

**ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

Sprue bushings of injection moulds. Design and dimensions

ГОСТ
22077-76*

Взамен
МН 5167—63

ОКП 39 6370

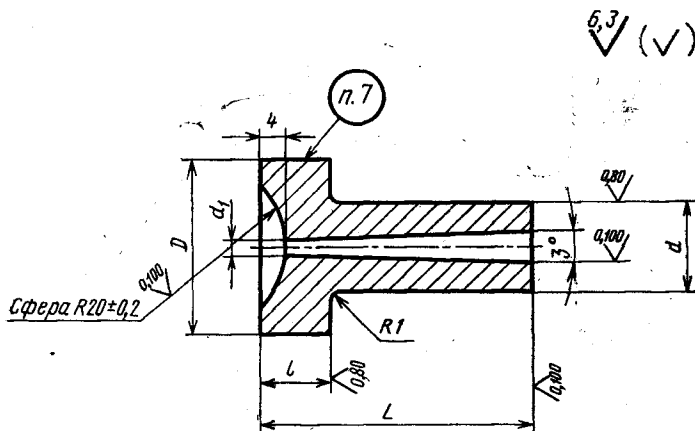
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

€ 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9—82, 4—86).

Размеры, мм

Обозначение штулки	Применяе- мость	L (пред. откл. +0,3)	D	d (пред. откл. по п6)	d ₁	l (пред. откл. по h8)	Масса, кг, не более			
0602-0451		33	32	16	3,6	11	0,096			
0602-0452					4,5		0,095			
0602-0453		36			3,6		0,098			
0602-0454					4,5		0,096			
0602-0455		42			3,6	9	0,107			
0602-0456					4,5		0,104			
0602-0457		45			3,6		0,111			
0602-0458					4,5		0,109			
0602-0459		53			3,6	11	0,124			
0602-0461					4,5		0,121			
0602-0462		56			3,6		0,128			
0602-0463					4,5		0,124			
0602-0464		62			3,6	9	0,133			
0602-0465					4,5		0,129			
0602-0466		65			3,6		0,137			
0602-0467					4,5		0,133			
0602-0468		41	40	20	3,6	9	0,159			
0602-0469					4,5		0,156			
0602-0471		45			5,6		0,153			
0602-0472					3,6	11	0,168			
0602-0473					4,5		0,165			
0602-0474					5,6		0,161			
0602-0475		52			3,6		0,197			
0602-0476					4,5		0,194			
0602-0477					5,6		0,190			
0602-0478		56						3,6	11	0,208
0602-0479								4,5		0,204
0602-0481								5,6		0,199
0602-0482		63						3,6		0,222

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение штулки	Применяе- мость	L (пред. откл. +0,3)	D	d (пред. откл. по h6)	d ₁	l (пред. откл. по h8)	Масса, кг, не более
0602-0483		63	40	20	4,5	11	0,217
0602-0484					5,6		0,211
0602-0485					3,6		0,232
0602-0486		67			4,5		0,226
0602-0487					5,6		0,219
0602-0488					3,6	12	0,247
0602-0489		71			4,5		0,241
0602-0491					5,6		0,234
0602-0492					3,6		0,255
0602-0493		75			4,5		0,249
0602-0494					5,6		0,242
0602-0495		83			3,6		0,272
0602-0496					4,5		0,265
0602-0497		87			3,6		0,280
0602-0498			50	25	4,5		0,273
0602-0499		50				20	0,409
0602-0501					5,6		0,404
0602-0502		56			4,5		0,430
0602-0503					5,6		0,425
0602-0504		59			4,5		0,442
0602-0505					5,6		0,435
0602-0506		65			4,5		0,462
0602-0507					5,6		0,455
0602-0508		70			4,5		0,479
0602-0509					5,6		0,471
0602-0511		76			4,5	21	0,439
0602-0512					5,6		0,490
0602-0513		90			4,5		0,557
0602-0514					5,6		0,546
0602-0515		96			4,5		0,576
0602-0516					5,6		0,566

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами $L=33$ мм, $D=32$ мм и $d_1=3,6$ мм:

Втулка 0602-0451 ГОСТ 22077—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По требованию потребителя допускаются другие размеры радиуса сферы R .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

7. Маркировать: обозначение литниковой втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры установки литниковых втулок указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЛИТНИКОВЫХ ВТУЛОК

