

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМКонструкция и размеры
Guide pins of injection moulds.
Design and dimensionsГОСТ
22072-76*

ОКП 39 6370

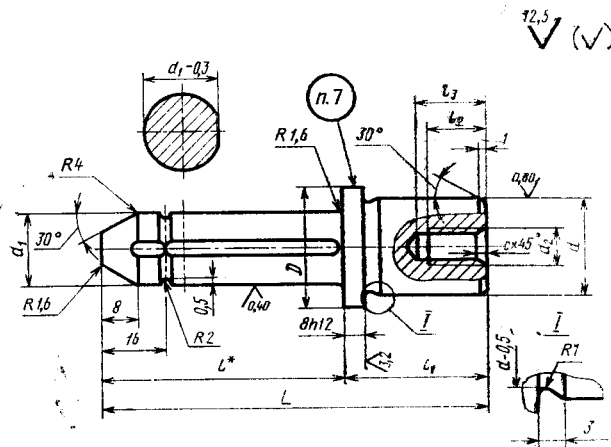
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость	L	D	d (пред. откл. по js6)	d ₁ (пред. откл. по f7)	d ₂	l	l ₁ (пред. откл. по h11)	l ₂	l ₃	c	Масса, кг, не более
0602-0301		60	25	20	12	M8—7H	30	30	16	17,7		0,102
0602-0302		70						40				0,111
0602-0303		80					40	0,135				
0602-0304		100					60	0,185				
0602-0305		80					30	0,120				
0602-0306		100					50	50				0,169
0602-0307		110					60	0,194				
0602-0308		90					30	0,128				
0602-0309		120					60	0,202				
0602-0311		130					70	0,227				
0602-0312		110					70	40				1,6
0602-0313		120	80	0,171								
0602-0314		60	32	25	16	M10—7H	30	30	20	22,0		0,166
0602-0315		80					40	0,220				
0602-0316		90					40	0,236				
0602-0317		100					50	0,247				
0602-0318		100					40	0,251				
0602-0319		120					60	60				0,328
0602-0321		110					70	0,267				
0602-0322		120					80	40				0,283

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	L	D	d (пред. откл. по js6)	d ₁ (пред. откл. по f7)	d ₂	l	L ₁ (пред. откл. по h11)	l ₂	l ₃	c	Масса, кг, не более
0602-0323		60	40	32	20	M12—7H	30	30	25	27,3	1,6	0,265
0602-0324		80					40	40				0,352
0602-0325		100					50	50				0,439
0602-0326		110					60	60				0,464
0602-0327		120					70	50				0,527
0602-0328		130					80	50				0,488
0602-0329		80					40	40				0,566
0602-0332		100					50	50				0,712
0602-0333		120					60	60				0,858
0602-0334		140	70	50	0,808							
0602-0335		130	48	40	28	M16—7H	80	50	32	34,5	2,0	0,856
0602-0336		160					80	80				1,150
0602-0337		140					90	50				0,904
0602-0338		160					70	70				1,100
0602-0339		150					100	50				0,952
0602-0341		170					70	70				1,148
0602-0342		90					40	50				1,040
0602-0343		110					50	60				1,275
0602-0344		130					60	70				1,508
0602-0345		140	70	60	1,434							
0602-0346		170	60	50	33	M20—7H	80	60	40	43,0	1,513	
0602-0347		150					90	90			1,973	
0602-0348		170					90	60			1,593	
0602-0349		160					100	60			1,671	

Пример условного обозначения направляющей колонки размерами $L=60$ мм, $d=20$ мм, $l_1=40$ мм:

Колонка 0602-0301 ГОСТ 22072—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
 3. Твердость 49,5 . . . 53 HRC₃.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.
 5. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.
 - 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
 7. Маркировать: обозначение направляющей колонки и товарный знак предприятия-изготовителя.
-