

НАПРАВЛЯЮЩИЕ К ПРЕССАМ С РАЗМЕРАМИ  
ГРЕЮЩИХ КАССЕТ 600×600 мм ДЛЯ  
СТАЦИОНАРНЫХ ДВУХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ

ГОСТ  
22656—77\*

Конструкция и размеры

Guides for presses having 600×600 mm heating plates  
for stationary two-cassete press moulds.  
Design and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 августа 1977 г. № 1938 срок введения установлен  
Проверен в 1984 г.

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие к вулканизационным прессам с размерами греющих кассет 600×600 мм для крепления к ним верхних и нижних кассет блоков стационарных двухкассетных пресс-форм по ГОСТ 20177—74.
2. Направляющие должны изготавливаться:
  - 1—для крепления верхних кассет блоков;
  - 2—для крепления нижних кассет блоков.
3. Конструкция и размеры направляющих должны соответствовать указанным на чертеже.

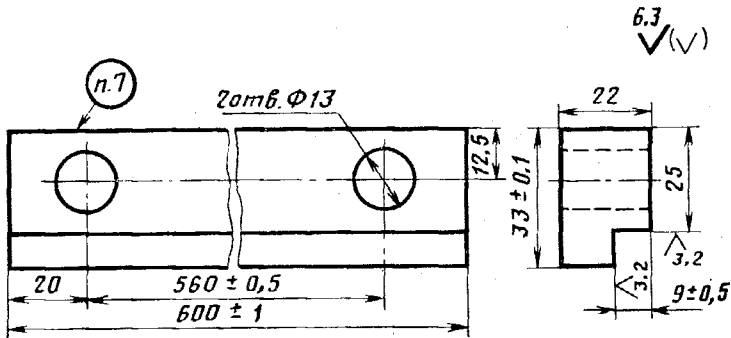
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



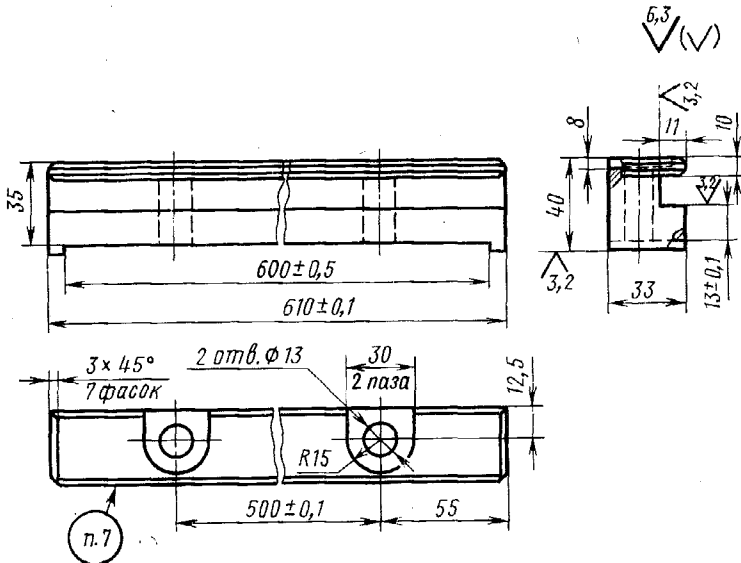
\* Переиздание (март 1985 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 10—84)

Тип 1



Масса ≈ 2,9 кг.

Тип 2



Масса ≈ 4,87 кг.

Условное обозначение направляющей для крепления верхней кассеты блока:

Направляющая 1890-0001 ГОСТ 22656—77

То же, для крепления нижней кассеты блока

*Направляющая 1890-0002 ГОСТ 22656—77*

4. Материал направляющей типа 1 — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71, направляющей типа 2 — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
  5. Твердость направляющей типа 2 — HRC<sub>3</sub> 41,5 . . . 46,5.  
**(Измененная редакция, Изм. № 1).**
  6. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.
  7. Маркировать: обозначение направляющих, обозначение стандарта, товарный знак предприятия-изготовителя.
  8. Пример применения направляющих дан в рекомендуемом приложении к ГОСТ 22655—77.
-