

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ
КРЕСТООБРАЗНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
для литья термопластов под давлением**

**ГОСТ
22067-76***

Конструкция и размеры

Cross-forming ejector plate-blanks of injection moulds.
Design and dimensions

**Взамен
МН 5155-63 ÷ МН 5158-63
в части плит
выталкивателей**

ОКП 39 6370

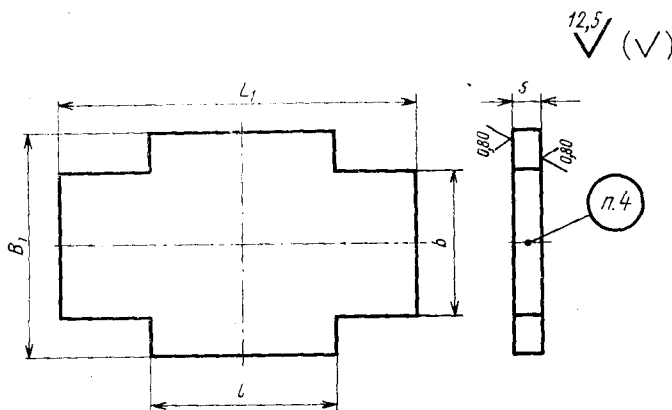
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры крестообразных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещается



* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—82)

Размеры, мм

Обозначение плиты-заго- товки	Применяемость	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065—76		L_1	B_1	s (пред. откл. по h11)	l	b	Масса, кг, не более
		L	B				Пред. откл. по h14		
0603-0261		160	125	160	95	12	85	65	1,21
0603-0262			160		125			95	1,66
0603-0263		180	140	180	105		95	70	1,49
0603-0264			180		140			105	2,08
0603-0265		200	160	200	120		105	80	1,89
0603-0266			200		160			120	2,64
0603-0267		220	180	220	140		115	100	2,49
0603-0268			220		180			140	3,31
0603-0269		250	200	250	150		135	100	2,97
0603-0271			250		200			150	4,14
0603-0272		280	220	280	170		145	120	3,82
0603-0273			280		220			170	5,13
0603-0274		320	250	320	190		175	130	4,88
0603-0275			320		250			190	6,67
0603-0276		360	280	360	210	190	140	7,95	
0603-0277			360		280		210	11,09	
0603-0278		400	320	400	240	210	160	10,08	
0603-0279			400		320		240	14,08	
0603-0281		450	360	450	270	240	180	12,80	
0603-0282			450		360		270	17,86	
0603-0283		500	400	500	300	270	200	15,85	
0603-0284			500		400		300	22,09	

Пример условного обозначения крестообразной плиты-заготовки выталкивателей размерами $L_1=160$ мм, $B_1=95$ мм:

Плита-заготовка 0603—0261 ГОСТ 22067—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

3. Технические условия — по ГОСТ 22082—67.

4. Маркировать: обозначение крестообразной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.

----- 534