

СТОЙКИ ПРЕСС-ФОРМ
 ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры
 Struts of injection moulds.
 Design and dimensions

ГОСТ
 22071-76*

Взамен
 МН 5177-63

ОКП 39 6370

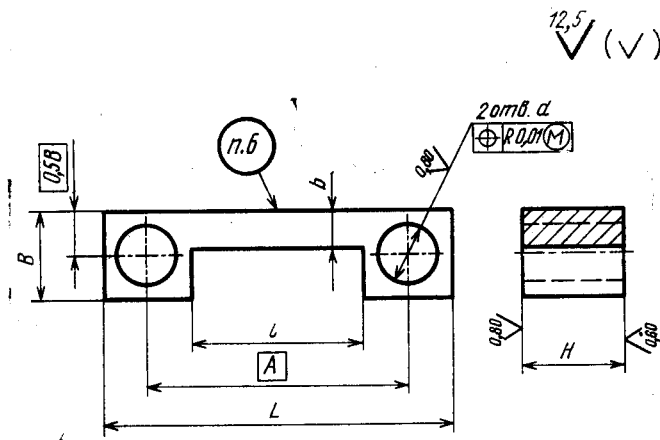
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
 утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мм.

Обозначение стойки	Применяе- мость	L	B	H	d	A	b	l	Масса, кг. не более
				Пред. откл.					
				по h6	по H9				
0603-0381		160	28	50	20	125	13	90	0,93
0603-0382	60			1,11					
0603-0383	70			1,30					
0603-0384	80			1,48					
0603-0385		180	33	50	20	140	14	100	1,31
0603-0386	60			1,58					
0603-0387	70			1,84					
0603-0388	80			2,10					
0603-0389		200	38	50	25	160	18	110	1,64
0603-0391	60			1,96					
0603-0392	70			2,29					
0603-0393	80			2,62					
0603-0394		220	38	50	25	180	18	120	1,84
0603-0395	60			2,20					
0603-0396	70			2,58					
0603-0397	80			2,95					
0603-0398		250	48	50	32	200	23	140	2,54
0603-0399	60			3,05					
0603-0401	70			3,56					
0603-0402	80			4,13					
0603-0403		280	48	50	32	220	23	150	3,00
0603-0404	60			3,61					
0603-0405	70			4,21					
0603-0406	80			4,85					

Размеры, мм

Обозначение стойки	Применяе- мость	L	B	H	d	A	b	t	Масса, кг, не более
				Пред. откл.					
				по h6	по H9				
0603-0407				50					4,27
0603-0408		320	58	60	32	250	28	180	15,13
0603-0409	70			5,98					
0603-0411	80			6,82					
0603-0412	70			7,58					
0603-0413		360	67	80	40	280	32	200	8,65
0603-0414	90			9,74					
0603-0415	110			11,89					
0603-0416		400	77	70	320	37	220	220	10,09
0603-0417	80			11,54					
0603-0418	90			12,99					
0603-0419	110			15,83					
0603-0421		450	86	70	50	360	41	250	12,19
0603-0422	80			13,93					
0603-0423	90			15,67					
0603-0424		500	96	110	400	45	280	280	19,18
0603-0425	70			15,58					
0603-0426	80			17,81					
0603-0427	90			20,05					
0603-0428				110					24,42

Пример условного обозначения стойки размерами
L=160 мм и H=50 мм:

Стойка 0603-0381 ГОСТ 22071—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
 3. Твердость — 32...36,5 HRC₃.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14.
 - 3—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Маркировать: обозначение стойки и товарный знак предприятия-изготовителя.
 6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
-