструкция и размеры

ГОСТ
24345—80Portable single-impresion press-moulds for manufacturing rubber — fabric
carrier rings. Design and dimensionsМКС 83.200
ОКП 39 6381Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3941 дата введения
установлена

01.01.82

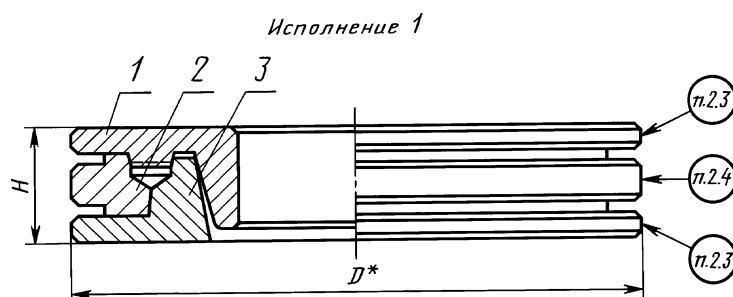
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные односторонние пресс-формы для изготовления резинотканевых опорных колец по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 90 до 470 мм и цилиндров диаметром от 115 до 500 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

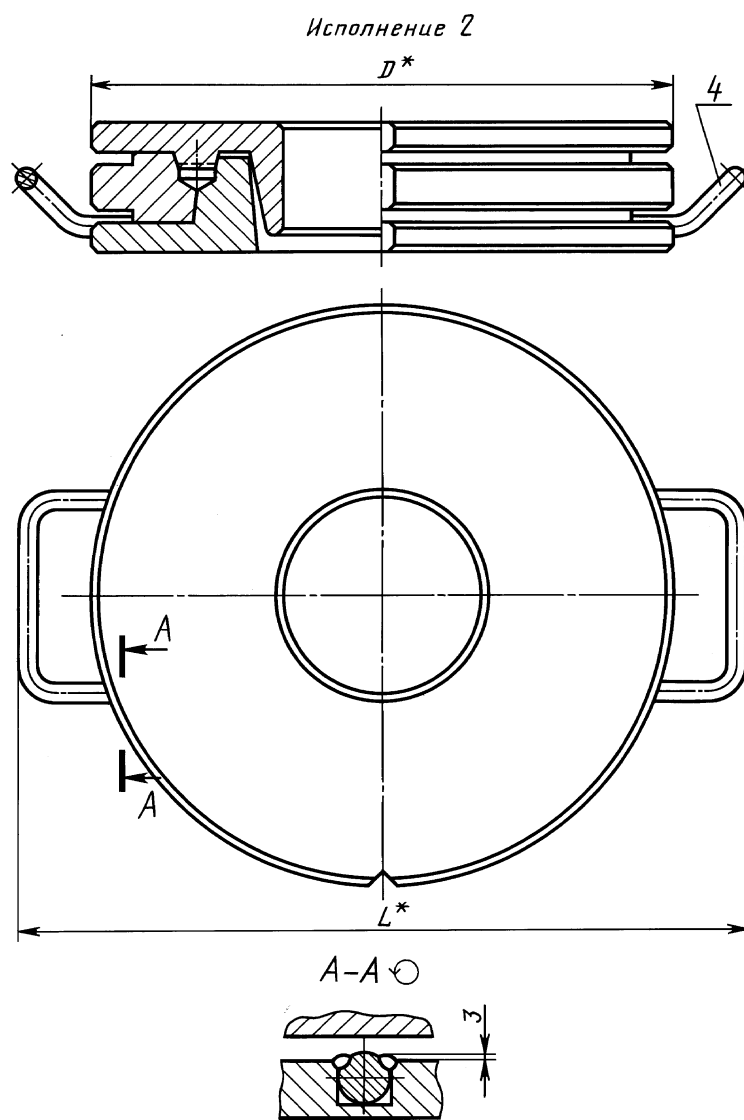
Перепечатка воспрещена

★

Издание (ноябрь 2003 г.), с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).

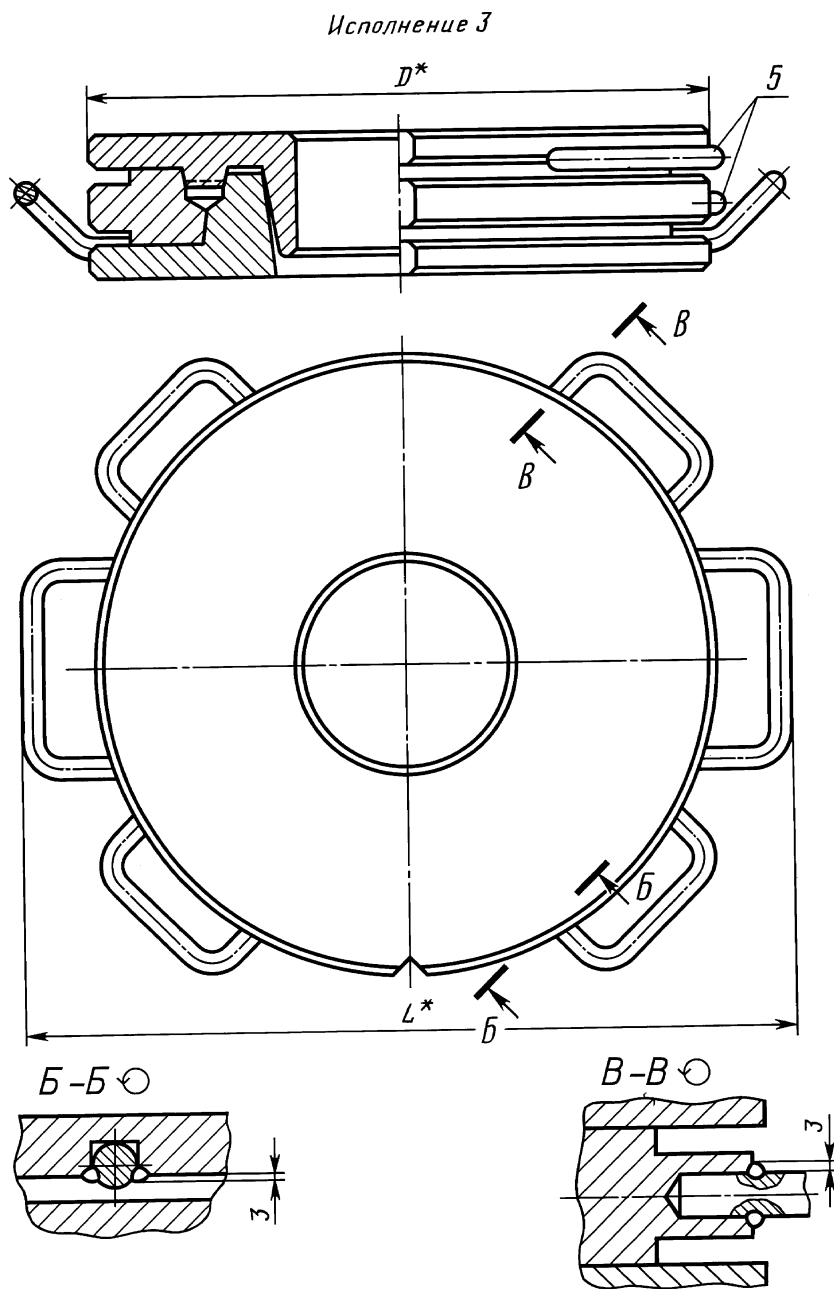
© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 2004



* Размеры для справок.

Черт. 1 (продолжение)



* Размеры для справок.

Черт. 1 (продолжение)

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение опорного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполнение	D	H —0,1	L	Масса, кг, не более	
1886-0921		КО90·115	1	200	50	—	11,221	
1886-0922		КО100·115					11,049	
1886-0923		КО95·120					210	12,333
1886-0924		КО100·125						12,232
1886-0925		КО110·125		220			12,684	
1886-0926		КО105·135					13,208	
1886-0927		КО110·140		230			13,109	
1886-0928		КО125·140					12,733	
1886-0929		КО120·150		240			14,048	
1886-0931		КО125·155					15,279	
1886-0932		КО130·160		250			15,058	
1886-0933		КО140·160					14,779	
1886-0934		КО140·170		260			16,072	
1886-0935		КО150·180					17,096	
1886-0936		КО160·180		270			16,716	
1886-0937		КО160·190					18,112	
1886-0938		КО170·200		280			18,352	
1886-0939		КО180·200					18,659	
1886-0941		КО180·210		290			19,264	
1886-0942		КО190·220					19,980	
1886-0943		КО200·220	310	19,579				
1886-0944		КО200·230		2	320	55	404	26,730
1886-0945		КО210·240	330		416		29,496	
1886-0946		КО220·250	340		426		29,130	
1886-0947		КО220·260	350		436		30,646	
1886-0948		КО240·280	370		458		37,470	
1886-0949		КО250·280					32,830	
1886-0951		КО250·290	380		468		36,652	
1886-0952		КО260·300	390		480		36,158	
1886-0953		КО280·310	400		490		36,489	
1886-0954		КО280·320	410		500		39,219	
1886-0955		КО290·320					38,229	
1886-0956		КО300·340	440		532		44,172	
1886-0957		КО320·350					41,447	
1886-0958		КО320·360	450		542		43,893	
1886-0959		КО330·360					42,693	
1886-0961		КО340·380	480		574		43,381	
1886-0962		КО360·390					46,213	
1886-0963		КО360·400	500		594		52,754	
1886-0964		КО370·400					50,676	
1886-0965		КО380·420	530		626		58,945	
1886-0966		КО400·430		56,252				
1886-0967		КО400·440	3	560	54,634			
1886-0968		КО410·450			63,307			
1886-0969		КО420·450	580	656	61,660			
1886-0971		КО420·460			61,055			
1886-0972		КО440·480	580	676	63,852			
1886-0973		КО450·480			61,993			

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение опорного кольца по ГОСТ 22704—77	Исполнение	D	H —0,1	L	Масса, кг, не более
1886-0974		КО450-490	3	600	55	696	69,238
1886-0975		КО460-500					66,674
1886-0976		КО470-500					63,931
1886-3661		КО95-115	1	200	50	—	11,025
1886-3662		КО100-120		12,119			
1886-3663		КО105-125		11,973			
1886-3664		КО110-130		11,813			
1886-3665		КО110-135		13,032			
1886-3666		КО115-135		12,917			
1886-3667		КО115-140		12,851			
1886-3668		КО120-140		12,724			
1886-3669		КО120-145		14,008			
1886-3671		КО125-145		13,867			
1886-3672		КО125-150		13,797			
1886-3673		КО130-150		13,641			
1886-3674		КО140-165		15,392			
1886-3675		КО150-170		15,473			
1886-3676		КО160-185		17,897			
1886-3677		КО170-190		17,303			
1886-3678		КО180-205		19,840			
1886-3679		КО200-225	320	55	—	404	23,818
1886-3681		КО270-300	390			480	34,144
1886-3682		КО270-310	400			490	36,404
1886-3683		КО300-330	430			522	40,362

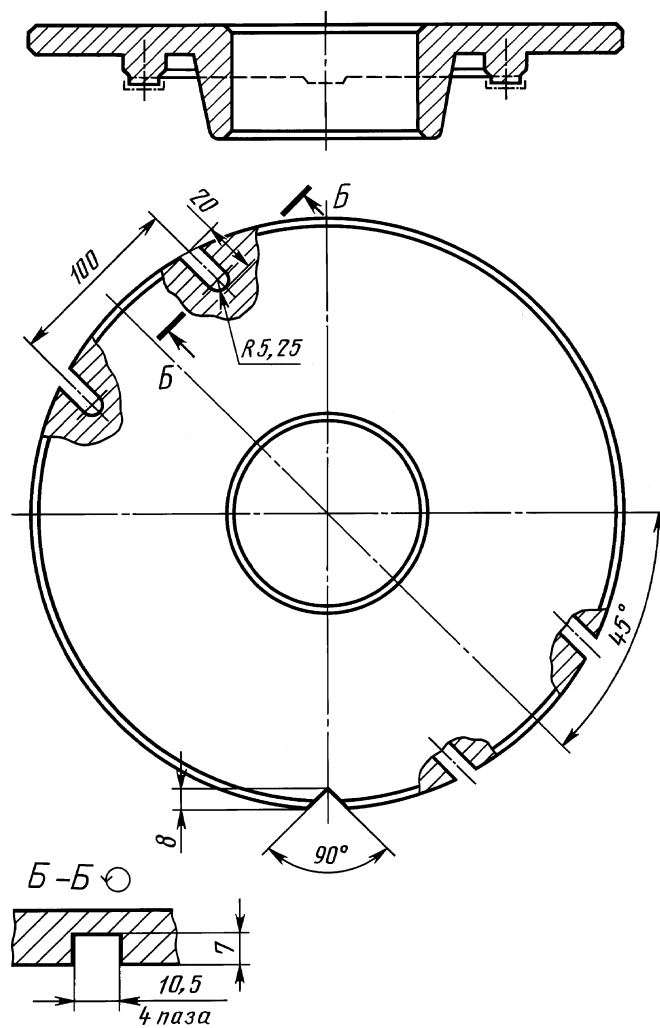
Пример условного обозначения пресс-формы для опорного кольца КО90-115:
Пресс-форма 1886-0921 ГОСТ 24345—80

Таблица 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Обойма Кол. 1	Поз. 3. Матрица Кол. 1	Поз. 4. Кол. 2	Поз. 5. Кол. 4
	Ручки по ГОСТ 12486—67				
Обозначения					
1886-0921	1886-0921/001	1886-0921/002	1886-0921/003	—	—
1886-0922	1886-0922/001	1886-0922/002	1886-0922/003		
1886-0923	1886-0923/001	1886-0923/002	1886-0923/003		
1886-0924	1886-0924/001	1886-0924/002	1886-0924/003		
1886-0925	1886-0925/001	1886-0925/002	1886-0925/003		
1886-0926	1886-0926/001	1886-0926/002	1886-0926/003		
1886-0927	1886-0927/001	1886-0927/002	1886-0927/003		
1886-0928	1886-0928/001	1886-0928/002	1886-0928/003		
1886-0929	1886-0929/001	1886-0929/002	1886-0929/003		
1886-0931	1886-0931/001	1886-0931/002	1886-0931/003		
1886-0932	1886-0932/001	1886-0932/002	1886-0932/003		
1886-0933	1886-0933/001	1886-0933/002	1886-0933/003		
1886-0934	1886-0934/001	1886-0934/002	1886-0934/003		
1886-0935	1886-0935/001	1886-0935/002	1886-0935/003		
1886-0936	1886-0936/001	1886-0936/002	1886-0936/003		
1886-0937	1886-0937/001	1886-0937/002	1886-0937/003		
1886-0938	1886-0938/001	1886-0938/002	1886-0938/003		

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Обойма Кол. 1	Поз. 3. Матрица Кол. 1	Поз. 4. Кол. 2	Поз. 5. Кол. 4
				Ручки по ГОСТ 12486—67	
О б о з н а ч е н и я					
1886-0939	1886-0939/001	1886-0939/002	1886-0939/003	—	
1886-0941	1886-0941/001	1886-0941/002	1886-0941/003		
1886-0942	1886-0942/001	1886-0942/002	1886-0942/003		
1886-0943	1886-0943/001	1886-0943/002	1886-0943/003		
1886-0944	1886-0944/001	1886-0944/002	1886-0944/003	7095-0014	
1886-0945	1886-0945/001	1886-0945/002	1886-0945/003		
1886-0946	1886-0946/001	1886-0946/002	1886-0946/003		
1886-0947	1886-0947/001	1886-0947/002	1886-0947/003		
1886-0948	1886-0948/001	1886-0948/002	1886-0948/003		
1886-0949	1886-0949/001	1886-0949/002	1886-0949/003		
1886-0951	1886-0951/001	1886-0951/002	1886-0951/003		
1886-0952	1886-0952/001	1886-0952/002	1886-0952/003		
1886-0953	1886-0953/001	1886-0953/002	1886-0953/003		
1886-0954	1886-0954/001	1886-0954/002	1886-0954/003		
1886-0955	1886-0955/001	1886-0955/002	1886-0955/003		
1886-0956	1886-0956/001	1886-0956/002	1886-0956/003		
1886-0957	1886-0957/001	1886-0957/002	1886-0957/003		
1886-0958	1886-0958/001	1886-0958/002	1886-0958/003		
1886-0959	1886-0959/001	1886-0959/002	1886-0959/003		
1886-0961	1886-0961/001	1886-0961/002	1886-0961/003		
1886-0962	1886-0962/001	1886-0962/002	1886-0962/003		
1886-0963	1886-0963/001	1886-0963/002	1886-0963/003		
1886-0964	1886-0964/001	1886-0964/002	1886-0964/003		
1886-0965	1886-0965/001	1886-0965/002	1886-0965/003		
1886-0966	1886-0966/001	1886-0966/002	1886-0966/003		
1886-0967	1886-0967/001	1886-0967/002	1886-0967/003		
1886-0968	1886-0968/001	1886-0968/002	1886-0968/003		
1886-0969	1886-0969/001	1886-0969/002	1886-0969/003		
1886-0971	1886-0971/001	1886-0971/002	1886-0971/003		
1886-0972	1886-0972/001	1886-0972/002	1886-0972/003		
1886-0973	1886-0973/001	1886-0973/002	1886-0973/003		
1886-0974	1886-0974/001	1886-0974/002	1886-0974/003		
1886-0975	1886-0975/001	1886-0975/002	1886-0975/003		
1886-0976	1886-0976/001	1886-0976/002	1886-0976/003		
1886-3661	1886-3661/001	1886-3661/002	1886-3661/003	—	—
1886-3662	1886-3662/001	1886-3662/002	1886-3662/003		
1886-3663	1886-3663/001	1886-3663/002	1886-3663/003		
1886-3664	1886-3664/001	1886-3664/002	1886-3664/003		
1886-3665	1886-3665/001	1886-3665/002	1886-3665/003		
1886-3666	1886-3666/001	1886-3666/002	1886-3666/003		
1886-3667	1886-3667/001	1886-3667/002	1886-3667/003		
1886-3668	1886-3668/001	1886-3668/002	1886-3668/003		
1886-3669	1886-3669/001	1886-3669/002	1886-3669/003		
1886-3671	1886-3671/001	1886-3671/002	1886-3671/003		
1886-3672	1886-3672/001	1886-3672/002	1886-3672/003		
1886-3673	1886-3673/001	1886-3673/002	1886-3673/003		
1886-3674	1886-3674/001	1886-3674/002	1886-3674/003		
1886-3675	1886-3675/001	1886-3675/002	1886-3675/003		
1886-3676	1886-3676/001	1886-3676/002	1886-3676/003		
1886-3677	1886-3677/001	1886-3677/002	1886-3677/003		
1886-3678	1886-3678/001	1886-3678/002	1886-3678/003		

Исполнение 2



Черт. 2 (продолжение)

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Испол- нение	D H7	D_1	D_2	D_3	D_4	H	h +0,1	b $\pm 0,2$	Масса, кг, не более		
			h6									
1886-0921/001	1	91	114	60	30	200	45	1,2	5	3,573		
1886-0922/001		101		70	40					3,539		
1886-0923/001		96	119	65	35	3,892						
1886-0924/001		101	124	70	40	210				3,933		
1886-0925/001		111		80	50					4,586		
1886-0926/001		107	133	75	45	220				1,5	10	4,358
1886-0927/001		112	138	80	50					4,394		
1886-0928/001		126	139	95	65	230				1,2	5	4,290
1886-0929/001		122	148	90	60					4,783		
1886-0931/001		127	153	95	65	240				1,5	10	5,175
1886-0932/001		132	158	100	70					5,185		
1886-0933/001		141	159	110	80	250				1,2	5	5,087
1886-0934/001		142	168		100			100	5,584			
1886-0935/001		152	178	120	90	260		1,5	10	5,985		
1886-0936/001		161	179	130	100			270	1,2	5	5,848	
1886-0937/001		162	188			140			110	280	1,5	10
1886-0938/001		172	198	150	120	290		1,2	5		6,796	
1886-0939/001		181	199	160	130			310	1,5	10	6,619	
1886-0941/001		182	208			170			140	320	1,2	5
1886-0942/001		192	218	180	150	330		50	1,5		10	7,225
1886-0943/001		201	219							190		160
1886-0944/001		202	228	200	170	340				8,666		
1886-0945/001		212	238	210	180							350
1886-0946/001		222	248	220	190	370				9,555		
1886-0947/001		242	258	230	200							380
1886-0948/001		252	278	240	210	390				11,263		
1886-0949/001		282	288	250	220							400
1886-0951/001		262	298	260	230	410				13,499		
1886-0952/001		282	308	270	240							420
1886-0953/001		292	318	280	250	430				12,265		
1886-0954/001		302	338	290	260							440
1886-0955/001		322	348	300	270	450				12,728		
1886-0956/001	332	358	310	280	460		14,787					
1886-0957/001	342	378	320	290		480				14,130		
1886-0958/001	362	388	330	300	500		15,134					
1886-0961/001	372	398	340	310		530				14,602		
1886-0962/001	382	418	350	320	560		15,783					
1886-0963/001	402	428	360	330		580				15,989		
1886-0964/001	422	438	370	340	600		17,820					
1886-0965/001	442	448	380	350		620				17,199		
1886-0966/001	462	458	390	360	640		19,636					
1886-0967/001	482	468	400	370		660				18,705		
1886-0968/001	502	478	410	380	680		19,135					
1886-0969/001	522	488	420	390		700				21,268		
1886-0971/001	542	498	430	400	720		20,537					
1886-0972/001	562	508	440	410		740				20,987		

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Исполнение	D H7	D_1	D_2	D_3	D_4	H	h +0,1	b $\pm 0,2$	Масса, кг, не более	
			h6								
1886-0972/001	2	442	478	410	380	580	50	1,5	10	22,063	
1886-0973/001		452		420	390					21,266	
1886-0974/001			488	600	23,479						
1886-0975/001		462	430		400	23,149					
1886-0976/001			472		440	410				21,619	
1886-3661/001	1	96	114	65	35	200	45	1,2	5	3,518	
1886-3662/001		101	119	70	40	210				3,852	
1886-3663/001		106	124	75	45					220	3,879
1886-3664/001		111	129	80	50	230					3,901
1886-3665/001											134
1886-3666/001		116	139	90	60	4,237					
1886-3667/001						121				144	95
1886-3668/001		126	149	100	70						
1886-3669/001						131				164	110
1886-3671/001		126	169	120	90						
1886-3672/001						131				184	130
1886-3673/001		141	189	140	110						
1886-3674/001						151				204	150
1886-3675/001		161	224	170	140						
1886-3676/001						171				298	240
1886-3677/001		181	308	270	240						
1886-3678/001						181				328	270
1886-3679/001		201	328	270	240						
1886-3681/001						272				308	270
1886-3682/001		302	328	270	240						
1886-3683/001						302				328	270

Пример условного обозначения пуансона размерами $D = 91$ мм, $D_1 = 114$ мм:
Пуансон 1886-0921/001 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40...44 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей B указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей B — X18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. 1).

3.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

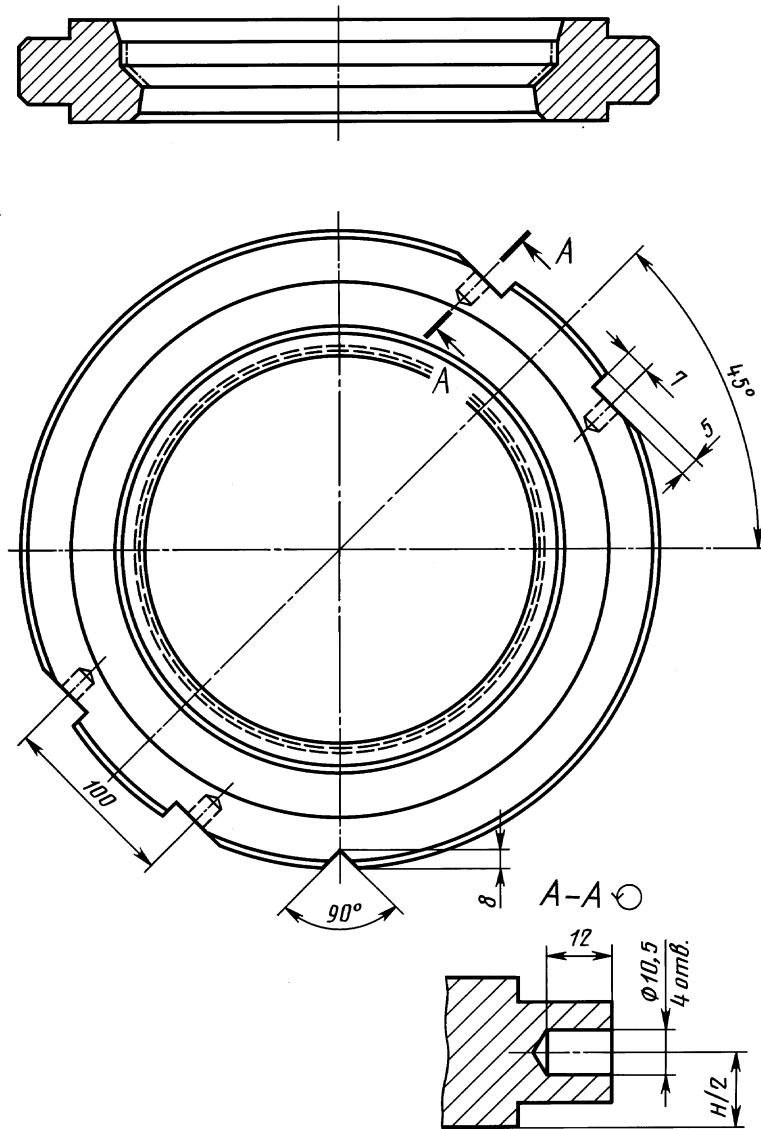
3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.7. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.

Исполнение 2



Черт. 3 (продолжение)

Размеры в мм

Обозначение обоймы	Испол- нение	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>H</i> h6	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>r</i> ±0,1	Масса, кг, не более		
		H7					h8					
1886-0921/002	1	102,5	114	170	200	26	7,0	2,8	1,25	3,919		
1886-0922/002		107,5					4,6	2,2	0,75	3,802		
1886-0923/002			112,5	119	180		210	7,0	2,8	1,25	4,386	
1886-0924/002		117,5						124	190	220	4,6	2,2
1886-0925/002			120,0	133	190		220				8,4	3,8
1886-0926/002		125,0	138	200				230	4,6	2,2	0,75	4,410
1886-0927/002		132,5	139		210		240		4,6	2,2	0,75	4,261
1886-0928/002		135,0	148	230				260	26	8,4	3,8	1,50
1886-0929/002		140,0	153		240		270			31	5,5	2,4
1886-0931/002		145,0	158	250				280	31		8,4	3,8
1886-0932/002		150,0	159		260		290			31	5,5	2,4
1886-0933/002		155,0	168	270				300	31		8,4	3,8
1886-0934/002		165,0	178		280		310			31	8,4	3,8
1886-0935/002		170,0	179	290				320	31		5,5	2,4
1886-0936/002		175,0	188		300		330			31	8,4	3,8
1886-0937/002		185,0	198	310				340	31		8,4	3,8
1886-0938/002		190,0	199		320		350			31	8,4	3,8
1886-0939/002		195,0	208	330				360	31		5,5	2,4
1886-0941/002		205,0	218		340		370			31	8,4	3,8
1886-0942/002		210,0	219	350				380	31		5,5	2,4
1886-0943/002		215,0	228		360		390			31	31	8,4
1886-0944/002		225,0	238	370				400	31			
1886-0945/002		235,0	248		380		410			31	31	8,4
1886-0946/002		240,0	258	390				420	31			
1886-0947/002		260,0	278		330		370			31	31	8,4
1886-0948/002		265,0		318				400	440			
1886-0949/002		270,0	338		410		450			31	31	11,0
1886-0951/002		280,0		348				440	480			
1886-0952/002		295,0	358		410		450			31	31	8,4
1886-0953/002		300,0		378				440	480			
1886-0954/002		305,0	388		440		480			31	31	8,4
1886-0955/002	320,0	398		460		500		31	31			
1886-0956/002	335,0		418		490		530			31	31	8,4
1886-0957/002	340,0	428		490		530		31	31			
1886-0958/002	345,0		438		490		530			31	31	8,4
1886-0959/002	360,0	448		520		560		31	31			
1886-0961/002	375,0		458		520		560			31	31	8,4
1886-0962/002	380,0	458		520		560		31	31			
1886-0963/002	385,0		458		520		560			31	31	8,4
1886-0964/002	400,0	458		520		560		31	31			
1886-0965/002	415,0		458		520		560			31	31	8,4
1886-0966/002	420,0	458		520		560		31	31			
1886-0967/002	430,0		458		520		560			31	31	8,4
1886-0968/002	435,0	458		520		560		31	31			
1886-0969/002	440,0		458		520		560			31	31	8,4
1886-0971/002	440,0	458		520		560		31	31			

Размеры в мм

Обозначение обоймы	Испол- нение	D	D_1	D_2	D_3	H h6	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более	
		H7					h8				
1886-0972/002	2	460,0	478	540	580	31	11,0	4,6	2,00	20,739	
1886-0973/002		465,0					3,8	1,50	20,362		
1886-0974/002		470,0	488	560	600		11,0	4,6	2,00	23,400	
1886-0975/002		480,0	498				8,4	3,8	1,50	21,218	
1886-0976/002		485,0					8,4	3,8	1,50	21,218	
1886-3661/002	1	105,0	114	170	200	26	5,5	2,4	1,00	3,763	
1886-3662/002		110,0	119	180	210					4,201	
1886-3663/002		115,0	124							4,011	
1886-3664/002		120,0	129	3,814							
1886-3665/002		122,5	134	190	220		7,0	2,8	1,25	4,311	
1886-3666/002		125,0					5,5	2,4	1,00	4,261	
1886-3667/002		127,5	139				7,0	2,8	1,25	4,099	
1886-3668/002		130,0					5,5	2,4	1,00	4,049	
1886-3669/002		132,5	144	200	230		7,0	2,8	1,25	4,567	
1886-3671/002		135,0					5,5	2,4	1,00	4,514	
1886-3672/002		137,5	149				7,0	2,8	1,25	4,340	
1886-3673/002		140,0					5,5	2,4	1,00	4,285	
1886-3674/002		152,5	164	220	250		7,0	2,8	1,25	5,073	
1886-3675/002		160,0	169				5,5	2,4	1,00	4,751	
1886-3676/002		172,5	184	240	270		7,0	2,8	1,25	5,581	
1886-3677/002		180,0	189				5,5	2,4	1,00	5,218	
1886-3678/002		192,5	204	260	290		31	7,0	2,8	1,25	6,088
1886-3679/002		212,5	224	280	320			7,219			
1886-3681/002		285,0	298	350	390			8,4	3,8	1,50	10,895
1886-3682/002		290,0	308	360	400		11,0	4,6	2,00	11,461	
1886-3683/002		315,0	328	390	430		8,4	3,8	1,50	13,442	

Пример условного обозначения обоймы размерами $D = 102,5$ мм, $D_1 = 114$ мм:

Обойма 1886-0921/002 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40 . . . 44 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей B указаны после покрытия.

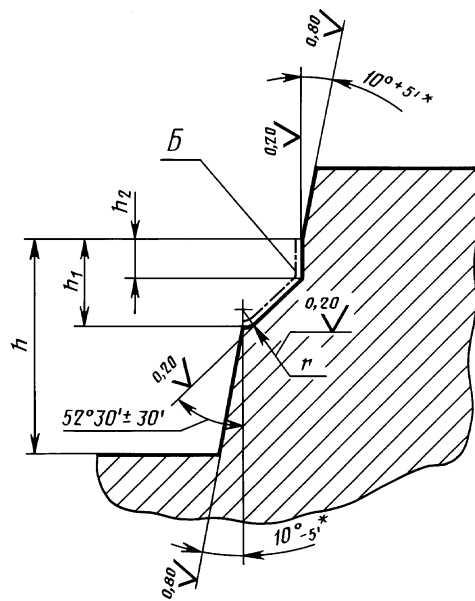
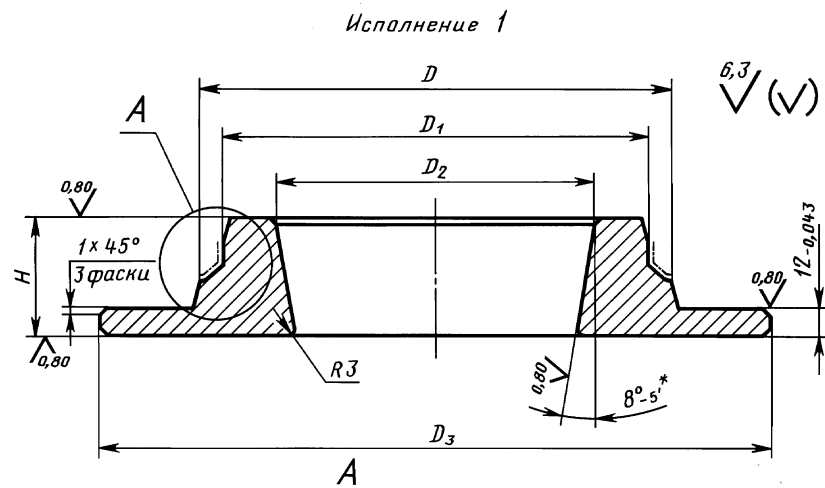
4.4. Покрытие поверхностей B — Х18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. 1).

4.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

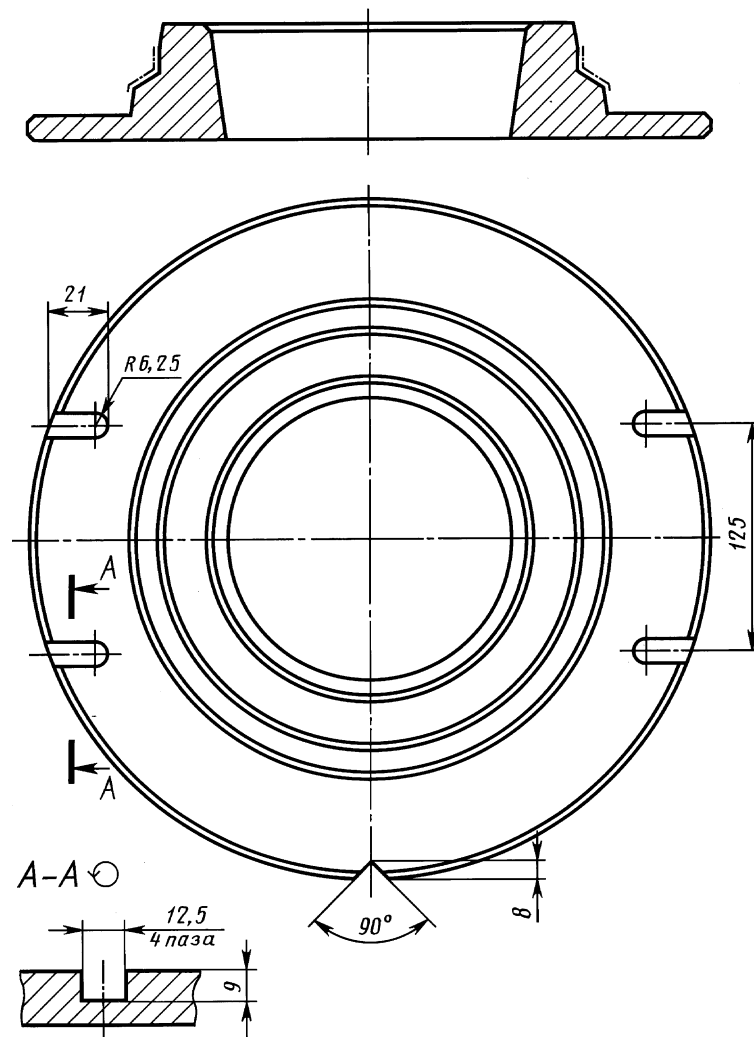
5. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 4

Исполнение 2



Черт. 4 (продолжение)

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D_1	D_2	D_3	H	h	h_1	h_2	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
		h6		H7			h8				
1886-0921/003	1	102,5	91	60	200	37	18	7,0	2,8	1,25	3,729
1886-0922/003		107,5	101	70				4,6	2,2	0,75	3,708
1886-0923/003			96	65	210			7,0	2,8	1,25	4,055
1886-0924/003		112,5	101	70				4,074			
1886-0925/003		117,5	111	80	4,6				2,2	0,75	4,032
1886-0926/003		120,0	107	75	220			8,4	3,8	1,50	4,440
1886-0927/003		125,0	112	80				4,454			
1886-0928/003		132,5	126	95	230			4,6	2,2	0,75	4,355
1886-0929/003		135,0	122	90				4,800			
1886-0931/003		140,0	127	95	240			8,4	3,8	1,50	5,152
1886-0932/003		145,0	132	100				5,151			
1886-0933/003		150,0	141	110	250			5,5	2,4	1,00	5,058
1886-0934/003		155,0	142					8,4	3,8	1,50	5,507
1886-0935/003		165,0	152	120	260			5,5	2,4	1,00	5,857
1886-0936/003		170,0	161	130							270
1886-0937/003		175,0	162		140			280	8,4	3,8	
1886-0938/003		185,0	172	140					6,556		
1886-0939/003		190,0	181	150	290			5,5	2,4	1,00	6,384
1886-0941/003		195,5	182					8,4	3,8	1,50	6,501
1886-0942/003		205,0	192	160	310			5,5	2,4	1,00	6,649
1886-0943/003	210,0	201	170	320		6,660					
1886-0944/003	215,0	202			180	330	8,4	3,8	1,50	8,696	
1886-0945/003	225,0	212	180	9,098							
1886-0946/003	235,0	222	190	340	11,0	4,6	2,00	9,502			
1886-0947/003	240,0							350	9,685		
1886-0948/003	260,0	242	210	370	8,4	3,8	1,50	10,983			
1886-0949/003	265,0	252	220					380	11,0	4,6	2,00
1886-0951/003	270,0			230	390	11,407					
1886-0952/003	280,0	262	230	400	11,0	4,6	2,00	11,830			
1886-0953/003	295,0	282	250					410	8,4	3,8	1,50
1886-0954/003	300,0			260	440	11,0	4,6				
1886-0955/003	305,0	292	270	450				8,4	3,8	1,50	12,836
1886-0956/003	320,0	302	290		440	11,0	4,6				2,00
1886-0957/003	335,0	322		300				450	8,4	3,8	
1886-0958/003	340,0	322	310	480	11,0	4,6	2,00				14,375
1886-0959/003	345,0	332	300					13,943			
1886-0961/003	360,0	342	310	500	11,0	4,6	2,00	11,687			
1886-0962/003	375,0	362	330					480	8,4	3,8	1,50
1886-0963/003	380,0			340	530	11,0	4,6				
1886-0964/003	385,0	372	350	530				8,4	3,8	1,50	15,406
1886-0965/003	400,0	382	370		530	11,0	4,6				2,00
1886-0966/003	415,0	402	370	530				8,4	3,8	1,50	
1886-0967/003	420,0				380	560	11,0				4,6
1886-0968/003	430,0	412	380	560	8,4			3,8	1,50	19,603	
1886-0969/003	435,0	422	390			560	8,4			3,8	1,50
1886-0971/003	440,0			390	560			19,210			

Размеры в мм

Обозначение матрицы	Исполнение	D	D_1	D_2	D_3	H	h	h_1	h_2	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более					
		h6		H7			h8									
1886-0972/003	2	460,0	442	410	580	42	23	11,0	4,6	2,00	20,068					
1886-0973/003		465,0	452	420				600	8,4	3,8	1,50	19,383				
1886-0974/003		470,0		11,0					4,6	2,00	21,377					
1886-0975/003		480,0	462	430	600			18	7,0	2,8	1,25	20,925				
1886-0976/003		485,0	472	440								8,4	3,8	1,50	20,112	
1886-3661/003		1	105,0	96	65			200	37	18	5,5	2,4	1,00	3,744		
1886-3662/003	110,0		101	70	210	4,066										
1886-3663/003	115,0		106	75		4,083										
1886-3664/003	120,0		111	80		220	4,098									
1886-3665/003	122,5			7,0	2,8		1,25	4,439								
1886-3666/003	125,0		116	85	230	5,5	2,4	1,00						4,419		
1886-3667/003	127,5			7,0		2,8	1,25	4,448								
1886-3668/003	130,0		121	90	250	5,5	2,4	1,00						4,422		
1886-3669/003	132,5			7,0		2,8	1,25	4,785								
1886-3671/003	135,0		126	95	270	5,5	2,4	1,00						4,756		
1886-3672/003	137,5			7,0		2,8	1,25	4,787								
1886-3673/003	140,0		131	100	270	5,5	2,4	1,00						4,751		
1886-3674/003	152,5		141	110		250	7,0	2,8						1,25	4,919	
1886-3675/003	160,0		151	120	270		5,5	2,4						1,00	5,411	
1886-3676/003	172,5		161	130		270	7,0	2,8						1,25	6,172	
1886-3677/003	180,0		171	140	290		5,5	2,4						1,00	6,071	
1886-3678/003	192,5		181	150		320	7,0	2,8						1,25	6,864	
1886-3679/003	212,5		201	170	390		42	23						8,4	3,8	1,50
1886-3681/003	285,0		272	240		400										
1886-3682/003	290,0			302	270		430	23						8,4	3,8	1,50
1886-3683/003	315,0	8,4	3,8		1,50	13,489										

Пример условного обозначения матрицы размерами $D = 102,5$ мм, $D_1 = 91$ мм:

Матрица 1886-0921/003 ГОСТ 24345—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

5.2. Твердость — 40 . . . 44 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Размеры и шероховатость поверхностей *Б* указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей *Б* — X18тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

5.3, 5.4. **(Измененная редакция, Изм. 1).**

5.5. Допускаются наличие покрытия и технологические отверстия на неформообразующих поверхностях.

5.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.11.2003. Подписано в печать 29.12.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.
Тираж 144 экз. С 13043. Зак. 10.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Калужской типографии стандартов
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6
ПЛР № 080102