



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24339-80—ГОСТ 24345-80

Издание официальное

Цена 45 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24339-80—ГОСТ 24345-80

Издание официальное

РАЗРАБОТАНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. В. Юкнявичус, Э. А. Ицкович, Н. О. Чернышева

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ
РЕЗИНОТКАНЕВЫХ МАНЖЕТ**

Конструкция и размеры

Portable multi-impression press moulds
for manufacturing rubber-fabric locking rings.
Design and dimensions

**ГОСТ
24339-80**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 срок действия установлен

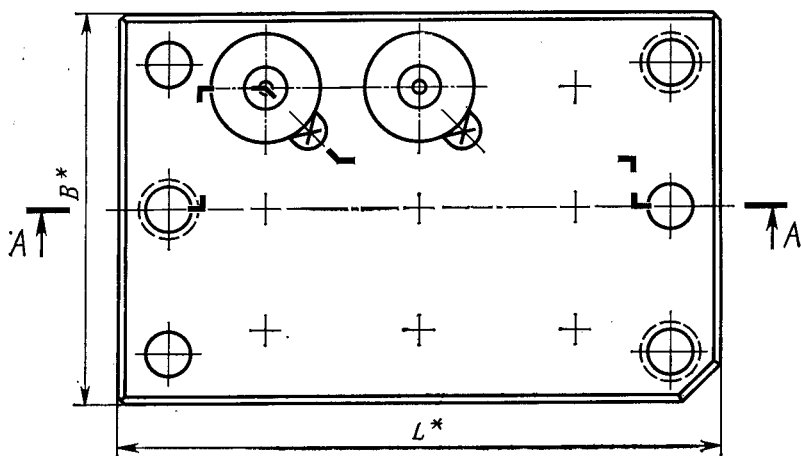
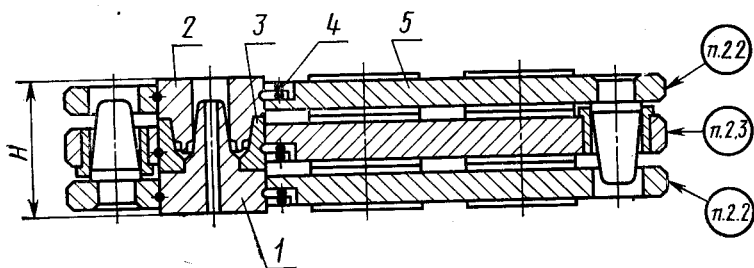
с 01.01 1982 г.
до 01.01 1992 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *Госстандарт*
(1/93)

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления шевронных резинотканевых манжет по ГОСТ 22704-77 для уплотнения штоков диаметром от 10 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.
2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

A-A

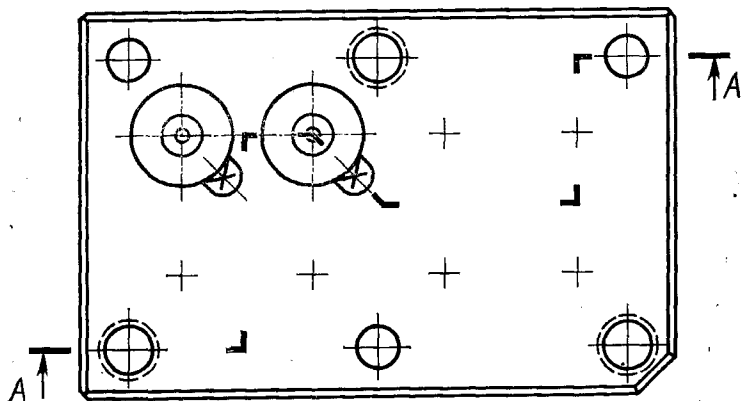
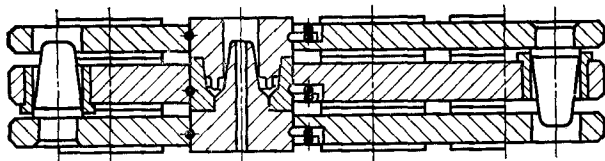


* Размеры для справок

Черт. 1

Исполнение 2

A-A



Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Расчетная масса, кг	
1886-0501		M10×20	1	290	190	45	20	16,583	
1886-0502		M10×22						16,603	
1886-0503		M12×22						16,523	
1886-0504		M12×24						16,543	
1886-0505		M14×24					16,443		
1886-0506		M13×25					16,548		
1886-0507		M15×25					16,464		
1886-0508		M14×26					16,524		
1886-0509		M16×26		12			16,440		
1886-0511		M16×28					16,476		
1886-0512		M18×28					16,392		
1886-0513		M18×30					16,394		
1886-0514		M20×30					16,308		
1886-0515		M20×32					9	14,878	
1886-0516		M22×32						14,770	
1886-0517		M20×35						14,878	
1886-0518		M21×36	14,914						
1886-0519		M26×36	2	290	50	8	14,653		
1886-0521		M25×37					16,637		
1886-0522		M20×40					18,866		
1886-0523		M25×40					16,645		
1886-0524		M28×40		16,557					
1886-0525		M22×42		18,826					
1886-0526		M32×44		1		290	50	6	16,880
1886-0527		M25×45							19,173
1886-0528		M30×45	16,808						
1886-0529		M33×45	17,127						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. -0,1)	Количество мест	Расчетная масса, кг	
1886-0531		M28×48	1	290	190	50	6	18,813	
1886-0532		M36×48				45		16,460	
1886-0533		M30×50				50		18,969	
1886-0534		M38×50				45		16,412	
1886-0535		M32×52				50		18,909	
1886-0536		M40×52				45		16,106	
1886-0537		M35×55				50	18,225		
1886-0538		M36×56		260	190	45	4	18,429	
1886-0539		M41×56				45		16,046	
1886-0541		M40×60				50		17,241	
1886-0542		M45×60				45		15,244	
1886-0543		M43×63				50		17,197	
1886-0544		M48×63				45		14,960	
1886-0545		M45×65				50		17,089	
1886-0546		M50×65	45	14,764					
1886-0547		M50×70	2	160	50	2	14,240		
1886-0548		M55×70			45		12,378		
1886-0549		M56×71			45		12,364		
1886-0551		M55×75			50		13,950		
1886-0552		M56×76			45		14,010		
1886-0553		M63×78			45		12,094		
1886-0554		M60×80			50		15,763		
1886-0555		M65×80			45		13,140		
1886-0556		M63×83			290		190	50	15,201
1886-0557		M60×85						45	15,233
1886-0558		M70×85	45	12,838					
1886-0559		M65×90		190	50		18,087		

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Расчетная масса, кг
1886-0561		M75×90	2	290	190	45	2	15,277
1886-0562		M70×95				50		17,732
1886-0563		M80×95				45		14,917
1886-0564		M75×100				50		17,884
1886-0565		M85×100				45		14,982
1886-0566		M80×105				50		17,530
1886-0567		M90×105				45		14,564
1886-0568		M85×110				50		17,144
1886-0569		M95×110				45		14,120

Пример условного обозначения пресс-формы на манжету M10×20:

Пресс-форма 1886-0501 ГОСТ 24339—80

Таблица 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. шт
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
1886-0501	1886-0501/001		1886-0501/002		1886-0501/003				
1886-0502	1886-0502/001		1886-0502/002		1886-0502/003				
1886-0503	1886-0503/001	20	1886-0503/002	20	1886-0503/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0504	1886-0504/001		1886-0504/002		1886-0504/003				
1886-0505	1886-0505/001		1886-0505/002		1886-0505/003				
1886-0506	1886-0506/001		1886-0506/002		1886-0506/003				
1886-0507	1886-0507/001		1886-0507/002		1886-0507/003				
1886-0508	1886-0508/001		1886-0508/002		1886-0508/003				
1886-0509	1886-0509/001	12	1886-0509/002	12	1886-0509/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0511	1886-0511/001		1886-0511/002		1886-0511/003				
1886-0512	1886-0512/001		1886-0512/002		1886-0512/003				
1886-0513	1886-0513/001		1886-0513/002		1886-0513/003				
1886-0514	1886-0514/001		1886-0514/002		1886-0514/003				
1886-0515	1886-0515/001		1886-0515/002		1886-0515/003				
1886-0516	1886-0516/001		1886-0516/002		1886-0516/003				
1886-0517	1886-0517/001	9	1886-0517/002	9	1886-0517/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0518	1886-0518/001		1886-0518/002		1886-0518/003				
1886-0519	1886-0519/001		1886-0519/002		1886-0519/003				
1886-0521	1886-0521/001	8	1886-0521/002	8	1886-0521/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0522	1886-0522/001		1886-0522/002		1886-0522/003				1007-0038

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Код. 1	Обозначение
	Обозначение	Код.	Обозначение	Код.	Обозначение	Код.	Обозначение	Код.		
1886-0523	1886-0523/001	8	1886-0523/002	8	1886-0523/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037	
1886-0524	1886-0524/001		1886-0524/002		1886-0524/003					
1886-0525	1886-0525/001		1886-0525/002		1886-0525/003					
1886-0526	1886-0526/001		1886-0526/002		1886-0526/003					
1886-0527	1886-0527/001		1886-0527/002		1886-0527/003					
1886-0528	1886-0528/001		1886-0528/002		1886-0528/003					
1886-0529	1886-0529/001		1886-0529/002		1886-0529/003					
1886-0531	1886-0531/001		1886-0531/002		1886-0531/003					
1886-0532	1886-0532/001	1886-0532/002	1886-0532/003	1007-0041						
1886-0533	1886-0533/001	1886-0533/002	1886-0533/003	1886-0526/004	18					
1886-0534	1886-0534/001	1886-0534/002	1886-0534/003	1007-0042						
1886-0535	1886-0535/001	1886-0535/002	1886-0535/003	1007-0041						
1886-0536	1886-0536/001	1886-0536/002	1886-0536/003	1007-0042						
1886-0537	1886-0537/001	1886-0537/002	1886-0537/003	1007-0041						
1886-0538	1886-0538/001	1886-0538/002	1886-0538/003	1007-0042						
1886-0539	1886-0539/001	1886-0539/002	1886-0539/003	1007-0041						
1886-0541	1886-0541/001	1886-0541/002	1886-0541/003	1886-0541/004	12					
1886-0542	1886-0542/001	1886-0542/002	1886-0542/003	1007-0045						
1886-0543	1886-0543/001	1886-0543/002	1886-0543/003	1886-0541/004	1007-0044					
1886-0544	1886-0544/001	1886-0544/002	1886-0544/003	1886-0543/003	1007-0045					
				1886-0544/002	1007-0044					

Продолжение табл. 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
1886-0545	1886-0545/001	4	1886-0545/002	4	1886-0545/003	4	1886-0541/004	12	1007-0045
1886-0546	1886-0546/001		1886-0546/002		1886-0546/003		1007-0044		
1886-0547	1886-0547/001		1886-0547/002		1886-0547/003		1007-0048		
1886-0548	1886-0548/001		1886-0548/002		1886-0548/003		1007-0047		
1886-0549	1886-0549/001	1886-0549/002	1886-0549/003	1886-0551/003	1007-0048				
1886-0551	1886-0551/001	1886-0551/002	1886-0552/003	1886-0552/003					
1886-0552	1886-0552/001	1886-0552/002	1886-0553/003	1886-0553/003	1007-0047				
1886-0553	1886-0553/001	1886-0553/002	1886-0554/003	1886-0554/003	1007-0052				
1886-0554	1886-0554/001	1886-0554/002	1886-0555/003	1886-0555/003	1007-0051				
1886-0555	1886-0555/001	1886-0555/002	1886-0556/003	1886-0556/003	1007-0052				
1886-0556	1886-0556/001	1886-0556/002	1886-0557/003	1886-0557/003					
1886-0557	1886-0557/001	1886-0557/002	1886-0558/003	1886-0558/003	1007-0052				
1886-0558	1886-0558/001	1886-0558/002	1886-0559/003	1886-0559/003	1007-0051				
1886-0559	1886-0559/001	1886-0559/002	1886-0561/003	1886-0561/003	1007-0056				
1886-0561	1886-0561/001	1886-0561/002	1886-0562/003	1886-0562/003	1007-0055				
1886-0562	1886-0562/001	1886-0562/002	1886-0563/003	1886-0563/003	1007-0056				
1886-0563	1886-0563/001	1886-0563/002	1886-0564/003	1886-0564/003	1007-0055				
1886-0564	1886-0564/001	1886-0564/002	1886-0565/003	1886-0565/003	1007-0059				
1886-0565	1886-0565/001	1886-0565/002	1886-0566/003	1886-0566/003	1007-0058				
1886-0566	1886-0566/001	1886-0566/002	1886-0567/003	1886-0567/003	1007-0059				
1886-0567	1886-0567/001	1886-0567/002	1886-0568/003	1886-0568/003	1007-0058				
1886-0568	1886-0568/001	1886-0568/002	1886-0569/003	1886-0569/003	1007-0059				
1886-0569	1886-0569/001	1886-0569/002			1007-0058				

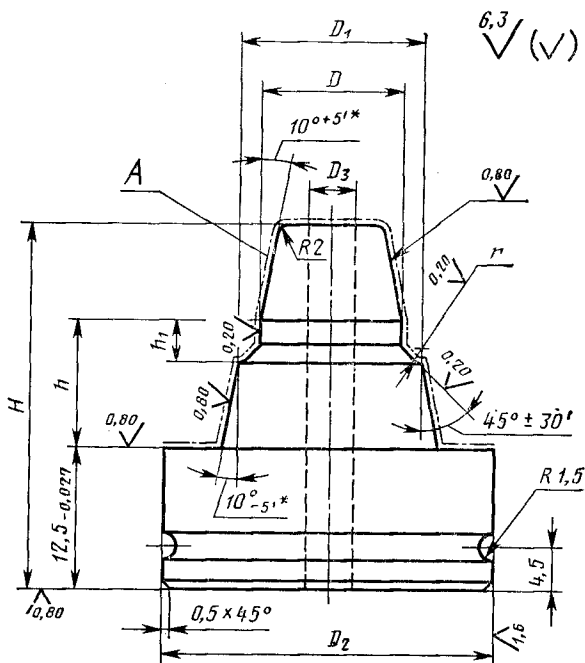
2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

2.2. Маркировать шрифтом ПО-5 по ГОСТ 2930—62 обозначение пресс-формы и заводской номер.

2.3. Маркировать шрифтом ПО-5 по ГОСТ 2930—62 обозначение пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя, дату изготовления.

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D ₁	D ₂ (пред. откл. d11) •	D ₃	H	h	h ₁	r (пред. откл. ±0,1)	Расчетная масса, кг
	Пред. откл. h6					Пред. откл. h8			
1886-0501/001	10	15,0	36	—	40	14	4,5	1,20	0,118
1886-0502/001		16,0					4,8	1,80	0,122
1886-0503/001	12	17,0					4,5	1,20	0,125
1886-0504/001		18,0					4,8	1,80	0,128
1886-0505/001	14	19,0					4,5	1,20	0,131
1886-0506/001	13	20,0					4,8	1,80	0,187
1886-0507/001	15		4,5	1,20	0,190				
1886-0508/001	14	45	4,8	1,80	0,191				
1886-0509/001	16		21,0	4,5	1,20	0,194			
1886-0511/001			22,0	4,8	1,80	0,199			
1886-0512/001	18		23,0	4,5	1,20	0,203			
1886-0513/001			24,0	4,8	1,80	0,205			
1886-0514/001	20		25,0	50	—	45	19	4,5	1,20
1886-0515/001		26,0	4,8					1,80	0,255
1886-0516/001	22	27,0	4,5					1,20	0,257
1886-0517/001	20	27,5	6,0					2,25	0,260
1886-0518/001	21	28,5	4,5					1,20	0,279
1886-0519/001	26	31,0							
1886-0521/001	25	56	4,8	1,80	0,332				
1886-0522/001	20		30,0	45	19	8,0	3,00	0,351	
1886-0523/001	25		32,5	40	14	6,0	2,25	0,338	
1886-0524/001	28		34,0	4,8	1,80	0,351			
1886-0525/001	22		32,0	45	19	8,0	3,00	0,367	
1886-0526/001	32		38,0	40	14	4,8	1,80	0,526	
1886-0527/001	25	35,0	71	45	19	8,0	3,00	0,539	
1886-0528/001	30	37,5		10	40	14	6,0	2,25	0,496
1886-0529/001	33	39,0			4,8	1,80	0,507		

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2 (пред. откл. $\pm 0,1$)	D_3	H	h	h_1	r (пред. откл. $\pm 0,1$)	Расчетная масса, кг		
	Пред. откл. $\pm 0,1$					Пред. откл. $\pm 0,1$					
1886-0531/001	28	38,0	71	10	45	19	8,0	3,00	0,516		
1886-0532/001	36	42,0		15	40	14	4,8	1,80	0,505		
1886-0533/001	30	40,0		10	45	19	8,0	3,00	0,563		
1886-0534/001	38	44,0		15	40	14	4,8	1,80	0,523		
1886-0535/001	32	42,0		10	45	19	8,0	3,00	0,586		
1886-0536/001	40	46,0		20	40	14	4,8	1,80	0,501		
1886-0537/001	35	45,0		80	15	45	19	8,0	3,00	0,558	
1886-0538/001	36	46,0			20	40	14	6,0	2,25	0,509	
1886-0539/001	41	48,5			25	40	14	6,0	2,25	0,654	
1886-0541/001	40	50,0			20	45	19	8,0	3,00	0,671	
1886-0542/001	45	52,5	25		40	14	6,0	2,25	0,654		
1886-0543/001	43	53,0	20		45	19	8,0	3,00	0,713		
1886-0544/001	48	55,5	25		40	14	6,0	2,25	0,633		
1886-0545/001	45	55,0	30		40	14	6,0	2,25	0,617		
1886-0546/001	50	57,5	30		45	19	8,0	3,00	0,997		
1886-0547/001		60,0	100		40	14	6,0	2,25	0,861		
1886-0548/001	55	62,5		35	45	19	8,0	3,00	1,015		
1886-0549/001	56	63,5		40	40	14	6,0	2,25	0,882		
1886-0551/001	55	65,0		45	40	14	6,0	2,25	0,968		
1886-0552/001	56	66,0		40	45	19	8,0	3,00	1,423		
1886-0553/001	63	70,5		110	45	40	14	6,0	2,25	0,968	
1886-0554/001	60	70,0			40	45	19	8,0	3,00	1,195	
1886-0555/001	65	72,5			50	40	14	6,0	2,25	0,934	
1886-0556/001	63	73,0			120	40	45	19	10,0	3,75	1,187
1886-0557/001	60	72,5				45	40	14	6,0	2,25	0,934
1886-0558/001	70	77,5	50			40	14	6,0	2,25	0,934	
1886-0559/001	65		45			45	19	10,0	3,75	1,360	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2 (пред. откл. $\pm 0,1$)	D_3	H	h	h_1	r (пред. откл. $\pm 0,1$)	Расчетная масса, кг
	Пред. откл. $\pm 0,1$					Пред. откл. $\pm 0,1$			
1886-0561/001	75	82,5	120	55	40	14	6,0	2,25	1,074
1886-0562/001	70			50	45	19	10,0	3,75	1,347
1886-0563/001	80	87,5		60	40	14	6,0	2,25	1,027
1886-0564/001	75			55	45	19	10,0	3,75	1,518
1886-0565/001	85	92,5	130	65	40	14	6,0	2,25	1,164
1886-0566/001	80			60	45	19	10,0	3,75	1,494
1886-0567/001	90	97,5		70	40	14	6,0	2,25	1,105
1886-0568/001	85			65	45	19	10,0	3,75	1,464
1886-0569/001	95	102,5		75	40	14	6,0	2,25	1,040

Пример условного обозначения матрицы размера-
ми $D=10$ мм, $D_1=15$ мм:

Матрица 1886-0501/001 ГОСТ 24339—80

3.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—79.

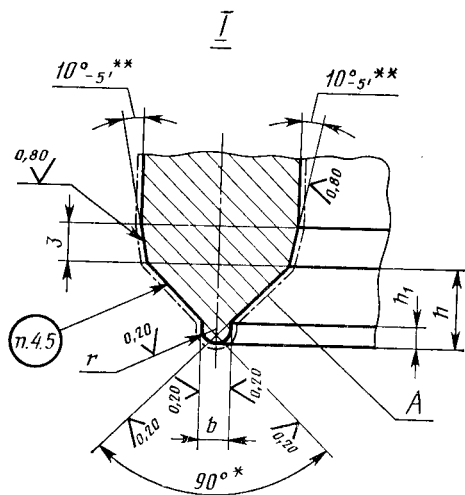
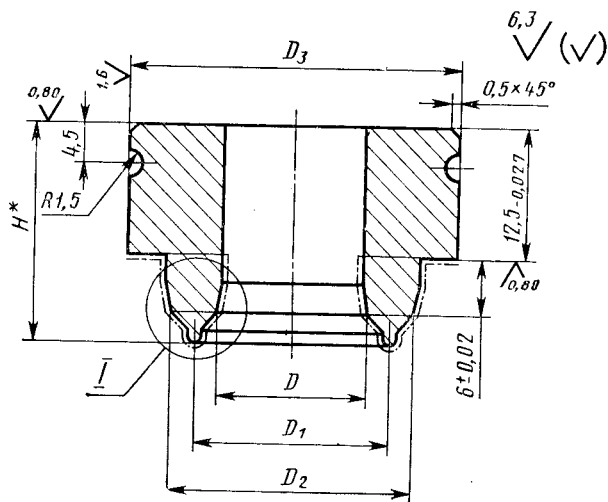
3.2. Твердость — HRC 38...42.

3.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей А — Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



* Размеры для справок.

** Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пункта	D (пред. откл. Н7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. h6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Расчетная масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.								
1886-0501/002	10	15,0		20		21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,106
1886-0502/002		16,0	±0,018	22	36	22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,110
1886-0503/002	12	17,0				21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,105
1886-0504/002		18,0		24		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,110
1886-0505/002	14	19,0				21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,103
1886-0506/002	13					22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,165
1886-0507/002	15	20,0				21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,157
1886-0508/002	14			26		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,164
1886-0509/002	16	21,0			45	21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,156
1886-0511/002		22,0				22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,162
1886-0512/002	18	23,0	±0,021	28		21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,153
1886-0513/002		24,0				22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,160
1886-0514/002	20	25,0		30		21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,149
1886-0515/002		26,0				22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,193
1886-0516/002	22	27,0		32		21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,182
1886-0517/002	20	27,5		35	50	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,205
1886-0518/002	21	28,5		36							0,203
1886-0519/002	26	31,0 _±	±0,025			21,6	3,1	1,1	1,0	0,50	0,173

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. h6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Расчетная масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.								
1886-0521/002	25	31,0	±0,025	37		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,231
1886-0522/002	20	30,0	±0,021			24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,277
1886-0523/002	25	32,5		40	56	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,244
1886-0524/002	28	34,0				22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,223
1886-0525/002	22	32,0		42		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,275
1886-0526/002	32	38,0		44		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,355
1886-0527/002	25	35,0				24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,417
1886-0528/002	30	37,5		45		23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,377
1886-0529/002	33	39,0				22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,352
1886-0531/002	28	38,0				24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,412
1886-0532/002	36	42,0	±0,025	48		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,340
1886-0533/002	30	40,0			71	24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,408
1886-0534/002	38	44,0		50		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,332
1886-0535/002	32	42,0				24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,404
1886-0536/002	40	46,0		52		22,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,322
1886-0537/002	35	45,0		55		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,354
1886-0538/002	36	46,0				24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,392
1886-0539/002	41	48,5		56		23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,337

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение пунксона	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. h6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Расчетная масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.								
1886-0541/002	40	50,0	±0,025	60		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,482
1886-0542/002	45	52,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,421
1886-0543/002	43	53,0		63	80	24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,471
1886-0544/002	48	55,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,405
1886-0545/002	45	55,0		65		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,462
1886-0546/002	50	57,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,394
1886-0547/002		60,0		70		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,713
1886-0548/002	55	62,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,637
1886-0549/002	56	63,5		71	100	24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,685
1886-0551/002	55	65,0	±0,030	75		23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,679
1886-0552/002	56	66,0		76		24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,809
1886-0553/002	63	70,5		78		23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,579
1886-0554/002	60	70,0				24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,809
1886-0555/002	65	72,5		80		23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,719
1886-0556/002	63	73,0		83	110	24,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,788
1886-0557/002	60	72,5		85		26,0	7,5	2,5	2,5	1,25	0,869
1886-0558/002	70	77,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,676
1886-0559/002	65			90	120	26,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,018

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. Н7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. н6)	D ₃ (пред. откл. н11)	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Расчетная масса, кг
		Номинал	Пред. откл.								
1886-0561/002	75	82,5		90	120	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,810
1886-0562/002	70			95		26,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25
1886-0563/002	80	87,5			130	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,759
1886-0564/002	75			100		26,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25
1886-0565/002	85	92,5	±0,035		130	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,896
1886-0566/002	80			105		26,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25
1886-0567/002	90	97,5			110	23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,837
1886-0568/002	85			110		26,0	7,5	2,5	2,5	2,5	1,25
1886-0569/002	95	102,5				23,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,775

Пример условного обозначения пуансона размерами $D=10$ мм, $D_1=15$ мм:

Пуансон 1886-0501/002 ГОСТ 24339—80

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—79.

4.2. Твердость — HRC 38...42.

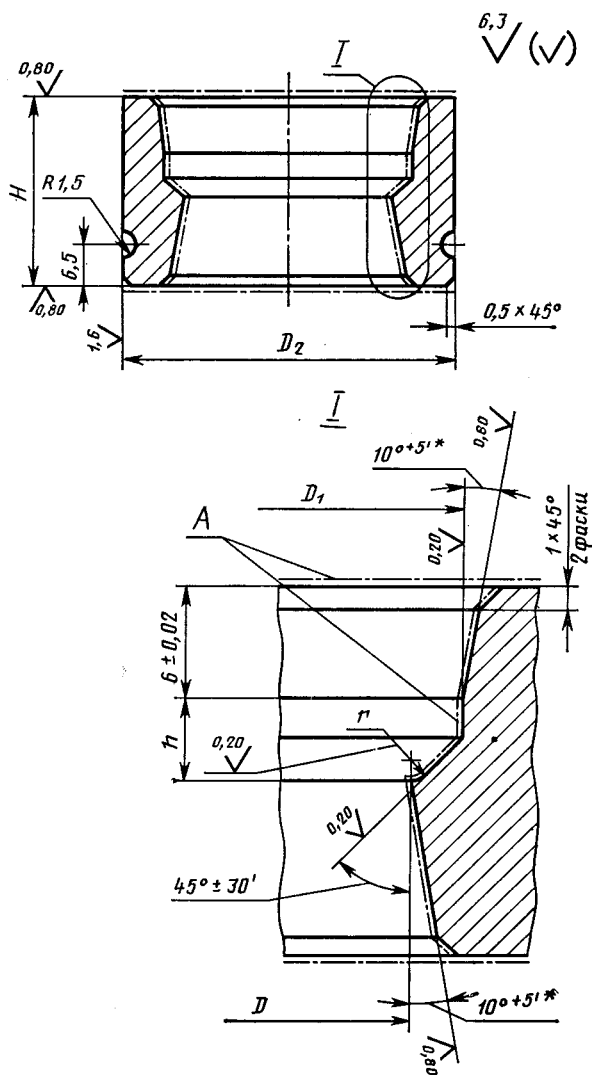
4.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

4.4. Покрытие поверхности А — Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77. Полировать перед покрытием и после покрытия.

4.5. На поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 2930—62: ПО-2 — для уплотнений шириной профиля 6; 7,5 мм; ПО-3 — для уплотнений шириной профиля 10; 12,5 мм. Глубина гравировки для шрифта ПО-2—0,6 мм, для ПО-3—0,8 мм.

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

5. Конструкция и размеры обойм должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. d11)	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>r</i> (пред. откл. ±0,1)	Расчетная масса, кг
	Пред. откл. H7			Пред. откл. h8			
1886-0501/003	15,0	20	36	20	4,5	1,20	0,119
1886-0502/003	16,0	22			4,8	1,80	0,112
1886-0503/003	17,0	24			4,5	1,20	0,110
1886-0504/003	18,0				4,8	1,80	0,103
1886-0505/003	19,0	25			4,5	1,20	0,102
1886-0506/003					4,8	1,80	0,188
1886-0507/003	20,0	26	4,5		1,20	0,186	
1886-0508/003			4,8		1,80	0,183	
1886-0509/003	21,0	28	4,5		1,20	0,181	
1886-0511/003	22,0		4,8		1,80	0,173	
1886-0512/003	23,0		4,5		1,20	0,171	
1886-0513/003	24,0		4,8		1,80	0,162	
1886-0514/003	25,0	30	4,5	1,20	0,160		
1886-0515/003	26,0		4,8	1,80	0,209		
1886-0516/003	27,0	32	4,5	1,20	0,206		
1886-0517/003	27,5		6,0	2,25	0,192		
1886-0518/003	28,5	36	50	25	1,80	0,185	
1886-0519/003	31,0				4,5	1,20	0,180
1886-0521/003		37			4,8	1,80	0,254
1886-0522/003	30,0	40			8,0	3,00	0,297
1886-0523/003	32,5				6,0	2,25	0,236
1886-0524/003	34,0	42			20	4,8	1,80
1886-0525/003	32,0		25		8,0	3,00	0,278
1886-0526/003	38,0	44	20		4,8	1,80	0,435
1886-0527/003	35,0	45	25		8,0	3,00	0,541
1886-0528/003	37,5		20		6,0	2,25	0,431
1886-0529/003	39,0		4,8		1,80	0,427	
1886-0531/003	38,0	48	25		8,0	3,00	0,509

Размеры в мм

Обозначение обоймы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. d11)	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>r</i> (пред. откл. ±0,1)	Расчетная масса, кг	
	Пред. откл. H7			Пред. откл. h8				
1886-0532/003	42,0	48	71	20	4,8	1,80	0,401	
1886-0533/003	40,0	50		25	8,0	3,00	0,492	
1886-0534/003	44,0	52		20	4,8	1,80	0,383	
1886-0535/003	42,0			25	8,0	3,00	0,463	
1886-0536/003	46,0	55		20	4,8	1,80	0,364	
1886-0537/003	45,0			25	8,0	3,00	0,427	
1886-0538/003	46,0	56		80	25	8,0	3,00	0,414
1886-0539/003	48,5	60						
1886-0541/003	50,0				25	8,0	3,00	0,570
1886-0542/003	52,5	63			20	6,0	2,25	0,456
1886-0543/003	53,0		25		8,0	3,00	0,528	
1886-0544/003	55,5	65	20		6,0	2,25	0,422	
1886-0545/003	55,0		25		8,0	3,00	0,500	
1886-0546/003	57,5	70	20		6,0	2,25	0,400	
1886-0547/003	60,0		25		8,0	3,00	0,976	
1886-0548/003	62,5	100	20		6,0	2,25	0,781	
1886-0549/003	63,5			71				25
1886-0551/003	65,0		75	20	6,0	2,25	0,895	
1886-0552/003	66,0		76					25
1886-0553/003	70,5		78	20	6,0	2,25	0,676	
1886-0554/003	70,0		80					25
1886-0555/003	72,5		110	20	6,0	2,25	0,906	
1886-0556/003	73,0							83
1886-0557/003	72,5			85	20	10,0	3,75	1,050
1886-0558/003	77,5							
1886-0559/003		90		25	10,0	3,75	1,309	
1886-0561/003	82,5							120
1886-0562/003		95		25,0	10,0	3,75	1,209	

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 (пред. откл. d11)	H	h	r (пред. откл. $\pm 0,1$)	Расчетная масса, кг
	Пред. откл. H7			Пред. откл. h8			
1886-0563/003	87,5	95	120	20,0	6,0	2,25	0,955
1886-0564/003		100		25,0	10,0	3,75	1,488
1886-0565/003	92,5			105	20,0	6,0	2,25
1886-0566/003		97,5			25,0	10,0	3,75
1886-0567/003	110			20,0	6,0	2,25	1,084
1886-0568/003		102,5		25,0	10,0	3,75	1,263
1886-0569/003	20,0			6,0	2,25	0,989	

Пример условного обозначения обоймы размера $D=15$ мм, $D_1=20$ мм:

Обойма 1886-0501/003 ГОСТ 24339—80

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей указанных в ГОСТ 14901—79.

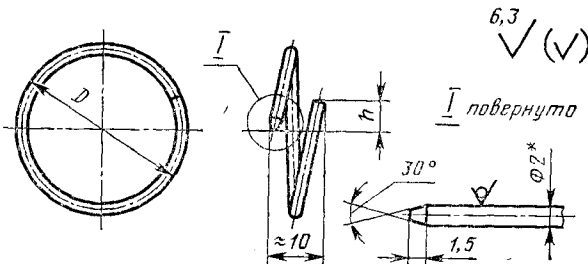
5.2. Твердость — HRC 38...42.

5.3. Размеры и шероховатость поверхностей A указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей A — Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

6. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



* Размер для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение пружин	<i>D</i>	<i>h</i>	Расчетная масса, кг
	Пред. откл. $\pm \frac{IT16}{2}$		
1886-0501/004	38	6	0,0030
1886-0506/004	47		0,0036
1886-0515/004	52		0,0040
1886-0521/004	58		0,0046
1886-0526/004	73		0,0057
1886-0541/004	82		0,0064
1886-0547/004	102	10	0,0080
1886-0554/004	112		0,0088
1886-0559/004	122		0,0095
1886-0564/004	132		0,0103

Пример условного обозначения пружины размером $D=38$ мм:

Пружина 1886-0501/004 ГОСТ 24339—80

- 6.1. Материал — проволока III-2 ГОСТ 9389—75.
- 6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г21

Изменение № 1 ГОСТ 24339—80 Пресс-формы съемные многемстные для изготовления шевронных резиноканевых манжет. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—6. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг» на «Масса, кг, не более».

Пункт 1. Заменить диаметр: 10 на 8;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—6 и п. 2.1, являются обязательными».

Пункт 2. Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Количество мест	Масса, кг, не более
1886-0571		M8×20	1	290	190	45	20	16,743
1886-0572		M15×27		12			16,572	
1886-0573		M22×34		9			14,950	
1886-0574		M24×36		260			14,905	

(Продолжение см. с. 34)

33

Обозначение пресс-формы	Примени- мость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22/04—77	Исполне- ние	L	B	H (пред. откл. —0,1)	Колличес- тво мест	Масса, кг, не более	
1886-0575		M22×37	2	290	190	45	8	16,653	
1886-0576		M30×42						16,701	
1886-0577		M28×43	17,126						
1886-0578		M32×47	16,934						
1886-0579		M35×47	6					16,700	
1886-0581		M35×50						16,682	
1886-0582		M36×51	16,664						
1886-0583		M40×55	16,316						
1886-0584		M60×75	260					160	12,204
1886-0585		M65×85	14,963						
1886-0586		M70×90	2	290	190	50	17,647		
1886-0587		M75×95					17,311		
1886-0588		M80×100	17,595						
1886-0589		M85×105	16,936						
1886-0591		M90×110	16,504						

(Продолжение см. с. 35)

(Продолжение извлечения к ГОСТ 24339—80)

для таблицы 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Матрица		Поз. 2 Пуансон		Поз. 3 Обойма		Поз. 4 Пружина		Пос. 5 Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
1886-0571	1886-0571/001	20	1886-0571/002	20	1886-0571/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0572	1886-0572/001	12	1886-0572/002	12	1886-0572/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0573	1886-0573/001	9	1886-0573/002	9	1886-0573/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0574	1886-0574/001		1886-0574/002		1886-0574/003				
1886-0575	1886-0575/001	8	1886-0575/002	8	1886-0575/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0576	1886-0576/001		1886-0576/002		1886-0576/003				
1886-0577	1886-0577/001		1886-0577/002		1886-0577/003				
1886-0578	1886-0578/001		1886-0578/002		1886-0578/003				
1886-0579	1886-0579/001	6	1886-0579/002		1886-0579/003				
1886-0581	1886-0581/001		1886-0581/002	6	1886-0581/003	6	1886-0526/004	18	1007-0041
1886-0582	1886-0582/001		1886-0582/002		1886-0582/003				
1886-0583	1886-0583/001		1886-0583/002		1886-0583/003				
1886-0584	1886-0584/001		1886-0584/002		1886-0584/003		1886-0547/004		1007-0047
1886-0585	1886-0585/001		1886-0585/002		1886-0585/003		1886-0554/004		1007-0052
1886-0586	1886-0586/001		1886-0586/002		1886-0586/003		1886-0559/004	6	1007-0056
1886-0587	1886-0587/001	2	1886-0587/002	2	1886-0587/003	2			
1886-0588	1886-0588/001		1886-0588/002		1886-0588/003				
1886-0589	1886-0589/001		1886-0589/002		1886-0589/003		1886-0564/004		1007-0059
1886-0591	1886-0591/001		1886-0591/002		1886-0591/003				

(Продолжение см. с. 36)

Пункты 2.2, 2.3. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Таблицу 3 дополнить обозначениями:

Обозначение матрицы	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. d11)	<i>D</i> ₃	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>r</i> (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
	Пред. откл. h6					Пред. откл. h8			
1886-0571/001	8	14,0	36						0,117
1886-0572/001	15	21,0	45				4,8	1,80	0,203
1886-0573/001	22	28,0	50						0,289
1886-0574/001	24	30,0		—					0,306
1886-0575/001	22	29,5	56				6,0	2,25	0,322
1886-0576/001	30	36,0			40	14	4,8	1,80	0,414
1886-0577/001	28	35,5					6,0	2,25	0,546
1886-0578/001	32	39,5		10					0,563
1886-0579/001	35	41,0	71				4,8	1,80	0,565
1886-0581/001		42,5		15					0,569
1886-0582/001	36	43,5					6,0	2,25	0,581
1886-0583/001	40	47,5		20					0,591
1886-0584/001	60	67,5	100	40					1,035
1886-0585/001	65	75,0	110	45					1,327
1886-0586/001	70	80,0	120	50					1,515
1886-0587/001	75	85,0		55					1,531
1886-0588/001	80	90,0		60	45	19	8,0	3,00	1,719
1886-0589/001	85	95,0	130	65					1,721
1886-0591/001	90	100,0		70					1,723

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC.

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «А-Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77» на «А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 4. Таблица 4. Графа *H*. Заменить значения: 21,6 на 21,4; 22,1 на 21,9; 23,0 на 22,8; 24,5 на 24,3; 26,0 на 25,7;

графа *h*. Заменить значения: 3,1 на 2,9; 3,6 на 3,4; 4,5 на 4,3; 6,0 на 5,8; 7,5 на 7,2;

графа *h*₁. Заменить значения: 1,1 на 0,9; 1,2 на 1,0; 1,5 на 1,3; 2,0 на 1,8; 2,5 на 2,2;

таблицу 4 дополнить обозначениями:

(Продолжение изменения к ГОСТ 24339—80)

Обозначение пуансона	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂ (пред. откл. h6)	D ₃ (пред. откл. d11)	H	h		h _z пред. откл. ±0,1	б (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Масса, кг, не более
		Номинал.	Пред. откл.				h	h _z				
1886-0571/002	8	14,0	±0,018	20	36							0,113
1886-0572/002	15	21,0		27	45	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60		0,167
1886-0573/002	22	28,0		34	50							0,194
1886-0574/002	24	30,0	±0,021	36								0,188
1886-0575/002	22	29,5		37	56	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75		0,254
1886-0576/002	30	36,0		42		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60		0,221
1886-0577/002	28	35,5		43		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75		0,391
1886-0578/002	32	39,5		47		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60		0,348
1886-0579/002	35	41,0	±0,025	50	71							0,367
1886-0581/002		42,5		51								0,364
1886-0582/002	36	43,5		55		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75		0,346
1886-0583/002	40	47,5		75	100							0,568
1886-0584/002	60	67,5		85	110							0,786
1886-0585/002	65	75,0	±0,030	90								0,922
1886-0586/002	70	80,0		95	120							0,878
1886-0587/002	75	85,0		100		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00		1,024
1886-0588/002	80	90,0		105	130							0,973
1886-0589/002	85	95,0	±0,035	110								0,917
1886-0591/002	90	100,0										

(Продолжение см. с. 38)

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм на поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 26.008—85:

2—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 6 и 7,5 мм;

3—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 10 и 12,5 мм».

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями:

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 (пред. откл. d11)	H	h	r (пред. откл. $\pm 0,1$)	Масса, кг, не более	
	пред. откл. H7			Пред. откл. h8				
1886-0571/003	14,0	20	36	20	4,8	1,80	0,121	
1886-0572/003	21,0	27	45				0,172	
1886-0573/003	28,0	34	50				0,182	
1886-0574/003	30,0	36	50				0,166	
1886-0575/003	29,5	37	56		6,0	2,25	0,243	
1886-0576/003	36,0	42			4,8	1,80	0,190	
1886-0577/003	35,5	43	71		6,0	2,25	0,420	
1886-0578/003	39,5	47			4,8	1,80	0,373	
1886-0579/003	41,0				42,5	50	0,347	
1886-0581/003	42,5	51			51	6,0	2,25	0,335
1886-0582/003	43,5	55	55	0,285				
1886-0583/003	47,5	75	100	25	8,0	3,00	0,589	
1886-0584/003	67,5	85	110				0,858	
1886-0585/003	75,0	90	120				1,030	
1886-0586/003	80,0	95	120				0,890	
1886-0587/003	85,0	100	130				1,190	
1886-0588/003	90,0	105					0,971	
1886-0589/003	95,0	110	110		0,809			
1886-0591/003	100,0	110	110					0,809

(ИУС № 1 1993 г.)